

WX 1

Návod na používanie



## Obsah

1	O tomto návode .....	3
2	Pre vašu bezpečnosť .....	4
3	Rozsah dodávky .....	4
4	Uvedenie zariadenia do prevádzky .....	4
5	Popis zariadenia .....	6
6	Obsluha zariadenia .....	8
7	Nastavenie parametrov prostredníctvom menu parametrov .....	11
8	Ošetrovanie a údržba WX 1 .....	16
9	Chybové hlásenia a odstraňovanie porúch .....	17
10	Príslušenstvo .....	17
11	Likvidácia .....	18
12	Záruka .....	18

## 1 O tomto návode

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste nám preukázali zakúpením spájkovacej stanice WX 1 Weller. Pri výrobe boli na kvalitu kladené najprísnejšie požiadavky, ktoré zaručujú spoľahlivú funkciu zariadenia.

Tento návod obsahuje dôležité informácie k tomu, aby ste spájkovaciu stanicu WX 1 bezpečne a odborne uviedli do prevádzky, obsluhovali ju, udržiavali a sami odstránili jednoduché poruchy.

- ▷ Pred uvedením do prevádzky a pred prácou so spájkovacou stanicou si dôkladne prečítajte tento návod a priložené bezpečnostné upozornenia.
- ▷ Tento návod odkladajte na mieste prístupnom pre všetkých používateľov.

### 1.1 Použité smernice

Spájkovacia stanica Weller WX 1 riadená mikroprocesorom zodpovedá zadaniem vyhlásenia o zhode ES so smernicami 2004/108/ES a 2006/95/ES.

### 1.2 Súvisiace dokumenty

- Návod na používanie spájkovacej stanice WX 1
- Sprievodná brožúra s bezpečnostnými upozoreniami k tomuto návodu
- Návod na používanie pripojeného náradia (napr. WXP 65, WXP 120, WXP 200 WXMP alebo WXMT, WXS 200)

## 2 Pre vašu bezpečnosť

Spájkovacia stanica WX 1 bola vyrobená podľa súčasného stavu techniky a v súlade s uznávanými bezpečnostno-technickými pravidlami. Napriek tomu hrozí nebezpečenstvo poranenia a vecnej škody, ak nebudete dodržiavať bezpečnostné upozornenia uvedené v priloženej bezpečnostnej brožúre, ako aj upozornenia uvedené v tomto návode. Spájkovaciu stanicu WX 1 odovzdávajte tretím osobám vždy spolu s návodom na používanie.

### 2.1 Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovaciu stanicu WX 1 používajte výhradne na účely uvedené v návode na používanie, to znamená na spájkovanie a odspájkovanie za tu uvedených podmienok. Použitie spájkovacej stanice WX1 v súlade s určením zahŕňa aj to, že

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za svojvoľne vykonané zmeny na zariadení.

## 3 Rozsah dodávky

- Spájkovacia stanica WX 1
- Sieťový kábel
- Návod na používanie spájkovacej stanice WX 1
- Sprievodná brožúra s bezpečnostnými upozoreniami k tomuto návodu
- CD so softvérom („Monitorovací softvér“)

## 4 Uvedenie zariadenia do prevádzky

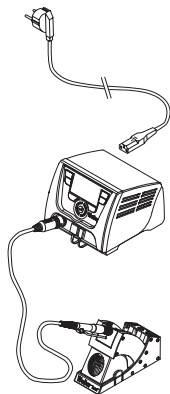
### **VÝSTRAHA!** Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom a popálenia



Neodborným pripojením riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo zranenia úderom elektrickým prúdom a zariadenie sa môže poškodiť. Pri prevádzke riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo popálenia spájkovačkou.

- ▷ Pred uvedením riadiacej jednotky do prevádzky si kompletne prečítajte priložené bezpečnostné upozornenia, bezpečnostné upozornenia uvedené v tomto návode, ako aj návod k vašej riadiacej jednotke a dodržiavajte bezpečnostné opatrenia, ktoré sú v nich uvedené.
- ▷ Spájkovačku pri nepoužívaní odložte do odkladacieho stojanu.

Prihliadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

**Upozornenie**

Na spájkovaciu stanicu WX 1 sa môžu pripájať iba spájkovačky s vhodnými konektormi.

Zariadenia pripojiteľné na WX 1 si, prosím, vyhľadajte v zozname príslušenstva na strane 17.



Obr. 1

1. Zariadenie opatrne rozbaľte.
2. Pripojenie spájkovačiek kompatibilných s WX (obr. 1) nasledovne:

Spájkovačku konektorom pripojte do vstupu pre spájkovačku (9) na riadiacej jednotke a zaistíte ho krátkym otočením doprava.

3. Spájkovačku odložte do držiaka.
4. Skontrolujte, či sieťové napätie zodpovedá údajom na typovom štítku a či sa sieťový vypínač (15) nachádza vo vypnutom stave.
5. Riadiacu jednotku pripojte na sieť (13).
6. Zariadenie zapnite pomocou sieťového vypínača (15).  
Na displeji sa zobrazí úvodné zobrazenie (pozri obr. 3).

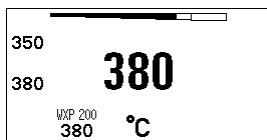
Po zapnutí zariadenia vykoná mikroprocesor automatický test a načíta hodnoty parametrov uložené v náradí.

Ak je spájkovačka pripojená, zobrazí sa na displeji nastavená teplota (požadovaná hodnota, 22), jednotka teploty °C/°F (20), zobrazenie skutočnej hodnoty (aktuálna teplota náradia) (21) a uložené pevné teploty (24/25).

Obr. 2  
WX 1 s pripojenou  
spájkovačkou



Obr. 3



Obr. 4

Požadovaná teplota a pevné teploty sú uložené v náradí. Skutočná hodnota teploty stúpa až po požadovanú teplotu (= spájkovačka sa zahrieva).

**Upozornenie**

Ďalšie varianty pripojenia nájdete na strane 21.

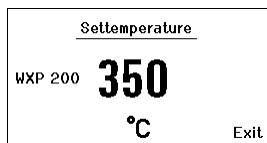
Dodržiavajte príslušné návody na používanie pripojených zariadení.

**4.1 Individuálne nastavenie teploty**

Príhľadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

**Nastavenie pevnej teploty**

1. Podržte stlačené požadované tlačidlo výberu 10.  
Na displeji sa zobrazí aktuálna požadovaná teplota (pozri obr. 5).
2. Želanú požadovanú teplotu nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
3. Hodnotu potvrďte tlačidlom potvrdenia (6).
4. Požadované ovládacie tlačidlo 1 alebo 2 podržte stlačené na 3 sekundy, aby sa uložila aktuálna požadovaná hodnota ako pevná hodnota (za stlačeného tlačidla).



Obr. 5

**Upozornenie**

Bližšie informácie (napr. pevná teplota, nastavenie zo závodu) k inteligentnému náradíu nájdete v príslušných návodoch na používanie.

### Navoľte teplotu pomocou ovládacích tlačidiel 1 alebo 2.

Stlačte požadované tlačidlo teploty 1 alebo 2.

Náradie vykoná reguláciu na požadovanú teplotu.

## 5 Popis zariadenia

Weller WX 1 je všestranne použiteľná spájkovacia stanica na profesionálne opravy na elektronických montážnych zostavách najnovšej technológie v priemyselnej výrobe, ako aj v opravárenskej a laboratórnej oblasti.

Digitálna regulačná elektronika zaručuje spolu s vysoko hodnotnou technikou snímačov a technikou prenosu tepla v spájkovačke presnú reguláciu teploty na spájkovacom hrote. Rýchly záznam nameraných hodnôt sa stará o maximálnu presnosť teploty a o optimálnu reakciu teploty v prípade zaťaženia.

Regulovateľný teplotný rozsah je závislý od náradia a môže sa nastavovať v rozsahu 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) pre spájkovačky a pre mikro náradie. Požadovaná a skutočná hodnota sú zobrazené digitálne. Na dvoch tlačidlách je možné uložiť pevne nastavené teploty pre priame navolenie.

Spájkovacia stanica Weller WX 1 ponúka nasledovné funkcie a vlastnosti:

- Moderný koncept ovládania a navigácie
- Obsluhu prostredníctvom dotykových tlačidiel
- Viacjazyčné vedenie menu
- Grafický LC displej s modrým LED podsvietením
- Podporuje sa náradie do 200 W
- Spájkovacia stanica WX 1 sa nemusí kalibrovať
- 1 prípojka pre spájkovačky s integrovaným ukladaním parametrov (napr. pevná teplota)
- Automatické rozpoznanie náradia a aktivácia parametrov regulácie špecifických pre spájkovačku
- Digitálna regulácia teploty
- Antistatické vyhotovenie zariadenia v súlade s bezpečnosťou ESD
- Rôzne možnosti vyrovnania potenciálov v zariadení (štandardná konfigurácia natvrdo uzemnená)
- Nastavenie parametrov špecifických pre spájkovačku ako: pohotovostná teplota (Standby); doba pohotovosti (Standby); doba AUTO-OFF; offset; regulovanie; procesné okná;
- Nastavenie parametrov špecifických pre stanicu ako: jazyk; jednotka teploty °C/°F; heslo; zvuky tlačidiel zap/vyp; kontrast LCD; základný jas LCD; šetrič obrazovky
- 2 prípojky pre periférne zariadenia (napr. WFE, WHP)
- Digitálne a opticky oddelenú prípojku robota
- Rozhranie USB pre pamäťový kľúč (pre aktualizáciu firmvéru, parametrovanie, monitoring)

