

WXP 120

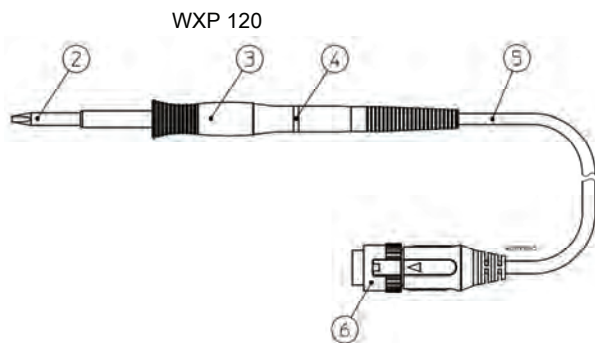
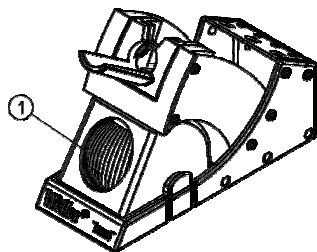
Návod na používanie



WXP 120

Prehľad zariadenia

WDH 10



- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Čistiaci nadstavec | 4. LED indikácia stavu |
| 2. Spájkovací hrot | 5. Antistatický silikónový kábel odolný proti teplote |
| 3. Predná rukoväť | 6. Blokovateľný prípojný konektor |
-

Obsah

1	O tomto návode	3
2	Pre vašu bezpečnosť	3
3	Rozsah dodávky	5
4	Popis zariadenia	5
5	Uvedenie zariadenia do prevádzky	6
6	Výmena spájkovacích hrotov WXP 120	7
7	Príslušenstvo	8
8	Likvidácia	8
9	Záruka	8

1 O tomto návode

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste nám prejavili zakúpením spájkovačky WXP 120. Pri výrobe boli na kvalitu kladené najprísnejšie požiadavky, ktoré zaručujú spoľahlivú funkciu zariadenia.

Tento návod obsahuje dôležité informácie, pomocou ktorých budete môcť zariadenie WXP 120 bezpečne a odborne uviesť do prevádzky, obsluhovať ho, udržiavať a sami odstrániť jednoduché poruchy.

- ▷ Pred uvedením spájkovačky WXP 120 do prevádzky si prečítajte si tento návod a priložené bezpečnostné upozornenia.
- ▷ Tento návod odkladajte na mieste prístupnom pre všetkých používateľov.

1.1 Dodržiavané smernice

Spájkovačka Weller WXP 120 zodpovedá podľa vyhlásenia o zhode ES základným bezpečnostným požiadavkám smerníc 2004/108/ES a 2006/95/ES.

1.2 Platné podklady

- návod na používanie pre vašu napájaciu jednotku,
- návody na používanie pre WXP 120

2 Pre vašu bezpečnosť

- Spájkovačka WXP 120 bola vyrobená podľa súčasného stavu techniky a v súlade s uznávanými bezpečnostno-technickými pravidlami a nariadeniami. Pri nedodržaní priložených bezpečnostných informácií a uvedených výstražných upozornení vzniká nebezpečenstvo poranenia osôb a vecných škôd.
- Spájkovačku WXP 120 postupujte ďalej iba spolu s týmto návodom na používanie.
- Výrobca nezodpovedá za škody spôsobené nesprávnym používaním zariadenia alebo v dôsledku neoprávnených zmien na zariadení.

2.1 Dodržiavajte, prosím, nasledovné:

- | | |
|--|--|
| Všeobecné informácie | – Spájkovačku WXP 120 vždy odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana. |
| Upozornenia | – Z blízkosti horúcej spájkovačky odstráňte všetky zápalné predmety.
– Pri práci so spájkovačkou WXP 120 noste príslušný ochranný odev.
– Horúcu spájkovačku WXP 120 nikdy neponechávajte bez dozoru.
– Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
– Aby nedochádzalo k hromadeniu statického náboja, obsahujú antistatické plasty vodivé plniace látky. Tým sa znížili aj izolačné vlastnosti plastu.
– Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
– Pri spájkovacích a odspájkovacích prácach používajte vždy ochranu očí.
– Prečítajte si návod na používanie práve používanej napájacej jednotky Weller WX a dodržiavajte ho. |
| Zaobchádzanie so spájkovacími / odspájkovacími hrotmi | – Horúce spájkovacie alebo odspájkovacie hroty nepokladajte na pracovnú plochu ani na plastové plochy ani ich tam nenechávajte.
– Pri prvom zahrievaní spájkovačky používajte pocínované spájkovacie/ odspájkovacie hroty so spájkou, čím sa odstráni oxidáčnej vrstvy podmienené skladovaním alebo nečistoty zo spájkovacích, príp. odspájkovacích hrotov.
– Presvedčte sa, či sa pri prerušení práce medzi spájkovaním a odspájkovaním, ako aj pred uskladnením zariadenia dobre zmáčajú spájkovacie/odspájkovacie hroty.
– Nepoužívajte agresívne tavidlá.
– Vždy dbajte na to, aby spájkovacie/ odspájkovacie hroty riadne sedeli.
– Zvoľte čo najnižšiu pracovnú teplotu.
– Pre aplikáciu zvoľte čo možno najväčší tvar spájkovacieho/ odspájkovacieho hrotu: cca. taký veľký ako spájkované miesto.
– Spájkovacie/odspájkovacie hroty dobre zmáčajte, aby sa zaručil efektívny prenos tepla medzi spájkovacími/odspájkovacími hrotmi a miestom spájkovania.
– Systém vypnite, ak nechcete spájkovačku/odspájkovačku dlhší čas používať.
– Na hroty naneste spájkou pred odložením spájkovačky/ odspájkovačky do bezpečnostného odkladacieho stojanu.
– Spájkou prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovacie/ odspájkovacie hroty.
– Na spájkovacie/ odspájkovacie hroty nevyvíjajte nadmernú silu.
– Vždy dbajte na to, aby spájkovačka riadne dosadala v bezpečnostnom odkladacom stojane. |

2.2 Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovačku WXP 120 používajte výhradne na účel uvedený v návode na používanie týkajúci sa uvoľňovania, umiestňovania a odkladania elektronických súčiastok za tu popísaných podmienok.