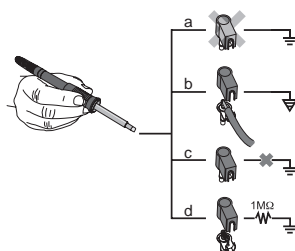


WX kompatibilné  
spájkovačky pre  
WX spájkovacie  
stanice

## Technické údaje WX 1

Rozmery	D x Š x V (mm): 170 x 151 x 130 D x Š x V (palec): 6,69 x 5,94 x 5,12
Hmotnosť	cca 3,2 kg
Sieťové napätie	230 V / 50 Hz 120 V / 60 Hz 100 V / 50/60 Hz
Príkion	Príkion: 200 W
Trieda ochrany	I, skrinka antistatická
Poistka	Nadprúdová spúšť T2 A
Rozsah teploty	Nastaviteľný 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) <b>Regulovateľný rozsah teploty závisí od náradia.</b>
Presnosť teploty	± 9 °C (± 17 °F)
Stabilita teploty	± 2 °C (± 4 °F)
Vyrovnanie potenciálov	Cez zdierku s 3,5 mm pomocným kontaktom na zadnej strane zariadenia.
Materiál skrinky	Hliníkové dno s antistatickou čiernou (AMS 70002) povrchovou úpravou; plastová skrinka PA antistatická
Materiál ovládacieho panelu	prvé sklo antistatické povrstvené
Ovládací panel, rozmery	Vyhrievacia platňa: 74 x 38 mm
Rozíšenie	255 x 127 (128) bodov
Podsvietenie	4 diódy LED

### Vyrovnanie potenciálov



Prostredníctvom rôzneho zapojenia zdierky 3,5 mm s pomocným kontaktom (11) sú možné 4 varianty:

- (a) Natvrdo uzemnené: bez zástrčky (stav z výroby).
- (b) Vyrovnanie potenciálov: so zástrčkou, vyrovnávací vodič na strednom kontakte.
- (c) Bezpotenciálovo: so zástrčkou
- (d) Mäkké uzemnenie: so zástrčkou a prispájkovaným odporom. Uzemnenie cez zvolený odpor

Obr. 6:

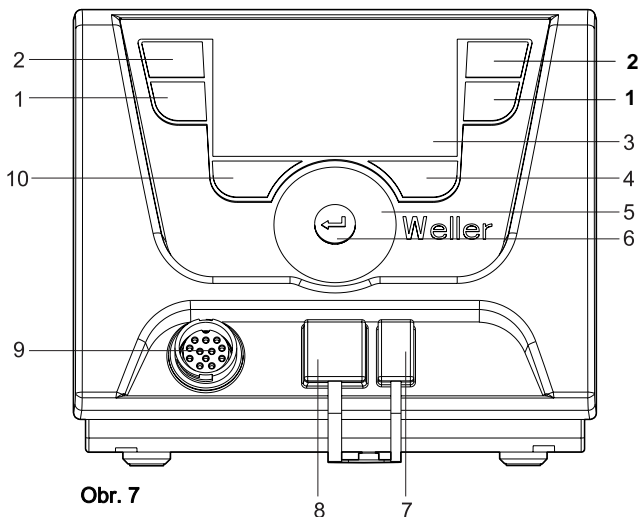
### Rozhranie USB

Riadiaca jednotka WX 1 je vybavená čelným rozhraním USB (7) pre aktualizáciu firmvéru, parametrovanie a monitoring. Do rozhrania USB (7) sa hodí každý bežný USB pamäťový kľúč.

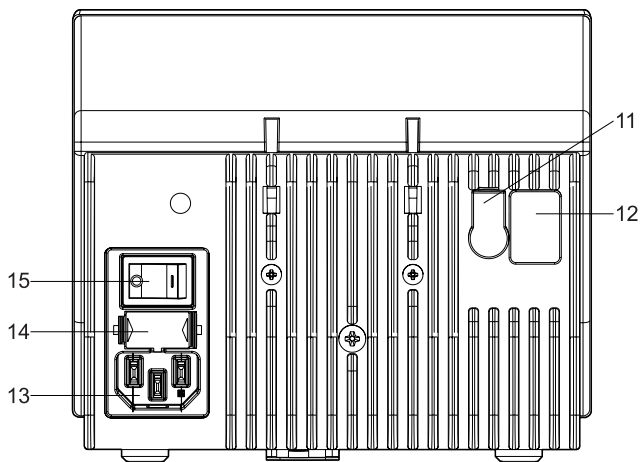
## 6 Obsluha zariadenia

### 6.1 Princíp obsluhy

- 1 Ovládacie tlačidlo ľavé
- 2 Ovládacie tlačidlo pravé
- 3 Displej
- 4 Tlačidlo výberu (požadovaná teplota, opustenie menu parametrov, parametre prídavného zariadenia vzadu)
- 5 Otáčacie-stláčacie koliesko
- 6 Tlačidlo potvrdenia (tlačidlo Enter)
- 7 Rozhranie USB
- 8 Rozhranie RS232
- 9 Zásuvka pre spájkačku vpravo
- 10 Tlačidlo výberu (požadovaná teplota, parametre prídavného zariadenia vpredu)
- 11 Zásuvka vyrovnaní potenciálov
- 12 Zásuvka pre spájkačku vľavo
- 13 Tlačidlo výberu (požadovaná teplota, parametre prídavného zariadenia)
- 12 Rozhranie RS232
- 13 Sieťová prípojka
- 14 Sieťová poisťka
- 15 Sieťový vypínač



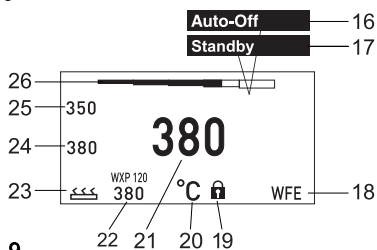
Obr. 7



Obr. 8

#### Prehľad displeja

- 16 AUTO-OFF
- 17 Standby vypnutie teploty
- 18 Prídavné zariadenie (rozhranie vzadu)
- 19 Blokovanie
- 20 Jednotka teploty °F/°C
- 21 Aktuálna teplota náradia
- 22 Aktívna požadovaná hodnota/ pevná teplota
- 23 Prídavné zariadenie (rozhranie vpredu)
- 24 Pevná teplota 1
- 25 Pevná teplota 2

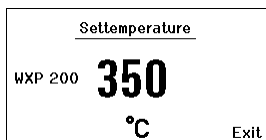


Obr. 9

Tlačidlá	Obsluha	Funkcia
Ovládacie tlačidlá <b>1 2</b>	Tlačidlo <b>1</b> alebo <b>2</b> stlačte jeden krát krátko	Pevná teplota ( <b>24/25</b> )* sa prevezme ako aktívna požadovaná teplota ( <b>22</b> )*. - Listovanie v menu parametrov
	Tlačidlo <b>1</b> alebo <b>2</b> podržte stlačené 3 sekundy	- Aktívna požadovaná teplota sa uloží ako pevná teplota pri stlačení tlačidla ( <b>1</b> alebo <b>2</b> ).
	Tlačidlá <b>1 a 2</b> podržte stlačené súčasne	- Kanál ( <b>9</b> )* sa zablokuje, príp. otvorí
Tlačidlo <b>10 a 1</b> alebo tlačidlo <b>10 a 2</b>	Tlačidlá <b>10 a 1</b> alebo <b>10 a 2</b> podržte stlačené súčasne	- Vyvolanie menu parametrov
Tlačidlo <b>2 a 4</b> alebo tlačidlo <b>1 a 4</b>	tlačidlá <b>2 a 4</b> alebo <b>1 a 4</b> podržte stlačené súčasne	- Vyvolanie menu parametrov
Tlačidlo výberu <b>4</b>	Tlačidlo <b>4</b> stlačte jeden krát krátko	- Výber prídavného zariadenia, predpoklad pre otvorenie nastavení parametrov prídavného zariadenia (napr. WFE)
Tlačidlo výberu <b>10</b>	Tlačidlo <b>10</b> podržte stlačené 3 sekundy	- Výber prídavného zariadenia (napr. WFE vpredu) - Otvorí sa okno požadovanej teploty
Tlačidlo <b>4</b>	Tlačidlo <b>4</b> stlačte jeden krát krátko	- Opustíte menu parametrov
Otáčacie-stláčacie koliesko <b>5</b>	Prstom pohybujte po otáčacom-stláčacom koliesku	- Výber/nastavenie hodnoty - Navigácia v rámci menu
	Kliknite vpravo alebo vľavo	- Otvorí sa okno požadovanej teploty pre pripojenú spájkovalku vpravo/vľavo
Tlačidlo potvrdenia <b>4</b>	Tlačidlo <b>4</b> stlačte jeden krát krátko	- Hodnota/výber sa potvrdí

\* ) pozri aj obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

## 6.2 Príklad obsluhy 1: Vykonalenie nastavenia teploty

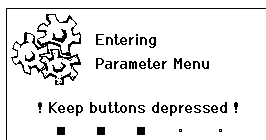


Obr. 10

- Požadované tlačidlo výberu **10** podržte stlačené 3 sekundy. Zobrazenie sa zmení na požadovanú teplotu (pozri obr. 10).
- Želanú požadovanú teplotu nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (**5**).
- Hodnotu potvrdíte tlačidlom potvrdenia (**6**).
- Menu parametrov opustíte tlačidlom (**4**).

**Upozornenie** Ak sa počas 10 sekúnd nestlačí potvrdenie, automaticky sa opustí menu parametrov.

## 6.3 Príklad obsluhy 2: Vyvolanie menu parametrov a zvolenie bodu menu



Obr. 11

- Tlačidlá **4 a 1** alebo **4 a 2** podržte stlačené súčasne. Zatiaľ čo zariadenie prechádza do menu parametrov, zobrazuje sa na displeji nasledovný informačný text (pozri aj obr. 11): „Prechod do menu parametrov“ „Tlačidlá držte stlačené“.



Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□	Exit

Obr. 12

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□	Exit

Obr. 13

350	Off
380	-
WXP 200	°C
380	

Obr. 14

- Pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5) navoľte bod menu. Výber má čierny podklad (napr. „Pohotovostná tepl. (Standby)“, pozri obr. 12).
- Výber potvrdte tlačidlom potvrdenia (6). Zobrazenie prejde do režimu výberu/zadávanía (pozri obr. 13).
- Nastavenie vykonajte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
- Nastavenie potvrdte tlačidlom potvrdenia (6). Nastavenie sa prevezme a zobrazí sa menu parametrov.
- Pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5) vyberte nový bod menu a nastavte požadovanú hodnotu (pozri krok 3.-5.) – alebo – Pomocou tlačidla (4) opustíte menu parametrov.

## 6.4 Vypnutie/ zapnutie kanálu

Príhliadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

- ▷ Pre vypnutie/zapnutie náradia stlačte súčasne ovládacie tlačidlá 1 a 2.

### Kanál zablokovaný

Ak je kanál zablokovaný, zobrazí sa na displeji „OFF“ (16).

## 6.5 Spájkovanie a odspájkovanie

- ▷ Spájkovacie práce vykonávajte podľa návodu na obsluhu vašej pripojenej spájkovačky.

### Manipulácia so spájkovacími hrotmi

- Pri prvom zahriatí pokryte selektívny a pocínovateľný spájkovací hrot vrstvičkou spájky. Toto odstráni oxidačné vrstvy vzniknuté skladovaním a nečistoty na spájkovacom hrote.
- Pri prestávkach medzi spájkovaním a pri odkladaní spájkovačky dbajte na to, aby bol spájkovací hrot dobre pocínovaný.
- Nepoužívajte príliš agresívne tavidlá.
- Vždy dbajte na správne dosadenie spájkovacieho hrotu.
- Pracovnú teplotu zvoľte čo najnižšiu.
- Pre danú aplikáciu si zvoľte spájkovací hrot čo najväčšieho tvaru; Železné pravidlo: cca taký veľký ako veľkosť spájky.
- Zaisťte veľkoplošný prenos tepla medzi spájkovacím hrotom a miestom spájkovania tým, že spájkovací hrot dobre pocínujete.
- Spájkovací systém pri dlhších pracovných prestávkach vypnite alebo používajte funkciu Weller pre zníženie teploty pri nepoužívaní spájkovačky.
- Hrot pokryte spájkou, skôr ako na dlhší čas odložíte spájkovačku.
- Spájkou prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovací hrot.
- Spájkovacie hroty vymieňajte pomocou príslušného nástroja.
- Na spájkovací hrot nevyvíjajte žiaden mechanický tlak.

**Upozornenie** Riadiace jednotky sa justovali pre stredne veľké spájkovacie hroty. Pri výmene spájkovacieho hrotu alebo pri použití hrotov iných tvarov sa môžu vyskytovať odchýlky.

## 7 Nastavenie parametrov prostredníctvom menu parametrov

Menu parametrov je rozdelené na dve oblasti:

### Parametre

Možnosti nastavení:

- Nastavenie pohotovostnej teploty (standby)
- Doba pohotovosti (Standby) (vypnutie teploty)
- Doba AUTO-OFF (Doba automatického vypnutia)
- Tolerancia regulácie (tolerancia regulácie teploty)
- Regulovanie
- Procesné okná

### Parametre stanice

Možnosti nastavení:

- Jazyk
- Verzia jednotky teploty °C/°F (jednotky teploty)
- Heslo (funkcia blokovania)
- Zapnutie/vypnutie zvukov tlačidiel
- Kontrast LCD
- Základný jas LCD
- Šetrič obrazovky

### 7.1 Nastavenie parametrov

Prihliadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

#### Nastavenie pohotovostnej teploty (Standby)

**Upozornenie** Spájkovačky majú v rukoväti rozpoznávanie využitia (snímač), ktoré pri nepoužívaní spájkovačky automaticky spustia proces chladenia. Bližšie informácie k inteligentnému náradiu nájdete v príslušných návodoch na používanie.

Po vypnutí teploty sa automaticky nastaví pohotovostná teplota (Standby).

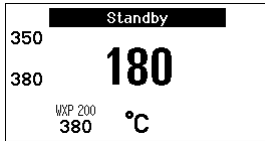
1. Vyzovajte menu parametrov.
2. Zvoľte bod menu **Pohotovostná teplota (Standby)**.
3. Požadovanú hodnotu pre pohotovostnú teplotu (Standby) nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).
5. Menu parametrov opustite tlačidlom (4).

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
○○○○○ Exit	

Obr. 15

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
○○○○○ Exit	

Obr. 16



Obr. 17

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Obr. 18

### Nastavenie vypnutia teploty (doba Standby)

Pri nepoužívaní spájkovačky sa teplota po uplynutí nastaveného pohotovostného času (Standby) zníži na pohotovostnú teplotu (Standby). Pohotovostný stav sa zobrazuje blikajúcou indikáciou skutočnej hodnoty a na displeji sa zobrazuje „Standby“ (17).

Stlačením ovládacieho tlačidla **1** alebo **2** sa ukončí tento pohotovostný stav. V náradí integrovaný snímač rozpozná zmenu stavu a deaktivuje pohotovostný stav, hneď ako sa s náradím pohne.

Nastavenie doby pohotovosti (Standby):

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Doba pohotovosti (Standby)**.
3. Požadovanú dobu pohotovosti nastavte pomocou otáčacieho-stlačacieho kolieska (**5**).

Možné sú nasledujúce nastavenia pohotovosti (Standby):

- „OFF“ = „0 min“: Doba pohotovosti vypnutá (nastavenie zo závodu)
- „ON“ = „1-99 min“: Doba pohotovosti, individuálne nastaviteľná

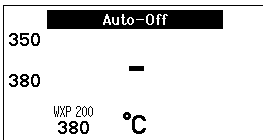
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (**6**).

V menu zvoľte ďalšie nastavovacie parametre

alebo

pomocou tlačidla (**4**) opustíte menu parametrov.

**Upozornenie** Pri spájkovaní s nízkou potrebou tepla môže byť negatívne ovplyvnená spoľahlivosť funkcie pohotovosť (Standby).



Obr. 19

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Obr. 20

### Nastavenie automatickej doby vypnutia (AUTO-OFF)

Pri nepoužívaní spájkovačky sa po uplynutí doby AUTO-OFF vypne ohrev spájkovačky.

Vypnutie teploty sa uskutoční nezávisle od nastavenej funkcie pohotovosti (Standby). Skutočná teplota sa indikuje blikaním a slúži ako indikácia zvyškového tepla. Na displeji sa zobrazí

„AUTO-OFF“ (**16**).

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Doba AUTO-OFF**.
3. Požadovanú dobu AUTO-OFF nastavte pomocou otáčacieho-stlačacieho kolieska (**5**).

Možné sú nasledovné nastavenia funkcie doby AUTO-OFF:



- „OFF“ = „0 min“: Funkcia AUTO-OFF je vypnutá (nastavenie zo závodu)
- „1-999 min“: Doba AUTO-OFF, individuálne nastaviteľná.

4. Časový úsek potvrdte pomocou tlačidla potvrdenia (**6**).



V menu zvoľte ďalšie nastavovacie parametre alebo pomocou

tlačidla (**4**) opustíte menu parametrov.



**Upozornenie** Reset pohotovostného režimu (Standby) a režimu AUTO-OFF: Realizuje sa bez odkladacieho stojana stlačením ovládacieho tlačidla **1** alebo **2** alebo **10** alebo odobratím spájkovačky zo stojana.

Parameters		WXP 200
	Offset	000 °C
	Perform. Mode	standard
	Temp. Window	020 °C
□□□□		Exit

Obr. 21

Parameters		WXP 200
	Offset	000 °C
	Perform. Mode	standard
	Temp. Window	020 °C
□□□□		Exit

Obr. 22

Parameters		WXP 200
	Offset	000 °C
	Perform. Mode	standard
	Temp. Window	020 °C
□□□□		Exit

Obr. 23

### Nastavenie tolerancie regulácie teploty

Skutočnú teplotu spájkovacieho hrotu je možné prispôbiť zadaním tolerancie regulácie teploty o  $\pm 40\text{ °C}$  ( $\pm 72\text{ °F}$ ).

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **OFFSET**.
3. Požadovanú teplotu tolerancie teploty nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

V menu zvoľte ďalšie nastavovacie parametre alebo pomocou tlačidla (4) opustite menu parametrov.

### Nastavenie regulovania

Funkcia stanovuje proces nahrievania spájkovačky pre dosiahnutie nastavenej teploty náradia.

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Regulovanie**.
3. Požadovanú funkciu regulovania nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).

Možné sú nasledujúce nastavenia:

- „štandard (standard)“: prispôbené (stredné) nahrievanie (nastavenie zo závodu)
- „pozvoľne (sanft)“: pomalé nahrievanie
- „agresívne (aggressiv)“: rýchle nahrievanie

4. Nastavenie potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

V menu zvoľte ďalšie nastavovacie parametre alebo pomocou tlačidla (4) opustite menu parametrov.

### Nastavenie procesných okien

Teplotný rozsah nastavený v procesnom okne stanovuje správanie signálov bezpotenciálového spinacieho výstupu.

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Procesné okná**.
3. Požadovaný teplotný rozsah procesného okna nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

V menu zvoľte ďalšie nastavovacie parametre alebo pomocou tlačidla (4) opustite menu parametrov.

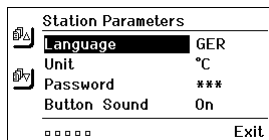
### Upozornenie

Pri náradí s kruhovým svetlom LED (napr. WXP 120) stanovuje procesné okno svetelné správanie sa kruhového svetla LED.

- Konštantné svietenie znamená dosiahnutie predvolenej teploty, príp. teplota sa nachádza v rámci zadaného procesného okna.
- Blikanie signalizuje, že sa systém nahrieva, príp. že sa teplota nachádza mimo procesného okna.

## 7.2 Nastavenie parametrov stanice

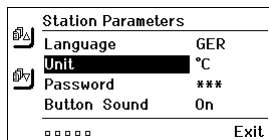
Príhľadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).



Obr. 24

### Výber jazyka pre vedenie menu

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrďte bod menu **Jazyk**.
3. Požadovaný jazyk nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrďte tlačidlom potvrdenia (6).



Obr. 25

### Prepnutie zobrazenia jednotky teploty

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrďte bod menu **Jednotka teploty °C/°F**.
3. Požadovanú jednotku teploty nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Nastavenie potvrďte tlačidlom potvrdenia (6).

### Zapnutie/vypnutie funkcie zablokovania

Po zapnutí blokovania je možné na spájkovacej stanici obsluhovať iba tlačidlá pevnej teploty (= ovládacie tlačidlá **1 a 2**). Všetky ostatné nastavenia nie je možné až do odblokovania prestať.

### Upozornenie

Ak sa má skutočne vybrať iba jedna hodnota teploty, musia byť ovládacie tlačidlá **1 a/alebo 2** (tlačidlá pevnej teploty) nastavené na rovnakú hodnotu teploty.



Obr. 26

### Zablokovanie spájkovacej stanice:

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrďte bod menu **Heslo**.
3. Požadovaný trojmiestny blokovací kód (medzi 001-999) nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5) (pozri obr. 26).
4. Hodnotu potvrďte tlačidlom potvrdenia (6).