Používanie spájkovačky WXP 120 v súlade s určeným účelom využitia zahŕňa aj to, že

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za škody, ktoré vyplývajú z neodborného použitia, z použitia, ktoré je v rozpore s použitím popísaným v návode na používanie alebo z nedovolených zmien na zariadení.

3 Rozsah dodávky

WXP 120 zabalená **T0052920199:**

- Spájkovačka WXP 120 **T0052920199**
- Nožový hrot XT B 2,4 X 0,8 mm **T0054470400**
- Návod na používanie WXP 120

Dodatočne pri súprave na spájkovanie WXP 120 **T0052920399:**

- Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10 **T0051512199**
- Konektor pre základovú dosku **T0058703153**
- Návod na používanie WDC 2

4 Popis zariadenia

4.1 Spájkovačka WXP 120

Spájkovačka WXP 120 sa vyznačuje rýchlym a presným dosiahnutím pracovnej teploty spájkovacieho hrotu. Vďaka jej mimoriadne výkonnému vyhrievaciemu prvku 120 W sa dosahuje výborná dynamická reakcia. Spolu so štíhrou konštrukciou a krátkou vzdialenosťou od rukoväte k spájkovaciemu hrotu nachádza táto spájkovačka univerzálne použitie pri extrémne jemných spájkovacích prácach, až po práce so zvýšenou potrebou tepla. Spájkovačka WXP 120 je vybavená rozpoznávaním využitia a v prípade nepoužívania sa automaticky prepne do pohotovostného režimu, príp. sa vypne. Prostredníctvom LED indikácie stavu sa indikuje príslušný prevádzkový stav. Nastavenie teploty pohotovostného režimu, ako aj časov spínania si, prosím, vyhľadajte v návode na používanie práve používanej napájacej jednotky WX.

Upozomenie Spájkovačka WXP 120 firmy Weller sa smie prevádzkovať iba s napájacími jednotkami WX.

4.2 Technické parametre

Rozsah teploty	100- 450°C (212- 850°F)
Kábel zariadenia	silikónová guma, odolná voči teplu
Vyhrievací prvok	Integrovaný drôtený vyhrievací prvok
Snímač teploty	Snímač dosky plošných spojov
Vyhrievací výkon	120 W
Napätie (ohrev)	24
Doba nahrievania	(cca.) 14 s (50°C na 380°C) (120°F na 660°F)
Zapojenie	6-pólový konektor zabezpečený proti prepólovaniu s blokováním
Hmotnosť	42 g vrátane hrotu bez kábla
Typ hrotu	Typový rad XT
Napájacia jednotka	stanice Weller WX

5 Uvedenie zariadenia do prevádzky

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



Spájkovacie hroty spájkovačiek sa pri procese spájkovania/odspájkovania veľmi zahrievajú.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

- ▷ Nedotýkajte sa horúcich spájkovacích hrotov a zápalné predmety udržiavajte v bezpečnej vzdialenosti.

1. Spájkovačku WXP 120 opatrne vybaľte.
2. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
3. Prípojný konektor (6) pripojte k napájacej jednotke a zaistite ho otáčaním v smere hodinových ručičiek.
4. Prekontrolujte, či sa sieťové napätie zhoduje s údajom o napätí uvedenom na typovom štítku napájacej jednotky WX.
5. Zapnite napájaciu jednotku a nastavte požadovanú teplotu.
6. Ak spájkovačka dosiahla požadovanú teplotu, svietí LED indikácia stavu (4) trvalo. Na spájkovací hrot naneste spájkku.

6 Výmena spájkovacích hrotov WXP 120

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



Spájkovací hrot sa pri procesoch spájkovania a ods pájkovania veľmi zahrieva.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

- ▷ Spájkovačka musí zostať vo vypnutom stave minimálne 3 minúty v bezpečnostnom odkladacom stojane (WDH 10), kým sa spájkovací hrot neochladí. LED indikácia stavu (4) musí byť zhasnutá. Spájkovacie hroty sa smú vymieňať iba vtedy, ak sú chladné.

Výmena použitého hrotu

1. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
2. Vypnite sieťový vypínač napájacej jednotky.
3. Vyčkajte tri minúty, kým sa spájkovací hrot neochladí.
4. Spájkovačku držte mierne sklonenú hrotom smerom nadol. Spájkovačku držte pevne za zadnú časť rukoväte (4) a držiak hrotu (3) odskrutkujte otáčaním doľava. Držiak hrotu (3) stiahnite smerom dopredu. Spájkovací hrot (2) sa teraz nachádza voľný v držiaku hrotu (3).



Upozornenie Spájkovací hrot / merací hrot neodkladajte na čistiacu hubu ani na plastové povrchy ani ich tam nechladte. Pri použití viacerých typov spájkovacích hrotov sa odporúča používať spájkovací hrot (2) a držiak hrotu (3) spolu vo výmennom systéme (pozri obrázok 3 hore). Plochy spájkovacieho hrotu a vyhrievacieho telesa určené na prenos tepla udržiavajte čisté. Vyhrievací prvok nesmie prísť do styku so spájkovacím cínom.

Nasadenie nového spájkovacieho hrotu

5. Spájkovací hrot vložte s hrotom smerom dopredu do držiaka hrotu. Držiak hrotu spolu so spájkovacím hrotom nasuňte cez vyhrievací prvok a zaistite otáčaním doprava.
6. Zapnite sieťový spínač napájacej jednotky a nastavte požadovanú teplotu.