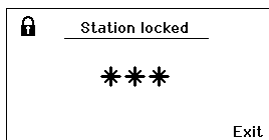
Blokovanie je aktívne (na displeji je zobrazený zámok (19), pozri aj obr. 27).



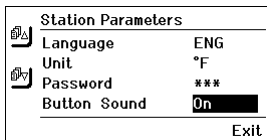
Obr. 27

### Odblokovanie spájkovacej stanice

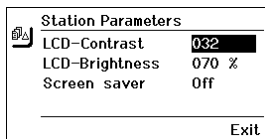
1. Vyvolajte menu parametrov.  
Ak je blokovanie aktívne, otvorí sa automaticky bod menu Heslo. Na displeji sa zobrazia tri hviezdičky (\*\*\*).
2. Trojmiestny blokovací kód nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
3. Kód potvrďte tlačidlom potvrdenia (6).



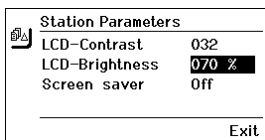
Obr. 28



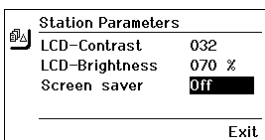
Obr. 29



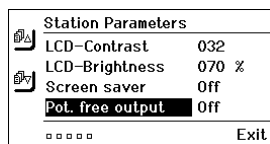
Obr. 30



Obr. 31



Obr. 32



Obr. 33

### Zapnutie/vypnutie zvukov tlačidiel

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Zvuky tlačidiel**.
3. Zapnutie alebo vypnutie zvukov tlačidiel nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Nastavenie potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

### Nastavenie kontrastu LCD

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Kontrast LCD**.
3. Požadovaný kontrast LCD nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

### Nastavenie základného jasu LCD

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Základný jas LCD**.
3. Požadovaný základný jas LCD nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

### Nastavenie šetriča obrazovky

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Šetrič obrazovky**.
3. Šetrič obrazovky zapnite alebo vypnite pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
4. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6).

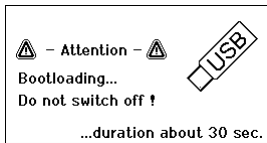
### Definovanie výstupu robota

Výstup robota sa nachádza na zadnej strane zariadenia. Obsadenie pinov výstupu robota si môžete prezrieť na strane 19.

1. Vyvolajte menu parametrov.
2. Zvoľte a potvrdte bod menu **Výstup robota**.
3. Pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (7) zvoľte kanál/kanály náradia.
4. Nastavenie potvrdte tlačidlom potvrdenia (8).

### Upozornenie

Ak sa dosiahla pracovná teplota pre robot, potom sa na displeji zobrazí – ok (pozri obr. 33).



Obr. 34

### 7.3 Vykonanie aktualizácie firmvéru

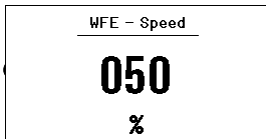
1. Vypnite spájkovaciu stanicu WX 1.
2. Pamäťový kľúč zasunite do rozhrania USB.
3. Zapnite spájkovaciu stanicu WX 1.

Automaticky sa vykoná aktualizácia firmvéru (pozri obr. 34).

Ak ste už mali na stanici nainštalovaný aktuálnejší firmvér, tento sa nezmení.

#### Upozornenie

Počas priebehu aktualizácie firmvéru sa stanica nesmie vypínať.



Obr. 35:

### 7.4 Pripojenie prídavných zariadení

Prihliadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

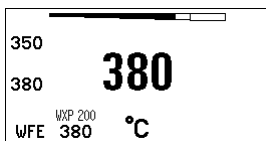
Prídavné zariadenia je možné pripájať buď prostredníctvom rozhrania na čelnej strane (23) a/alebo prostredníctvom rozhrania na zadnej strane (18) spájkovacej stanice WX 1.

Spájkovacia stanica WX 1 automaticky rozpozná, aké prídavné zariadenie je pripojené. Spájkovacia stanica WX 1 zobrazí vľavo (predné rozhranie (23), pozri obr. 35) alebo vpravo (zadné rozhranie) symbol alebo názov pripojeného prídavného zariadenia (23/18).

### 7.5 Nastavenie parametrov prídavných zariadení

Prihliadajte na obrázky prehľadu (obr. 7 a obr. 8, na strane 17).

1. Prídavné zariadenie vyberte prostredníctvom tlačidla pre prídavné zariadenia (predné/zadné) (4, 10).  
Nastaviteľný parameter sa zobrazí na displeji (napr. otáčky).
2. Požadovanú hodnotu nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska (5).
3. Hodnotu potvrdte tlačidlom potvrdenia (6) alebo  
stlačte tlačidlo (4) pre opustenie úrovne.



Obr. 36:

WFE pripojenie vpredu

## 8 Ošetrovanie a údržba WX 1

- ▷ Ovládací panel očistite pri znečistení pomocou vhodnej čistiacej handričky.
- ▷ Nepoužívané rozhrania uzatvorte pomocou uzatváracích krytov.

## 9 Chybové hlásenia a odstraňovanie porúch

Hlásenie/symptóm	Možná príčina	Odstránenie
Zobrazenie „- - -“	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nástroje nebolo rozpoznané</li> <li>– Nástroje je chybné</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Skontrolujte pripojenie nástroja na zariadenie</li> <li>– Skontrolujte pripojené nástroje</li> </ul>
Žiadna funkcia displeja (Displej vypnutý)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nie je sieťové napätie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Zapnite sieťový vypínač</li> <li>– Skontrolujte napätie v sieti</li> <li>– Skontrolujte poistky zariadenia</li> </ul>
OFF Kanál nie je možné zapnúť	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Vypnutie pri preťažení</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Prevádzkovať sa smie iba jedna spájkovačka.</li> </ul>

## 10 Príslušenstvo

- T005 29 212 99 WXP 65 Spájkovacia súprava s odkladacím stojanom WDH 10
  - T005 29 202 99 WXP 120 Spájkovacia súprava s odkladacím stojanom WDH 10
  - T005 29 206 99 WXP 200 Spájkovacia súprava s odkladacím stojanom WDH 31
  - T005 13 178 99 WXMT Mikro pinzeta na odspájkovanie s odkladacím stojanom WDH 60
  - T005 29 204 99 WXMP Mikro spájkovačka s odkladacím stojanom WDH 50
  - T005 27 043 99 Spájkovací kúpeľ WXS B 200
  - T005 15 121 99 WDH 10 Bezpečnostný odkladací stojan pre WXP 120
  - T005 15 158 98 WDH 31 Bezpečnostný odkladací stojan pre WXP 200
  - T005 15 156 99 WDH 50 Bezpečnostný odkladací stojan pre WXMP
  - T005 15 169 99 WDH 60 Bezpečnostný odkladací stojan pre WXMT
  - T005 36 606 99 Zero Smog 4V Odsávacie zariadenie dymu pri spájkovaní 230 V
  - T005 36 476 99 WFE 20D Odsávacie zariadenie dymu pri spájkovaní 230 V
  - T005 36 256 99 WFE 4S Mobilné odsávacie zariadenie 230 V
  - T005 36 586 99 WFE 8S Mobilné odsávacie zariadenie 230 V
  - T005 33 648 99 WHP 1000 Vyhrievacia platňa 1000 W
  - T005 33 386 99 WHP 3000 Infračervená vyhrievacia platňa 600 W
  - T005 33 646 99 WHP 3000 Infračervená vyhrievacia platňa 1200 W
  - T005 87 647 10 WX Spojovací kábel
  - T005 87 647 11 WX Adaptér pre PC
  - T005 87 647 12 WX Adaptér pre WFE/WHP
- Ďalšie príslušenstvo nájdete v návodoch na používanie jednotlivých súprav spájkovačiek.





## 11 Likvidácia

Vymenené časti, filtre alebo staré zariadenia likvidujte v súlade s predpismi vo vašej krajine.

## 12 Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní kupujúcemu. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník). Naši poskytovatelia záruku poskytujeme iba v prípade, ak sme záruku spoľahlivosti alebo trvanlivosti písomne vystavili a označili pojmom „Záruka“. **Technické zmeny vyhradené!**  
**Aktualizovaný návod na používanie nájdete na adrese [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**

WX 1

Navodila za uporabo



## Vsebina

1	O teh navodilih .....	3
2	Za vašo varnost .....	3
3	Obseg pošiljke .....	4
4	Začetek dela z napravo .....	4
5	Opis naprave .....	6
6	Upravljanje z napravo .....	8
7	Nastavitev parametrov prek menija parametrov .....	11
8	Nega in vzdrževanje WX 1 .....	16
9	Sporočila o napakah in odpravljanje napak .....	16
10	Pribor .....	17
11	Odstranjevanje med odpadke .....	17
12	Garancija .....	17

## 1 O teh navodilih

Zahvaljujemo se vam za zaupanje, ki ste nam ga izkazali z nakupom Wellerjeve spajkalne postaje WX 1. Pri izdelavi so nam bili za osnovo najstrožji pogoji kakovosti, ki zagotavljajo brezhibno delovanje naprave.

V teh navodilih so podane pomembne informacije za varen in pravilen zagon, upravljanje, vzdrževanje ter samostojno odpravljanje manjših motenj na spajkalni postaji WX 1.

- ▷ Pred začetkom dela v celoti preberite ta navodila in priložena varnostna navodila spajkalne postaje WX 1.
- ▷ Skrbno shranite ta navodila, da bo na voljo vsem uporabnikom.

### 1.1 Upoštewane smernice

Mikroprocesorsko krmiljena spajkalna postaja WX 1 skladno z ES-izjavo o skladnosti ustreza smernicama 2004/108/ES in 2006/95/ES.

### 1.2 Veljavni dokumenti

- Navodila za uporabo spajkalne postaje WX 1
- Spremljevalni zvežčič k tem navodilom z varnostnimi napotki
- Navodila za uporabo priklapljenega orodja (npr. WXP 65, WXP 120, WXP 200, WXMP ali WXMT, WXSBS 200)

## 2 Za vašo varnost

Spajkalna postaja WX 1 je izdelana v skladu z najnovejšimi tehničnimi standardi in priznanimi varnostno-tehničnimi pravili.