7 Príslušenstvo

7.1 Spájkovacie hroty XT pre spájkovačku WXP 120

Pozri tabuľku Spájkovacie hroty XT pre spájkovačky WXP 120 na konci tohto návodu a na www.weller-tools.com

7.2 Náhradné diely a príslušenstvo pre WXP120

Objednávacie číslo	Popis
T0052920399:	Spájkovačka WXP 120
T0052920399:	Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10
T0052920399:	Špirálová vlna pre čistiaci nadstavec pre WDC 2



8 Likvidácia

Vymenené časti, filtre alebo staré zariadenia likvidujte v súlade s predpismi vo vašej krajine.

9 Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník).

Nami poskytnutá záruka na kvalitu a životnosť zariadenia platí len vtedy, pokiaľ je v písomnej forme a výraz „záruka“ je v nej výslovne použitý.

Technické zmeny vyhradené!

Aktualizovaný návod na používanie nájdete na adrese www.weller-tools.com.

WXP 120

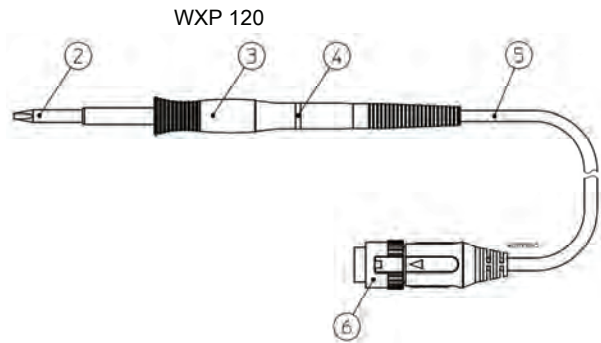
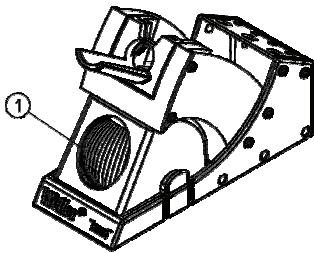
Navodila za uporabo



WXP 120

Pregled naprave

WDH 10



- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Nastavek za čiščenje | 4. LED-dioda za prikaz stanja |
| 2. Spajkalna konica | 5. Temperaturno obstojen antistatični silikonski kabel |
| 3. Držalo konice | 6. Priključni vtič z možnostjo zaklepanja |
-

Vsebina

1	Uvod	3
2	Za vašo varnost	3
3	Obseg pošiljke	5
4	Opis naprave	5
5	Prva uporaba naprave	6
6	Menjava spajkalnih konic WXP 120.....	7
7	Pribor	8
8	Odstranjevanje med odpadke.....	8
9	Garancija	8

1 Uvod

Zahvaljujemo se vam za zaupanje, ki ste nam ga izkazali z nakupom Wellerjevega spajkalnika WXP 120. Pri izdelavi so nam bili za osnovo najstrožji pogoji kakovosti, ki zagotavljajo brezhibno delovanje naprave.

V teh navodilih so podane pomembne informacije za varen in pravilen zagon, upravljanje in vzdrževanje ter popravilo manjših motenj spajkalnika WXP 120.

- ▷ Pred začetkom dela v celoti preberite ta navodila in priložena varnostna navodila za spajkalnik WXP 120.
- ▷ Skrbno shranite ta navodila, da bo na voljo vsem uporabnikom.

1.1 Smernice, ki jih je treba upoštevati

Wellerjev spajkalnik WXP 120 ustreza ES izjavi o skladnosti v skladu s temeljnimi varnostnimi zahtevami direktiv 2004/108/ES in 2006/95/ES.

1.2 Veljavni dokumenti

- Navodila za uporabo vaše napajalne enote
- Navodila za uporabo WXP 120

2 Za vašo varnost

- Spajkalnik WXP 120 je izdelan v skladu z najnovejšimi tehničnimi standardi in priznanimi varnostno-tehničnimi pravili. Ob neupoštevanju priloženih varnostnih informacij in navedenih varnostnih opozoril obstaja nevarnost poškodb oseb ali predmetov.
- Spajkalnik WXP 120 predajte tretji osebi samo skupaj z navodili za uporabo.
- Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi zlorabe stroja ali nepooblaščenih sprememb.

2.1 Upoštevajte naslednje:

Splošno Opozorila – Spajkalnik WXP 120 vedno odložite v za to predviden varovalni odlagalnik.

- Iz bližine vročega spajkalnega orodja odstranite vse vnetljive predmete.
- Pri delu z WXP 120 nosite primerno zaščitno obleko.
- Nikoli ne puščajte vroč WXP 120 brez nadzora.
- Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Antistatični umetni materiali so napolnjeni s prevodnim polnilom, ki preprečuje nabiranje statičnega naboja. Izolacijske sposobnosti umetnega materiala so zato poslabšane. Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Pri spajkanju ali odspajkanju vedno nosite zaščito za oči.
- Preberite in upoštevajte ustrezna navodila za uporabo določene Wellerjeve napajalne enote WX.

Ravnanje s spajkalnima/odspajkalnima konicama

- Vroče spajkalnih/odspajkalnih konic ne odlagajte in ne puščajte na delovni ali plastični površini.
- Pri prvem segrevanju spajkalnika prevlecite pocinkani spajkalni/odspajkalni konici s spajko, da odstranite sloj oksidov in nečistoče, ki se na spajkalnih/ odspajkalnih konicah naberejo med skladiščenjem.
- Prepričajte se, da sta spajkalni/odspajkalni konici med pavzami pri spajkanju in odspajkanju ter med skladiščenjem orodja dobro prevlečeni s spajko.
- Ne uporabljajte agresivnih talil.
- Vedno pazite na to, da sta spajkalni/odspajkalni konici pravilno nameščeni.
- Izberite najnižjo možno delovno temperaturo.
- Za uporabo izberite največjo možno obliko spajkalnih/odspajkalnih konic: približno tako veliko kot mesto spajkanja.
- Spajkalni/odspajkalni konici dobro prevlecite s spajko, da zagotovite učinkovit prenos toplote med spajkalnima/odspajkalnima konicama in mestom spajkanja.
- Sistem izklopite, če spajkalnega/odspajkalnega orodja dlje časa ne boste uporabljali.
- Preden spajkalno/ odspajkalno orodje odložite v varovalni odlagalnik, prevlecite konici s spajko.
- Spajko nanesite neposredno na mesto spajkanja in ne na spajkalni/ odspajkalni konici.
- Na spajkalni/odspajkalni konici ne pritiskajte s preveliko silo.
- Vedno pazite na to, da je spajkalnik pravilno odložen v varovalni odlagalnik.

2.2 Uporaba v skladu s predpisi

Spajkalnik WXP 120 uporabljajte izključno za spajkanje, shranjevanje in odlaganje elektronskih komponent v skladu z navodili za uporabo in tam opisanimi pogoji. Namenska uporaba spajkalnika WXP 120 pomeni tudi, da:

- upoštevate za navodila,
- upoštevate vse ostale spremljevalne dokumente,
- da na kraju uporabe upoštevate nacionalne predpise za preprečevanje nesreč.

Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi uporabe stroja na način, ki ni opisan v navodilih za uporabo, ali nepooblaščenih sprememb.

3 Obseg pošiljke

WXP 120 zapakiran	T0052920199:
– WXP 120 spajkalnik,	T0052920199
– dletasata konica XT B 2,4 X 0,8 mm	T0054470400
– Navodila za uporabo WXP 120	

Dodatno pri kompletu za spajkanje WXP 120	T0052920299:
– Varovalni odlagalnik WDH 10	T0051512199
– Vtični spoj za podnožje	T0058703153
– Navodila za uporabo WDC 2	

4 Opis naprave

4.1 Spajkalnik WXP 120

Spajkalnik WXP 120 odlikuje hitro in natančno doseganje temperature spajkalne konice. Posebno zmogljiv grelni element moči 120 W zagotavlja odlične dinamične karakteristike spajkalnika. V kombinaciji z vitko obliko in kratko razdaljo od ročaja do spajkalne konice je ta spajkalnik univerzalno uporaben za različna dela, od izjemno finega spajkanja pa do spajkanja, pri katerem je potrebno več toplote. WXP 120 je opremljen s sistemom za prepoznavanje uporabe in v primeru neuporabe samodejno preklopi v stanje pripravljenosti oz. se izklopi. LED-dioda za prikaz stanja kaže trenutno delovno stanje. Nastavitev temperature v stanju pripravljenosti (Standby) in preklopnih časov najdete v navodilu za uporabo posamezne napajalne enote WX.

Napotek Wellerjev spajkalnik WXP 120 lahko uporabljate le z Wellerjevimi napajalnimi enotami WX.

4.2 Tehnični podatki

Temperaturno območje	100 °C - 450 °C (212 °F – 850 °F)
Kabel orodja	Silikonski kavčuk, toplotno obstojen
Grelni element	Integrirana grelna žica
Senzor temperature	Senzor platine
Grelna moč	120 W
Napetost (segrevanje)	24 V
Čas segrevanja	(pribl.) 14 s (s 50 °C na 380 °C) (s 120 °F na 660 °F)
Priključek	6-polni vtikač, zaščiten pred napačnim priklopom z zaklepanjem
Teža	42 g vklj. s konico brez kabla
Tip konice	Serija XT
Napajalna enota	Wellerjeva postaja WX

5 Prva uporaba naprave

OPOZORILO! Nevarnost opeklin



Spajkalni konici spajkalnika se pri pri spajkanju/odspajkanju zelo segrejeta.

Ob dotiku konic obstaja nevarnost opeklin.

- ▷ Ne dotikajte se vročih spajkalnih konic in odstranite vnetljive predmete.

1. Spajkalnik WXP 120 previdno odpakirajte.
2. Odložite spajkalnik v varovalni odlagalnik WDH 10.
3. Priključni vtič (6) priklopite na napajalno enoto in ga z vrtenjem v smeri urnega kazalca fiksirajte.
4. Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na ploščici s podatki napajalne enote WX.
5. Vključite napajalno enoto in nastavite želeno temperaturo.
6. Ko orodje doseže želeno temperaturo, LED-dioda za prikaz stanja (4) sveti neprekinjeno. Prevlecite spajkalno konico s spajko.

6 Menjava spajkalnih konic WXP 120

OPOZORILO! Nevarnost opeklin



Spajkalna konica se pri spajkanju/odspajkanju zelo segreje. Ob dotiku konice obstaja nevarnost opeklin.

- ▷ Izklopljeno spajkalno orodje mora biti vsaj 3 minute v varovalnem odlagalniku (WDH 10), da se spajkalna konica ohladi. LED-dioda za prikaz stanja (4) mora svetiti. Spajkalne konice lahko menjate le takrat, ko se ohladijo.

Zamenjava izrabljene konice

1. Odložite spajkalno orodje v varovalni odlagalnik WDH 10.
2. Izklopite omrežno stikalo napajalne enote.
3. Počakajte tri minute, da se spajkalna konica ohladi.
4. Primite spajkalnik tako, da konica leži nekoliko nižje od ročaja. Spajkalnik trdno držite v spodnjem delu ročaja (4) in odvijte držalo konice (3) z vrtenjem v levo. Držalo konice (3) izvalcite v smeri naprej. Spajkalna konica (2) je ohlapno nameščena v držalu konice (3).



Napotek Spajkalne/merilne konice ne odlagajte na čistilno gobo ali na plastične površine, da se ohladi. Pri uporabi več različnih spajkalnih konic priporočamo, da uporabljate spajkalno konico (2) in držalo konice (3) skupaj s kompletom za hitro menjavo (glejte sliko 3 zgoraj).