Kljub temu obstaja nevarnost poškodb oseb ali predmetov, če ne upoštevate varnostnih navodil iz priloženega zvezka ter varnostnih opozoril v teh navodilih. Spajkalno postajo WX 1 predajte tretji osebi samo skupaj z navodili za uporabo.

## 2.1 Uporaba v skladu s predpisi

Spajkalno postajo WX 1 uporabljajte izključno za spajkanje in odspajkanje v skladu z navodili za uporabo in tam določenimi pogoji. Namenska uporaba spajkalne postaje WX 1 vključuje tudi, da

- upoštevate za navodila,
- upoštevate vse ostale spremljevalne dokumente,
- da na kraju uporabe upoštevate nacionalne predpise za preprečevanje nesreč.

Za samovoljno opravljene spremembe naprave izdelovalec ne prevzema nobenega jamstva.

## 3 Obseg pošiljke

- Spajkalna postaja WX 1
- Električni kabel
- Navodila za uporabo spajkalne postaje WX 1
- Spremljevalni zveščič k tem navodilom z varnostnimi napotki
- CD s programsko USB ("Monitorsoftware" - programska oprema za zaslon)

## 4 Začetek dela z napravo

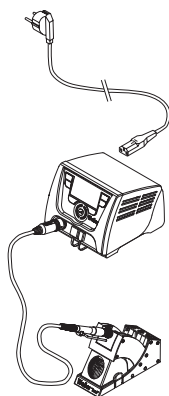
### OPOZORILO! Udar toka in nevarnost opeklin



Zaradi nestrokovnega priklopa krmilne naprave obstaja nevarnost poškodb zaradi udara električnega toka in poškodovanja naprave. Pri uporabi krmilne naprave obstaja nevarnost opeklin na spajkalnem orodju.

- ▷ Pred začetkom uporabe krmilne naprave preberite skrbno vse priložene varnostne napotke, varnostne napotke v teh navodilih za uporabo kot tudi navodila za vašo krmilno napravo in upoštevajte previdnostne ukrepe, ki so zapisani v njih.
- ▷ Če spajkalnega orodja ne potrebujete, ga veno odložite v varnostno odložišče.

Upoštevajte slike s pregledom (sl. 7 in 8 na strani 8).

**Napotek**

Na spajkalno postajo WX 1 lahko priključite samo spajkalno orodje z ustreznimi priključnimi vtiči. Seznam orodij, ki jih lahko priključite na WX 1, je na seznamu pribora na strani 17.



Sl. 1

1. Napravo skrbno odpakirajte.
2. Spajkalna orodja (sl. 1), ki so združljiva z WX, priključite na naslednji način:

Spajkalno orodje vtaknite s priključnim vtičem v priključno vtičnico (9) krmilne naprave in ga fiksirajte z vrtenjem v desno.

3. Odložite spajkalno orodje v odlagalnik.
4. Preverite, ali omrežna napetost ustreza specifikaciji na ploščici s podatki in ali je omrežno stikalo (15) izključeno.
5. Krmilno napravo priključite na omrežje (13).
6. Vključite napravo z omrežnim stikalom (15).  
Na zaslonu se prikaže zagon (glejte sl. 3).

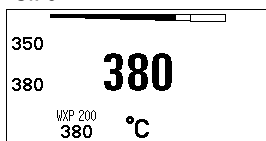
Po vklopu naprave mikroprocesor izvede samodejni test in prebere vse v orodju shranjene vrednosti parametrov.

Ko je priključen spajkalnik, se na zaslonu prikaže nastavljena temperatura (želena vrednost, 22), enota za temperaturo °C/°F (20), prikaz dejanske vrednosti (trenutna temperatura orodja) (21) in shranjene stalne temperature (24/25) (glejte sl. 4).

Sl. 2:  
WX 1 s priključenim  
spajkalnim orodjem



Sl. 3



Sl. 4

**Napotek**

Želena in stalna temperatura sta shranjeni v orodju. Dejanska temperatura narašča, dokler ni dosežena zelena temperatura (= spajkalno orodje se segreva).

Ostale možnosti priklopa najdete na strani 21.

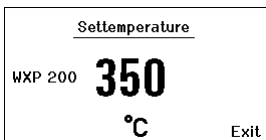
Upošteвайте navodila za uporabo priključenih naprav.

## 4.1 Individualna nastavitve temperature

Upošteвайте slike s pregledom (sl. 7 in 8 na strani 17).

### Nastavitve stalne temperature

1. Pritisnite zeleno izbirno tipko 10 in jo držite pritisnjeno.  
Na zaslonu se prikaže trenutna zelena temperatura (glejte sl. 5).
2. Nastavite zeleno temperaturo z vrtljivim kolescem s klikom (5).
3. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).
4. Držite zeleno upravljalno tipko 1 ali 2 pritisnjeno 3 sekunde, da se trenutna zelena vrednost shrani kot stalna temperatura (shranite na pritisnjeni tipki).



Sl. 5

**Napotek**

Podrobne informacije (npr. stalna temperatura, tovarniška nastavitve) za inteligentno orodje najdete v navodilih za uporabo.

### Izbira temperature z upravljalnima tipkama 1 ali 2

Pritisnite na zeleno tipko za izbiro temperature 1 ali 2.  
Orodje se bo segrelo na zeleno temperaturo.

## 5 Opis naprave

Weller WX 1 je vsestransko uporabna spajkalna postaja za profesionalna popravila elektronskih sklopov najnovejših tehnologij v industrijski proizvodnji, kakor tudi za servisne delavnice in laboratorije.

Digitalna krmilna elektronika ter visokokakovostni senzorska tehnika in tehnika prenosa toplote v spajkalnem orodju zagotavljajo natančno regulacijo temperature na spajkalni konici. S hitrim pridobivanjem merilnih vrednosti sta dosežena najvišja temperaturna natančnost in optimalno gibanje temperature pod obremenitvijo.

Nastavljivo temperaturno območje je odvisno od orodja in se pri spajkalnih orodjih in mikroorodjih (Microtool) lahko nastavi v območju od 50 °C–550 °C (150 °F–999 °F). Zahtevana in dejanska vrednost sta prikazani digitalno. Na dveh tipkahlahko shranite stalno temperaturo za neposredno izbiro.

Wellerjeva spajkalna postaja WX 1 nudi naslednje funkcije in lastnosti:

- Moderen način uporabe in navigacija
- Upravljanje s pomočjo senzorskih tipk
- Večjezična menijska navigacija
- Grafični LC zaslon z ozadjem, osvetljenim z modrimi LED-diodami
- Za orodja do 200 W
- Spajkalne postaje WX 1 ni treba kalibrirati
- 1 priključek za spajkalna orodja z vgrajenim shranjevanjem parametrov (npr. stalna temperatura)
- Samodejno prepoznavanje orodja in aktiviranje ustreznih parametrov krmiljenja.
- Digitalna regulacija temperature.
- Antistatična izvedba naprave po varnostnih predpisih ESD.
- Različne možnosti izenačevanja potenciala na napravi (standardna konfiguracija trdno ozemljena).
- Nastavitev ustreznih parametrov za spajkalnik, kot so: temperatura v stanju pripravljenosti; čas stanja pripravljenosti; čas samodejnega izkopa (AUTO-OFF); temperaturna razlika (offset); krmiljenje; okno za prikaz poteka
- Nastavitev ustreznih parametrov za postajo, kot so: jezik; enota temperature °C/°F; geslo; vklop/izklop tona tipk; kontrast LCD zaslona; svetlost LCD zaslona; ohranjevalnik zaslona
- 2 priključka za periferne naprave (npr. WFE, WHP)
- Digitalno in optično ločeni priključek robota
- Vmesnik USB za ključek (za posodobitev firmware-a, parametriranje, nadzor)

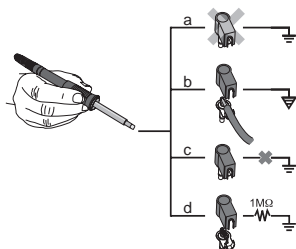
## Tehnični podatki WX 1



Spajkalna orodja,  
združljiva z WX, za  
spajkalne postaje WX

Mere	D x Š x V (mm): 170 x 151 x 130 D x Š x V (palci): 6,69 x 5,94 x 5,12
Teža	pribl. 3,2 kg
Omrežna napetost	230 V, 50 Hz
Poraba moči	200 W
Stopnja zaščite	I, antistatično ohišje
Varovalka	Pretokovna varovalka T2 A
Temperaturno območje	Nastavljivo 50 °C–550 °C (150 °F–999 °F) <b>Temperaturno območje regulacije je odvisno od orodja.</b>
Temperaturna natančnost	± 9 °C (± 17 °F)
Stabilnost temperature	± 2 °C (± 4 °F)
Izenačevanje potenciala	S pomočjo 3,5 mm zaskočne vtičnice na hrbtni strani naprave.
Material ohišja	Aluminijasto dno z antistatično črno (AMS 70002) prevleko; antistatično PA plastično ohišje
Material upravljalnega pulta	Pravo steklo z antistatično prevleko
Upravljalni pult, dimenzije	74 x 38 mm
Ločljivost	255 x 127 (128) pik
Osvetljeno ozadje	4 LED-diode

### Izenačevanje potenciala



Različne vezave zaskočne vtičnice 3,5 mm (11) omogočajo štiri različice:

- (a) Trda ozemljitev: brez vtiča (tovarniška nastavitve).
- (b) Izenačevanje potenciala: z vtičem, izenačevalni vod na srednjem kontaktu.
- (c) Brez potenciala: z vtičem.
- (d) Mehka ozemljitev: z vtičem in prispajkanim uporom. Ozemljitev preko izbranega upora.

Sl. 6:

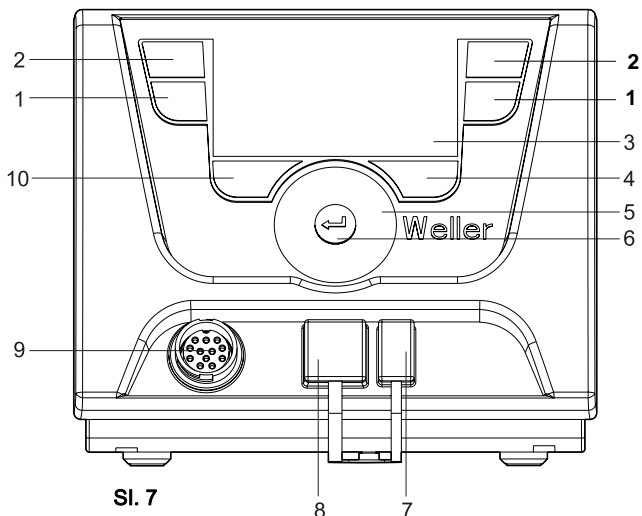
### Vmesnik USB

Krnilna naprava WX 1 je opremljena z vmesnikom USB na sprednji strani (7) za posodobitev firmware-a, parametriranje in nadzor. V vmesnik USB (7) lahko vstavite kateri koli običajni USB-ključ.

## 6 Upravljanje z napravo

### 6.1 Načina upravljanja

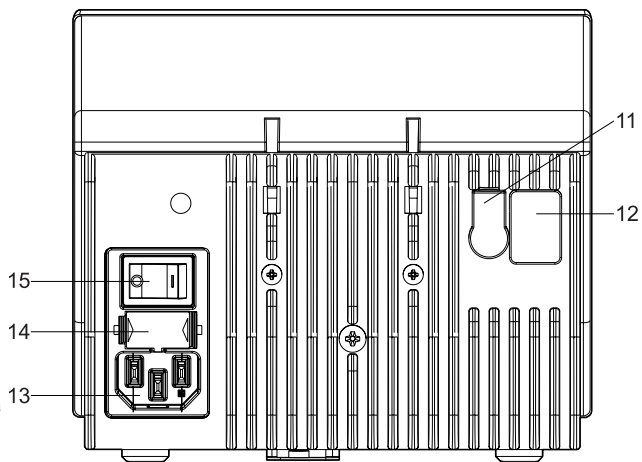
- 1 Upravljalna tipka levo
- 2 Upravljalna tipka desno
- 3 Zaslon
- 4 Izbirna tipka (želena temperatura, izhod iz menija parametrov, parameter dodatne naprave zadaj)
- 5 Vrtljivo kolesce s klikom
- 6 Tipka za vnos (tipka Enter)
- 7 Vmesnik USB
- 8 Vmesnik RS232
- 9 Priključna vtičnica za spajkalno orodje
- 10 Izbirna tipka (želena temperatura, parameter dodatne naprave spredaj)
- 11 Vtičnica za izenačevanje potenciala
- 12 Vmesnik RS232
- 13 Omrežni priključek
- 14 Omrežna varovalka
- 15 Omrežno stikalo



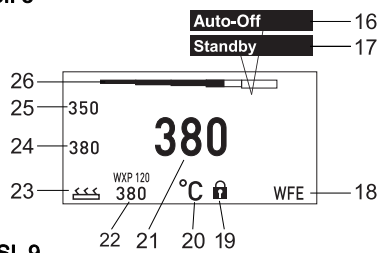
Sl. 7

#### Pregled zaslona

- 16 AUTO-OFF (samodejni izklop)
- 17 Stanje pripravljenosti izklopa ogrevanja
- 18 Dodatna naprava (vmesnik zadaj)
- 19 Zaklepanje
- 20 Enota za temperaturo °F/°C
- 21 Trenutna temperatura orodja
- 22 Aktivna želena vrednost/stalna temperatura
- 23 Dodatna naprava (vmesnik spredaj)
- 24 Stalna temperatura 1
- 25 Stalna temperatura 2



Sl. 8

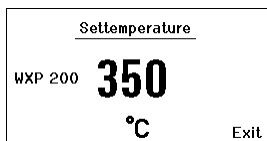


Sl. 9



Tipke	Upravljanje	Funkcija
Upravljalna tipka 1, 2	Na kratko pritisnite tipko 1 ali 2	Stalna temperatura (24/25)* bo prevzeta kot aktivna zelena temperatura (22)*. - Listanje po meniju parametrov
	Držite tipko 1 ali 2 pritisnjeno 3 sekunde.	- Aktivna zelena temperatura bo na pritisnjeni tipki (1 ali 2) shranjena kot stalna temperatura.
	Istočasno pritisnite in držite tipki 1 in 2	- Kanal (9)* se zapre oz. odpre
Tipki 10 in 1 ali tipki 10 in 2	Istočasno pritisnite in držite tipki 10 in 1 ali 10 in 2 .	- Priklic menija parametrov
Tipki 2 in 4 ali tipki 1 in 4	Istočasno pritisnite in držite tipki 2 in 4 ali 1 in 4 .	- Priklic menija parametrov
Izbirni tipki 4	Na kratko pritisnite tipko 4	- Izbira pomožne naprave, pogoj za odpiranje nastavitvev parametrov pomožne naprave (npr. WFE)
Izbirni tipki 10	Tipki 10 držite pritisnjeni 3 sekunde.	- Izbira dodatne naprave (npr. WFE spredaj) - Odpre se okno za zeleno temperaturo
Tipka 4	Na kratko pritisnite tipko 4.	- Zapustili boste meni parametrov.
Vrtljivo kolesce s klikom 5	S prstom premaknite vrtljivo kolesce s klikom.	- Izbira/nastavitev vrednosti - Navigacija znotraj menija
	Kliknite desno ali levo	- Odpre se okno za zeleno temperaturo za priključeno spajkalno orodje na desni/levi.
Tipka za vnos 4	Na kratko pritisnite tipko 4.	- Potrdite vrednost/izbiro.

\*) glejte tudi slike s pregledom (sl. 7 in 8 na strani 8).



Sl. 10

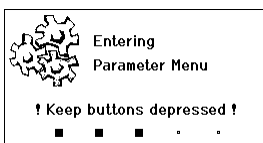
## 6.2 Primer upravljanja 1: Nastavitev temperature

1. Pritisnite zeleno izbirno tipko 10 in jo držite pritisnjeno 3 sekunde. Prikaže se zelena temperatura (glejte sl. 10).
2. Nastavite zeleno temperaturo z vrtljivim kolescem s klikom (5).
3. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).
4. Zapustite meni parametrov s tipko (4).

**Napotek** Če 10 sekund ni nobenega vnosa, se meni parametrov samodejno zapre.

## 6.3 Primer upravljanja 2: Priklic menija parametrov in izbira točke menija

1. Istočasno pritisnite tipki 4 in 1 ali 4 in 2 ter ju držite pritisnjeni. Medtem ko orodje odpira meni parametrov, se na zaslonu prikaže naslednje navodilo (glejte tudi sl. 11): „Odpiranje menija parametrov“ „Držite tipki pritisnjeni“.



Sl. 11

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
○○○○○ Exit	

Sl. 12

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
○○○○○ Exit	

Sl. 13

Off	
350	
380	-
WXP 200	°C
380	

Sl. 14

2. Izberite točko menija z vrtljivim kolescem s klikom (5). Izbira je obarvana s črno barvo (npr. „Temp. v stanju pripravljenosti“, glejte sl. 12).
3. Potrdite izbiro s tipko za vnos (6). Prikaže se način izbire/vnosa (glejte sl. 13).
4. Nastavite z vrtljivim kolescem s klikom (5).
5. Potrdite nastavev s tipko za vnos (6). Nastavev je prevzeta in prikaže se meni parametrov.
6. Izberite novo točko menija z vrtljivim kolescem s klikom (5) in nastavite želeno vrednost (glejte korake 3.–5.)
  - ali –
  - zapustite meni parametrov s tipko (4).

## 6.4 Vklop/izklop kanala

Upoštevajte slike s pregledom (sl. 7 in 8, na strani 8).

- ▷ Za vklop/izklop orodja istočasno pritisnite upravljalni tipki **1** in **2**.

### Kanal je zaprt

Če je kanal zaprt, se na zaslonu prikaže „OFF“ (16).

## 6.5 Spajkanje in odspajkanje

- ▷ Spajkanje izvajajte v skladu z navodili za uporabo priklapljenega spajkalnega orodja.

### Ravnanje s spajkalnimi konicami

- Pri prvem segrevanju nanesite cin na izbrano spajkalno konico, ki jo lahko pocinite. To odstrani s spajkalne konice oksidirano plast in umazanijo, ki se je nabrala med skladiščenjem.
- Med odmori pri cinanju in pred odlaganjem spajkalnika pazite, da bo spajkalna konica dobro pocinana.
- Ne uporabljajte agresivnih talil.
- Vedno pazite na pravilen sed spajkalnih konic.
- Delovno temperaturo izberite kar se da nizko.
- Za uporabo izberite največjo možno obliko spajkalne konice. Groba ocena: pribl. tako veliko kot mesto spajkanja.
- Poskrbite za velikoploskovni prenos toplote med spajkalno konico in mestom spajkanja tako, da spajkalno konico dobro pocinite.
- Pri daljšem premoru spajkalnik izklopite ali uporabite Wellerjevo funkcijo za znižanje temperature, ko naprave ne uporabljate.
- Preden spajkalnik shranite za dalj časa, prevlecite konico s spajko.
- Lot dajte neposredno na mesto spajkanja ne na spajkalno konico.
- Spajkalne konice menjajte z ustreznim orodjem.
- Na spajkalno konico ne ustvarjajte mehanskega pritiska.

**Napotek** Krmilne naprave so bile nastavljene za srednjo velikost spajkalne konice. Zaradi menjave konic ali zaradi uporabo drugih spajkalnih konic lahko pride do odstopanj.

## 7 Nastavitev parametrov prek menija parametrov

Meni parametrov je razdeljen v dve območji:

### Parametri

Možnosti nastavitve:

- Temperatura v stanju pripravljenosti
- Čas stanja pripravljenosti (izklop ogrevanja)
- Čas samodejnega izklopa (AUTO-OFF)
- Temperaturna razlika (offset)
- Krmiljenje
- Okno za prikaz poteka

### Parametri postaje

Možnosti nastavitve:

- Jezik
- Enot temperature °C/°F
- Geslo (funkcija zapore procesnih parametrov)
- Vklp/izklop tona tipk
- Kontrast LCD zaslona
- Svetlost LCD zaslona
- Ohranjevalnik zaslona

## 7.1 Nastavitev parametrov

Upoštevajte slike s pregledom (sl. 7 in 8, na strani 8).

### Nastavitev temperature v stanju pripravljenosti (Standby)

**Navodilo** Spajkalna orodja imajo v ročaju senzor, ki zaznava uporabo. Če orodja ne uporabljate, se samodejno vklopi ohlajanje.

Podrobne informacije za inteligentno orodje najdete v navodilih za uporabo.