Poskrbite za čistočo površin spajkalne konice in grelnega telesa, prek katerih se prenaša toplota. Grelni element ne sme priti v stik s cinom za spajkanje.

Vstavev nove spajkalne konice

5. Spajkalno konico vstavite s koničastim delom v držalo. Potisnite držalo konice skupaj s spajkalno konico prek grelnega elementa in ga zategnite z vrtenjem v desno.
6. Vključite omrežno stikalo napajalne enote in nastavite zeleno temperaturo.

7 Pribor

7.1 Spajkalne konice XT za spajkalnik WXP 120

Glejte preglednico Spajkalne konice XT za spajkalnik WXP 120 na koncu teh navodil in na spletni strani www.weller-tools.com.

7.2 Nadomestni deli in pribor za WXP 120

Kataloška št.	Opis
T0052920199	Spajkalnik WXP 120
T0051512199	Varovalni odlagalnik WDH 10
T0051384199	Spiralna volna za nastavek za čiščenje za WDC 2



8 Odstranjevanje med odpadke

Zamenjane dele naprave, filtre in stare naprave odstranjujte v skladu z nacionalnimi predpisi.

9 Garancija

Zahtevki kupca zaradi napak zastarajo v enem letu od dobave. To ne velja za regresne zahtevke kupca po §§ 478, 479 BGB.

Garancijo priznavamo samo pod pogojem, da je garancija za kakovost in trajnost podana pisno z naše strani in z uporabo pojma „Garancija“.

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb!

Posodobljena navodila za uporabo boste našli na spletnem naslovu www.weller-tools.com.

WXP 120

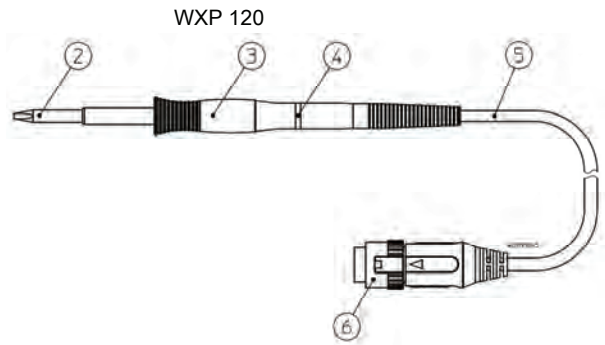
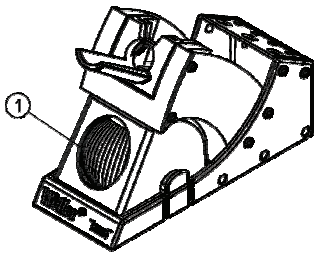
Kasutusjuhend



WXP 120

Seadme ülevaade

WDH 10



- | | |
|--------------------|---|
| 1. Puhastuselement | 4. LED olekunäidik |
| 2. Jootetsik | 5. Temperatuurikindel antistaatiline silikoonjuhe |
| 3. Otsiku käepide | 6. Lukustatav ühenduspistik |
-

Sisukord

1 Selle juhendi juurde WXP 120	3
2 Teie ohutuse huvides.....	3
3 Tarne sisu	5
4 Seadme kirjeldus	5
5 Seadme kasutuselevõtt	6
6 WXP 120 jootetsikute vahetamine.....	6
7 Tarvikud	7
8 Jäätmekäitus.....	7
9 Garantii	7

1 Selle juhendi juurde WXP 120

Täname Teid meile Welleri jootekolvi WXP 120 ostuga osutatud usalduse eest. Seadme valmistamisel on järgitud kõige rangemaid kvaliteedinõudeid, mis kindlustavad selle laitmatu töö.

See juhend sisaldab olulist teavet WXP 120 kindlaks ja õigeks kasutusele võtmiseks, teenindamiseks, hooldamiseks ja lihtsate rikete iseseisvaks kõrvaldamiseks.

- ▷ Lugege käesolev juhend ja lisatud ohutusjuhised enne jootekolvi WXP 120 kasutusele võtmist läbi.
- ▷ Hoidke seda juhendit sellises kohas, et see oleks kõigile seadme kasutajatele kättesaadav.

1.1 Järgitavad eeskirjad

Welleri jootekolb WXP 120 vastab EÜ vastavusdeklaratsioonile vastavalt direktiivide 2004/108/EÜ ja 2006/95/EÜ põhilistele ohutusnõuetele.

1.2 Kehtivad dokumendid

- Teie toiteploki kasutusjuhend
- WXP 120 kasutusjuhendid

2 Teie ohutuse huvides

- Jootekolb WXP 120 on valmistatud vastavalt tehnika uusimale tasemele ning vastavalt tunnustatud ohutusreeglitele ja -tingimustele. Käesoleva ohutusinfo ja hoiatusjuhiste mittejärgimisel esineb siiski inimeste ja materiaalsete väärtuste vigastusohu.
- Andke WXP 120 jootekolb ainult koos selle kasutusjuhendiga edasi.
- Tootja ei vastuta kahjustuste eest, mis on põhjustatud instrumendi ebaõigest kasutamisest või lubamata muudatustest seadmel.

2.1 Järgige palun alljärgnevat:

- Üldised juhised**
- Asetage jootekolb WXP 120 ainult selleks ettenähtud turvahoidikusse.
 - Eemaldage kuuma jootekolvi lähedusest kõik süttivad esemed.
 - Kandke töötamisel WXP 120-ga vastavat kaitseriietust.
 - Ärge jätke kuuma WXP 120 kunagi järelevalveta.
 - Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Antistaatilised plastmassid on staatiliste laengute vältimiseks varustatud elektrit juhtivate täitematerjalidega. See vähendab ka plastmassi isoleerivaid omadusi.
 - Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Kandke joote- või lahtijootetöödel alati silmakaitsmeid.
 - Lugege ja järgige vastavalt kasutatava Welleri WX toiteploki kasutusjuhendit
- Töötamine joote/lahtijootetsikutega**
- Ärge asetage kuumi joote- või lahtijootetsikuid ei tööpinnale ega plastpindadele ja ärge jätke neid sinna.
 - Niisutage tinaga kaetud joote / lahtijootetsikud kolvi esmakordsel ülessoojendamisel joodisega, millega eemaldatakse joote- või lahtijootetsikutelt sinna ladustamisel tekkinud oksiidikihid või mustus.
 - Jälgige, et töökatkestuste ajal jootmise ja lahtijootmise vahel ning seadme ladustamisel oleksid joote / lahtijootetsikud joodisega hästi kaetud.
 - Ärge kasutage agressiivseid räbusteid.
 - Jälgige alati, et joote / lahtijootetsikud oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.
 - Valige võimalikult väikseim töötemperatuur.
 - Valige rakenduse jaoks suurim võimalik joote/lahtijootetsiku kuju: umbes nii suur kui jooteeasend.
 - Niisutage hästi joote / lahtijootetsikud, mis kindlustab efektiivse soojusülekanne joote / lahtijootetsikute ja jootepunkti vahel.
 - Kui Te ei soovi joote / lahtijootetsikut pikemat aega kasutada, lülitage süsteem välja.
 - Niisutage otsikuid enne joote/lahtijooteinstrumenti käest ärapanekut turvahoidikus.
 - Juhtige joodis otse jootekohale, mitte joote/lahtijootetsikutele.
 - Ärge rakendage joote / lahtijootetsikutele ülemäärast jõudu.
 - Jälgige alati, et jootekolb oleks alati nõuetekohaselt turvahoidikus

2.2 Kasutusotstarbele vastav käitamine

Kasutage WXP 120 jootekolbi eranditult ainult kasutusjuhendis toodud eesmärkidel elektrooniliste komponentide lahtivõtmiseks, paigutamiseks ja ladustamiseks siin kirjeldatud tingimustel. Jootekolvi WXP 120 kasutusotstarbele vastav kasutamine sisaldab ka seda, et

- Te järgite seda juhendit ja
- kõiki teisi kaasnevaid dokumente,
- peate kinni kõigist riiklikest eeskirjadest õnnetuste ennetamiseks

Valmistaja ei võta endale vastutust kahjude eest, mis tulenevad kasutusjuhendis kasutamisest või lubamatutest muudatustest seadmel .

3 Tarne sisu

WXP 120 pakitud	T0052920399:
– WXP 120 jootekolb	T0052920199
– XT B meiselotsik 2,4 X 0,8 mm	T0054470400
– WXP 120 kasutusjuhend	
Täiendavalt WXP 120 jootekomplekti korral	T0052920299:
– Turvahoidik WDH 10	T0051512199
– Alusplaadi pistikühendus	T0058703153
– Kasutusjuhend	

4 Seadme kirjeldus

4.1 Jootekolb WXP 120

Jootekolbi WXP 120 iseloomustab jootetsiku temperatuuri kiire ja täpne saavutamine. Tänu eriti suure võimsusega 120 W kütteelemendile saavutatakse suurepärase dünaamiline karakteristik. See saleda kuju ning väikese käepideme ja jootetsiku vahelise kaugusega jootekolb sobib universaalseks kasutamiseks alates ekstreemselt täpsetest kuni suurendatud soojustarbega jootetöödeni. WXP 120 on varustatud kasutamise tuvastussüsteemiga ja seda saab mittekasutamisel automaatselt ooterežiimi või välja lülitada. Vastavat töörežiimi näidatakse LED olekunäidikuga. Ooterežiimi temperatuuri ning lülitusaegade reguleerimist vaadake palun vastavalt kasutatava WX toiteploki kasutusjuhendist.

Juhis Welleri jootekolbi WXP 120 tohib käitada ainult koos Welleri WX toiteplokkidega.

4.2 ehnilised andmed

Temperatuurivahemik	100 °C - 450 °C (212 °F- 850 °F)
Instrumendikaabel	Silikoonkautšuk, kuumuskindel
Kütteelement	Integreeritud kütetraatelement
Temperatuuriandur	Plaadiandur
Võimsus	120 W
Pinge (küte)	24 V
Soojendusaeg	(umbes) 14 s (50°C-lt 380°C-le) (120°F-lt 660°F-le)
Ühendamine	6-kontaktiline pistik, ühendatav ainult õige polaarsusega koos lukustusega
Kaal	42 g koos otsikuga ,ilma kaablita
Otsiku tüüp	XT-seeria
Toitplokk	Weller WX jaamad

5 Seadme kasutuselevõtt

HOIATUS! Põletusohht



Jootekolvi jootetsikud muutuvad joote/lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Otsikute puudutamisel esineb põletusohht.

- ▷ Ärge puudutage kuumi jootetsikuid ja hoidke süttivad objektid eemal.

1. Pakkige jootekolb WXP 120 ettevaatlikult lahti.
2. Asetage jootekolb turvahoidikusse WDH 10.
3. Ühendage ühenduspistik (6) toiteploki ja lukustage pöördega kellaosuti liikumise suunas.
4. Kontrollige, kas võrgupinge langeb WX toiteploki märgitud pingega kokku.
5. Lülitage toiteplokk sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.
6. Kui instrument on saavutanud soovitud temperatuuri, põleb LED olekunäidik (4) pidevalt. Niisutage jootetsik joodisega.

6 WXP 120 jootetsikute vahetamine

HOIATUS! Põletusohht



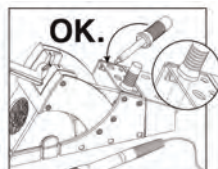
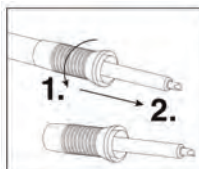
Jootetsikud muutuvad joote- ja lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Jootetsikute puudutamisel esineb põletusohht.