Po izklopu ogrevanja se samodejno nastavi temperatura v stanju pripravljenosti (Standby).

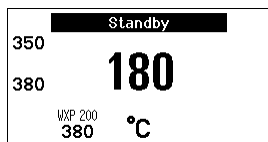
1. Prikličite meni parametrov.
2. Izberite točko menija **Temperatur v stanju pripravljenosti**.
3. Nastavite temperaturo v stanju pripravljenosti z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).
5. Zapustite meni parametrov s tipko (4).

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Sl. 15

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Sl. 16



Sl. 17

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□□ Exit	

Sl. 18

### Nastavitev izklopa ogrevanja (čas stanja pripravljenosti)

Če spajkalnika ne uporabljate, se bo temperatura po izteku nastavljenega časa Setback znižala na temperaturo v stanju pripravljenosti (Standby). Stanje pripravljenosti je prikazano z utripajočim prikazom dejanske vrednosti in na zaslonu je prikazano „Standby“ (17).

S pritiskom na upravljalno tipko **1** ali **2** končate stanje pripravljenosti. Senzor, ki je vgrajen v orodju, zazna spremembo stanja in deaktivira stanje pripravljenosti, takoj ko orodje premaknete.

Nastavitev časa stanja pripravljenosti:

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Čas stanja pripravljenosti**.
3. Nastavite želeno temperaturo z vrtljivim kolescem s klikom (5).

Možne so naslednje nastavitve stanja pripravljenosti:

- „OFF“ = „0 min“: čas stanja pripravljenosti je izklopljen (tovarniška nastavitve)
- „ON“ = „1–99 min“: čas stanja pripravljenosti, individualno nastavljen

4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

Izberite ostale nastavitvene parametre v meniju ali zapustite meni parametrov s tipko (4).

**Napotek** Pri spajkanju, kjer je majhna potreba po toploti, lahko pride do zmanjšanja zanesljivosti funkcije Standby.

### Nastavitev časa samodejnega izklopa (AUTO-OFF)

Če spajkalnika ne uporabljate, se bo gretje spajkalnika po izteku nastavljenega časa za samodejni izklop izklopilo.

Izklop ogrevanja se opravi neodvisno od nastavljenih funkcij Standby. Prikaz dejanske temperature utripa in služi kot prikaz preostale toplote, na ekranu se pojavi „AUTO-OFF“ (16).

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Čas samodejnega izklopa**.
3. Nastavite želeni čas izklopa z vrtljivim kolescem s klikom (5).

Možne so naslednje nastavitve časa avtomatskega izklopa (AUTO-OFF):

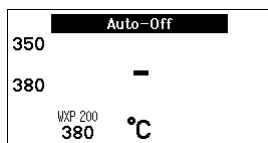
- „OFF“ = „0 min“: Funkcija AUTO-OFF je izklopljena (tovarniška nastavitve)
- „ON“ = „1–999 min“: Čas funkcije AUTO-OFF, individualno nastavljen.

4. Potrdite čas s tipko za vnos (6).

Izberite ostale nastavitvene parametre v meniju ali zapustite meni parametrov s tipko (4).

**Napotek** Resetiranje načinov Standby in AUTO-OFF:

Opravite ga lahko brez odlagalnik z možnostjo vklopa/izklopa tako, da pritisnete upravljalno tipko **1** ali **2** ali **10** oziroma vzamete spajkalno orodje iz odlagalnika.



Sl. 19

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□□ Exit	

Sl. 20

Parameters	WXP 200
Offset	000 °C
Perform. Mode	standard
Temp. Window	020 °C
<div style="text-align: right;">Exit</div>	

SI. 21

Parameters	WXP 200
Offset	000 °C
Perform. Mode	standard
Temp. Window	020 °C
<div style="text-align: right;">Exit</div>	

SI. 22

Parameters	WXP 200
Offset	000 °C
Perform. Mode	standard
Temp. Window	020 °C
<div style="text-align: right;">Exit</div>	

SI. 23

### Nastavitev temperaturne razlike

Dejanska temperatura spajkalne konice se lahko z vnosom temperaturne razlike spremeni za  $\pm 40$  °C ( $\pm 72$  °F).

1. Prikličite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **OFFSET**.
3. Nastavite želeno temperaturo za OFFSET z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

Izberite ostale nastavitvene parametre v meniju ali zapustite meni parametrov s tipko (4).

### Nastavitev krmiljenja

Funkcija določa način segrevanja spajkalnega orodja, dokler ni dosežena nastavljena temperatura orodja.

1. Prikličite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Krmiljenje**.
3. Nastavite želeno krmiljenje z vrtljivim kolescem s klikom (5).

Možne so naslednje nastavitve:

- „standardno“: prilagojeno (srednje) segrevanje (tovarniška nastavitve)
- „počasno“: počasno segrevanje
- „hitro“: hitro segrevanje

4. Potrdite nastavitve s tipko za vnos (6).

Izberite ostale nastavitvene parametre v meniju ali zapustite meni parametrov s tipko (4).

### Nastavitev okna za prikaz poteka

Temperaturno območje, ki je nastavljeno v oknu za prikaz poteka, določa obnašanje signala izklopa izhoda brez potenciala.

1. Prikličite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Okno za prikaz poteka**.
3. Nastavite želeno temperaturno območje okna za prikaz poteka z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

Izberite ostale nastavitvene parametre v meniju ali zapustite meni parametrov s tipko (4).

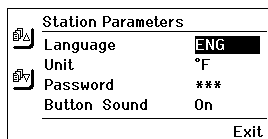
### Napotek

Pri orodjih s svetlobnim obročem z LED-diodami (npr. WXP 120) določa okno za prikaz poteka svetilnost svetlobnega obroča z LED-diodami.

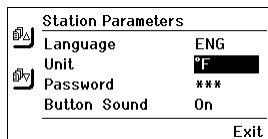
- Če sveti neprekinjeno, to pomeni, da je dosežena nastavljena temperatura oz. temperatura znotraj danega okna za prikaz poteka.
- Utripanje pomeni, da se sistem segreva oz. temperatura še ni znotraj okna za prikaz poteka.

## 7.2 Nastavitev parametrov postaje

Upošteвайте slike s pregledom (sl. 7 in 8, na strani 8).



Sl. 24



Sl. 25

### Izbira jezika za menijsko navigacijo

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Jezik**.
3. Nastavite želeni jezik z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

### Prikaz preklopa temperature enote

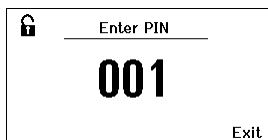
1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Temperaturna enota °C/°F**.
3. Nastavite želeno temperaturno enoto z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite nastavitev s tipko za vnos (6).

### Vklop/izklop funkcije zapore procesnih parametrov

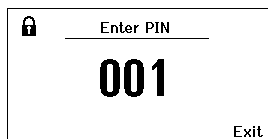
Po vklopu zaklepanja lahko na spajkalni postaji uporabljate le še tipke za stalno temperaturo (= upravljalne tipke 1 in 2). Vse ostale nastavitve se do deblokiranja zaklenjene.

### Napotek

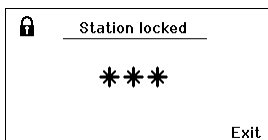
Če naj bo na voljo samo ena vrednost temperature, je treba upravljalne tipke 1 in/ali 2 (tipke za stalno temperaturo) nastaviti na enako vrednost.



Sl. 26



Sl. 27



Sl. 28

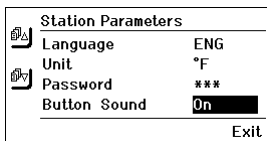
### Zapah spajkalne postaje:

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Geslo**.
3. Nastavite želeno trimestno kodo zaklepanja (med 001–999) z vrtljivim kolescem s klikom (5) (glejte sl. 26).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

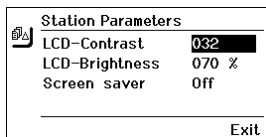
Zaklepanje je aktivno (na zaslonu je prikazana ključavnica (19), glejte tudi sl. 27).

### Odklepanje spajkalne postaje

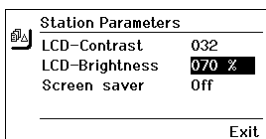
1. Priključite meni parametrov.  
Če je zaklepanje aktivno, se samodejno odpre točka menija Geslo. Na zaslonu se prikažejo tri zvezdice (\*\*\*).
2. Nastavite trimestno kodo zaklepanja s pomočjo vrtljivega kolesca s klikom (5).
3. Potrdite kodo s tipko za vnos (6).



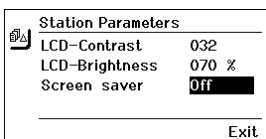
Sl. 29



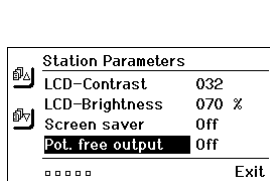
Sl. 30



Sl. 31



Sl. 32



Sl. 33

### Napotek

### Vklop/izklop tona tipk

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Ton tipk**.
3. Nastavite ton tipk z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite nastavev s tipko za vnos (6).

### Nastavev kontrasta LCD zaslona

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Kontrast LCD zaslona**.
3. Nastavite želeni kontrast LCD zaslona z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

### Nastavev svetlosti LCD zaslona

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Svetlost LCD zaslona**.
3. Nastavite želeno Svetlost LCD zaslona z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

### Nastavev ohranjevalnika zaslona

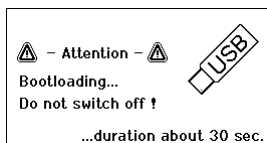
1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija **Ohranjevalnik zaslona**.
3. Izklopite ali nastavite ohranjevalnika zaslona z vrtljivim kolescem s klikom (5).
4. Potrdite vrednost s tipko za vnos (6).

### Določitev izhoda robota

Izhod robota je na hrbtni strani orodja. Opis določitve pina na izhodu robota najdete na strani 19.

1. Priključite meni parametrov.
2. Izberite in potrdite točko menija Izhod robota.
3. Izberite kanal(-e) orodja z vrtljivim kolescem na klik (7).
4. Potrdite nastavev s tipko za vnos (8).

Ko je dosežena delovna temperatura robota, se na zaslonu prikaže – ok – (glejte sl. 35).