- ▷ Jootetsik peab jääma väljalülitatud asendis vähemalt 3 minutiks turvahoidikule (WDH 10), kuni jootetsik on maha jahtunud. LED olekunäidik (4) peab olema väljas. Jootetsikuid tohib vahetada ainult külmalt.

Kasutatud otsiku vahetamine

1. Asetage jooteinstrument turvahoidikusse WDH 10.
2. Lülitage toiteploki võrgulüliti välja.
3. Oodake kolm minutit, kuni jootetsik on maha jahtunud.
4. Hoidke jootekolbi otsikuga kergelt allapoole. Hoidke jootekolbi käepideme tagumisest osast (4) kinni ja keerake otsikuhoidik (3) vasakpöördega lahti. Tõmmake otsikuhoidik (3) ettepoole välja. Jootetsik (2) asub nüüd lahtiselt otsikuhoidikus (3).



Juhis Ärge asetage kuuma jootetsikut/mõõtsikut puhastuskäsnaele või plastmasspindadele või jahutage see maha. Mitme jootetsikutüübi kasutamisel on soovitatav kasutada jootetsikut (2) ja otsikuhoidikut (3) koos vahetussüsteemiga (vt 3. joonisel üleval).

Hoidke jootetsiku ja küttekeha soojusülekandepinnad puhtad. Kütteelement ei tohi jootetinaga kokku puutuda.

Uue jootetsiku paigaldamine

5. Asetage jootetsik teravikuga ettepoole otsikuhoidikusse. Lükake otsikuhoidik koos jootetsikuga üle kütteelemendi ja keerake ta parempöördega kinni.
6. Lülitage toiteploki võrgulüliti sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.

7 Tarvikud

7.1 XT jootetsikud jootekolvile WXP 120

Vt tabelit XT jootetsikud jootekolvile WXP 120 käesoleva juhendi lõpus ning aadressil www.weller-tools.com.

7.2 Varuosad ja tarvikud

Tellimisnumber	Kirjeldus
T0052920199	WXP 120 jootekolb
T0051512199	Turvahoidik WDH 10
T0051384199	Spiraalviil puhastuselemendile WDC 2



8 Jäätmekäitlus

Suunake vahetatud seadmeosad, filtrid või vanad seadmed jäätmekäitlusse vastavalt oma riigi eeskirjadele.

9 Garantii

Ostja pretensioonid puuduste kohta aeguvad ühe aasta jooksul talle kauba tarnimisest. See ei kehti ostja nõuetele vastavalt §§ 478, 479 BGB.

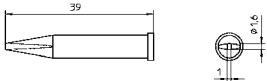
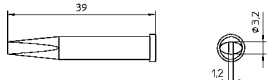
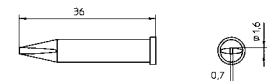
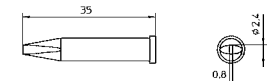
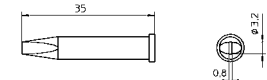
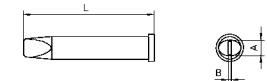
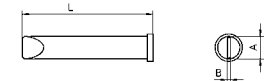
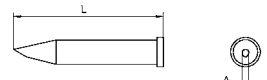
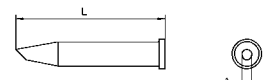
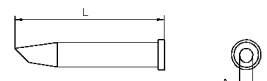
Vastutame garantii osas nõuete korral ainult siis, kui oleme andnud kirjalikus vormis omaduste ja säilivuse garantii ning garantii on antud kasutades mõistet "Garantii".

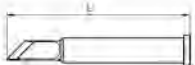
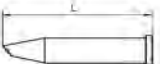
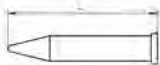
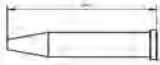
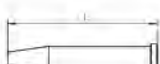


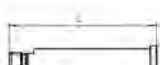

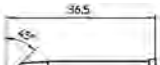
Tehnilised muudatused võimalikud!

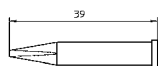
Uuendatud kasutusjuhendi leiate aadressilt www.weller-tools.com.

XT- Spitzen für WXP 120

Soldering Tips for WXP 120

	Bestell-Nr. Order-No	Modell Model	Beschreibung. Description	Breite A Width A	Dicke B Length B	Länge C Length C
	T005 44 701 99	XT AL	Meisselform Chisel	1,6 mm 0.063 in.	1,0 mm 0.039 in.	39 mm 1.535 in
	T005 44 702 99	XT M	Meisselform Chisel	3,2 mm 0.126 in.	1,2 mm 0.047 in.	39 mm 1.535 in.
	T005 44 703 99	XT A	Meisselform Chisel	1,6 mm 0.063 in.	0,7 mm 0.028 in.	36 mm 1.420 in
	T005 44 704 99	XT B	Meisselform Chisel	2,4 mm 0.094 in.	0,8 mm 0.031 in.	35 mm 1.377 in.
	T005 44 705 99	XT C	Meisselform Chisel	3,2 mm 0.126 in.	0,8 mm 0.031 in.	35 mm 1.377 in.
	T005 44 706 99	XT D	Meisselform Chisel	4,6 mm 0.18 in.	0,8 mm 0.031 in.	34,5 mm 1.358 in.
	T005 44 707 99	XT E	Meisselform Chisel	5,9 mm 0.232 in.	1,2 mm 0.047 in.	34,5 mm 1.358 in.
	T005 44 708 99	XT AA	60° Lötspitze 60° tip bulk	Ø 1,6 mm Ø 0.063 in.		
	T005 44 709 99	XT BB	45° Lötspitze 45° tip bulk	Ø 2,4 mm Ø 0.094 in.		
	T005 44 710 99	XT CC	45° Lötspitze 45° tip bulk	Ø 3,2 mm Ø 0.126 in.		

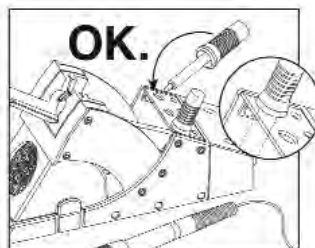
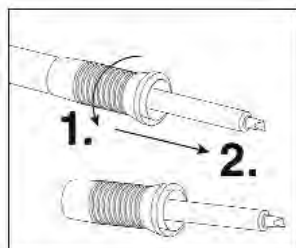
	Bestell-Nr. Order-No	Modell Model	Beschreibung. Description	Breite A Width A	Dicke B Length B	Länge C Length C
	T005 44 711 99	XT KN	60° Lötspitze 60° tip bulk	Ø 2,0 mm Ø 0.078 in.		
	T005 44 712 99	XT GW	Lötspitze Chisel	2,3 mm/3,2 mm 0.091 in. / 0.126 in.		
	T005 44 714 99	XT O	Rundform Round chisel	Ø 1,0 mm Ø 0.039 in.		
	T005 44 715 99	XT BS	Rundform Round chisel	Ø 2,4 mm Ø 0.095 in.		
	T005 44 716 99	XT CS	Rundform Round chisel	Ø 3,2 mm Ø 0.126 in.		
	T005 44 717 99	XT DS	Rundform Round chisel	Ø 5,0 mm Ø 0.197 in.		
	T005 44 718 99	XT F	30° Rundf. abgeschr. 30° Round sloped chisel	Ø 1,2 mm Ø 0.047 in.		
	T005 44 719 99	XT Adapter M4				
	T005 44 720 99	XT Adapter M5				
	T005 44 721 99	XT D45	45° Solar Lötspitze 45° Solar chisel	5,0 mm 0.197 in.		

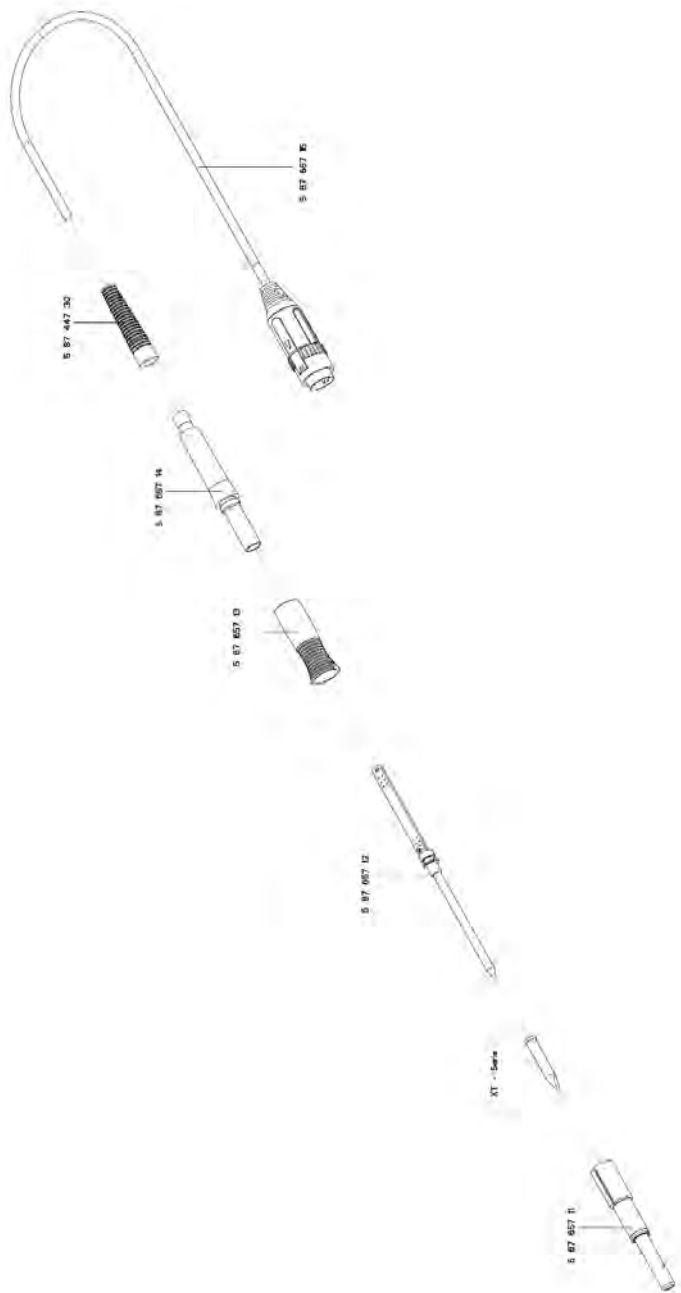


Bestell-Nr. Order-No	Modell Model	Beschreibung. Description	Breite A Width A	Dicke B Length B	Länge C Length C
T005 44 722 99	XT Messspitze XT Measuring tip		5,0 mm 0.197 in.		



T005 87 657 11	Spitzenhülse für WXP 120 Barrel for WXP 120				
----------------	--	--	--	--	--





GERMANY
Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

GREAT BRITAIN
Apex Tool Group
4th Floor Pennine House Washington,
Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0191) 419 7700
Fax: +44 (0191) 417 9421

FRANCE
Apex Tool Group S.A.S.
25 Av. Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Phone: +33 (0) 160.18.55.40
Fax: +33 (0) 164.40.33.05

ITALY
Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

SWITZERLAND
Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon-les-Bains
Phone: +41 (024) 426 12 06
Fax: +41 (024) 425 09 77

AUSTRALIA
Apex Tool Group
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300

CANADA
Apex Tool Group
164 Innisfil
Barrie Ontario
Canada L4N 3E7
Phone: +1 (905) 455 5200

CHINA
Apex Tool Group
18th Floor, Yu An Building
738 Dongfang Road
Pudong, Shanghai
200122 China
Phone: +57 (2) 691 0900

USA
Apex Tool Group, LLC.
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 206 52 / 08.2011
T005 57 206 51 / 02.2011

www.weller-tools.com

Weller®