Sl. 34

## 7.3 Posodobitev firmware-a

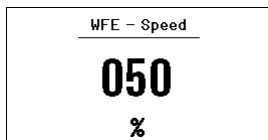
1. Izklopite spajkalno postajo WX 1.
2. Vstavite ključ v vmesnik USB.
3. Vključite spajkalno postajo WX 1.

Posodobitev firmware-a bo opravljena samodejno (glejte sl. 34).

Če je na vaši postaji novejša različica firmware-a, ta ne bo prepisana.

**Napotek** Med posodobitvijo firmware-a postaje ne smete izklopiti.

## 7.4 Priklop pomožnih naprav

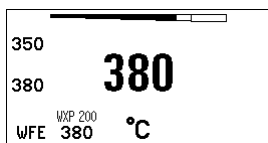


Sl. 35:

Upoštevajte slike s pregledom (sl. 7 in 8, na strani 8).

Pomožne naprave lahko priklopite na vmesnik na sprednji strani (**23**) in/ali na vmesnik na hrbtni strani (**18**) spajkalne postaje WX 1.

Spajkalna postaja WX 1 samodejno zazna, katera pomožna naprava je priklopljena. Spajkalna postaja WX 1 kaže levo (vmesnik spredaj (**23**), glejte sl. 35) ali desno (vmesnik zadaj) simbol ali ime priklopljene pomožne naprave (**23/18**).



Sl. 36

Priklop WFE spredaj

## 7.5 Nastavitev parametrov pomožne naprave

Upoštevajte slike s pregledom (sl. 7 in 8, na strani 8).

1. Izberite pomožno napravo s pomočjo tipke za pomožno napravo (spredaj/zadaj) (**4**, **10**).  
Na zaslonu se prikaže nastavljeni parameter (npr. število vrtljajev).
2. Nastavite želeno vrednost z vrtljivim kolescem s klikom (**5**).
3. Potrdite vrednost s tipko za vnos (**6**).  
ali  
s tipko (**4**) pritisnite Izhod.

## 8 Nega in vzdrževanje WX 1

- ▷ Umazan upravljalni pult očistite z ustrezno krpo.
- ▷ Vmesnike, ki jih ne uporabljate, zaščitite s pokrovčkom.

## 9 Sporočila o napakah in odpravljanje napak

Sporočilo/Simptom	Možen vzrok	Ukrepi za pomoč
Prikaz „- -“	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Orodje ni prepoznano</li> <li>– Orodje je v okvari</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Preverite priklop orodja na napravo</li> <li>– Preverite priklopljeno orodje</li> </ul>
Ni prikaza (zaslon je ugasnjen)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– V omrežju ni napetosti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Vključite omrežno stikalo</li> <li>– Preverite omrežno napetost</li> <li>– Preverite varovalko naprave</li> </ul>
OFF (izklop) Kanala ni možno vklopiti	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Izklop zaradi preobremenitve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Uporabljate lahko le en spajkalnik.</li> </ul>



## 10 Pribor

- T005 29 212 99 WXP 65 Komplet za spajkanje z odlagalnikom WDH 10
- T005 29 202 99 WXP 120 Komplet za spajkanje z odlagalnikom WDH 10
- T005 29 206 99 WXP 200 Komplet za spajkanje z odlagalnikom WDH 31
- T005 13 178 99 WXMT Mikropinceta za odspajkanje z odlagalnikom WDH 60
- T005 29 204 99 WXMP Mikrospajkalnik z odlagalnikom WDH 50
- T005 27 043 99 Kopel za spajkanje WXS 200
- T005 15 121 99 WDH 10 Varovalni odlagalnik za WXP 120
- T005 15 158 98 WDH 31 Varovalni odlagalnik za WXP 200
- T005 15 156 99 WDH 50 Varovalni odlagalnik za WXMP
- T005 15 169 99 WDH 60 Varovalni odlagalnik za WXMT
- T005 36 606 99 Zero Smog 4V Prenosna naprava za odsesavanje 230 V
- T005 36 476 99 WFE 20D Naprava za odsesavanje dima 230 V
- T005 36 256 99 WFE 4S Mobilna naprava za odsesavanje 230 V
- T005 36 586 99 WFE 8S Mobilna naprava za odsesavanje 230 V
- T005 33 648 99 WHP 1000 Plošča za predgrevanje 1000 W
- T005 33 386 99 WHP 3000 Infrardeča plošča za predgrevanje 600 W
- T005 33 646 99 WHP 3000 Infrardeča plošča za predgrevanje 1200 W
- T005 87 647 10 WX Povezovalni kabel
- T005 87 647 11 WX Adapter za osebni računalnik
- T005 87 647 12 WX Adapter za WFE/WHP
- Dodaten pribor najdete v navodilih za uporabo posameznih kompletov za spajkanje.



## 11 Odstranjevanje med odpadke

Zamenjane dele naprave, filtre in stare naprave odstranjujte v skladu z nacionalnimi predpisi.

## 12 Garancija

Zahtevki kupca zaradi napak, zastarajo v enem letu od dobave. To ne velja za regresne zahtevke kupca po §§ 478, 479 BGB. V garanciji, ki smo jo izdali mi, jamčimo le, če smo pisno izdali garancijo za kakovost ali trajnost ob uporabo pojma „Garancija“.

**Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb! Posodobljena navodila za uporabo boste našli na spletnem naslovu**

**[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**

WX 1

Kasutusjuhend



## Sisu

1 Selle kasutusjuhendi kohta .....	3
2 Teie ohutuse huvides.....	3
3 Tarne sisu .....	4
4 Seadme kasutuselevõtt .....	4
5 Seadme kirjeldus .....	6
6 Seadme kasutamine .....	8
7 Parameetrite seadmine parameetrimenüü abil.....	11
8 WX 1 hooldamine ja teenindamine .....	16
9 Veateated ja vigade kõrvaldamine.....	16
10 Tarvikud .....	17
11 Jäätmekäitlus.....	17
12 Garantii .....	17

## 1 Selle kasutusjuhendi kohta

Täname teid meile Welleri jootejaama WX 1 ostuga osutatud usalduse eest. Seadme valmistamisel on järgitud kõige rangemaid kvaliteedinõudeid, mis kindlustavad selle laitmatu töö.

See kasutusjuhend sisaldab tähtsat infot jootejaama WX 1 turvalise ja nõuetekohase kasutuselevõtu, käitamise, hooldamise ja lihtvigade iseseisva kõrvaldamise kohta.

- ▷ Lugege enne jootejaama WX 1 kasutuselevõttu ja enne töötamise alustamist see kasutusjuhend ja lisatud ohutusjuhised täielikult läbi.
- ▷ Hoidke seda juhendit sellises kohas, et see oleks kõigile seadme kasutajatele kättesaadav.

### 1.1 Arvestatud direktiivid

Welleri mikroprotsessoriga juhitud jootejaam WX 1 vastab EÜ vastavusdeklaratsiooni andmete kohaselt direktiivide 2004/108/EÜ ja 2006/95/EÜ nõuetele.

### 1.2 Täiendavalt kehtivad dokumendid

- Jootejaama WX 1 kasutusjuhend
- Kasutusjuhendile lisatud ohutusjuhiste vihik
- Ühendatud instrumendi kasutusjuhend (näit. WXP 65, WXP 120, WXP 200, WXMP või WXMT, WXS 200)

## 2 Teie ohutuse huvides

Jootejaam WX 1 tootmisel on kasutatud tänapäeva tipptehnikat ja arvestatud heakskiidetud ohutusreegleid. Vaatamata sellele esineb inimeste ja esemete vigastamise oht, kui Te ei järgi lisatud ohutusvihikus olevatid ohutusjuhiseid ning juhendis sisalduvat

hoiatusi-märkusi. Andke jootejaam WX 1 teistele edasi alati koos kasutusjuhendiga.

## 2.1 Kasutusotstarbele vastav käitamine

Kasutage jootejaama WX 1 ainult kasutusjuhendis märgitud otstarbel jootmiseks ja lahtijootmiseks siinkohal toodud töötingimustel. Jootejaama WX 1 kasutusotstarbele vastav käitamine hõlmab ka seda, et

- Te järgite seda juhendit ja
- kõiki teisi kaasnevaid dokumente,
- peate kinni kõigist riiklikest eeskirjadest õnnetuste ennetamiseks

Omapooliliste seadme juures tehtud muudatuste eest valmistajatehas endale vastutust ei võta.

## 3 Tarne sisu

- Jootejaam WX 1
- Toitekaabel
- Jootejaama WX 1 kasutusjuhend
- Kasutusjuhendile lisatud ohutusjuhiste vihik
- CD koos ("Monitorsoftware")

## 4 Seadme kasutuselevõtt

---

### HOIATUS! Elektrilöögi- ja põletusoht

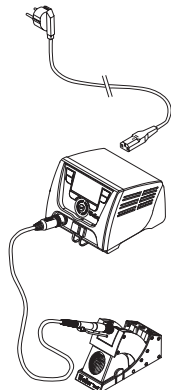


Juhtseadme ebaõigisel ühendamisel esineb vigastusoht elektrilöögi tõttu ja see võib vigastada seadet. Juhtseadme kasutamisel esineb põletusoht jooteinstrumendilt.

- ▷ Lugege lisatud ohutusjuhised, kasutusjuhendi ohutusjuhised ja juhtseadme ohutusjuhised enne juhtseadme kasutuselevõttu täielikult läbi ja järgige kirjeldatud ettevaatusabinõusid.
- ▷ Kui Te jooteinstrumenti ei kasuta, siis asetage see alati turvahoidikusse.

---

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

**Juhis**

Joonis 1

Jooteaamaga WX 1 saab ühendada ainult selleks sobivate ühenduspistikutega jooteinstrumente. WX 1 ühendatavad instrumendid on tarvikute nimekirjas leheküljel 17.

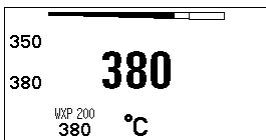
1. Pakkige seade ettevaatlikult lahti.
2. Ühendage WX ühilduvad jooteinstrumendid (joon. 1) alljärgnevalt:  
Ühendage jooteinstrument ühenduspistiku abil juhtseadme ühenduspuksiga (9) ja lukustage kerge pöördega paremale.
3. Asetage jooteinstrument hoidikule.
4. Kontrollige, kas võrgupinge langeb kokku tüübisildi andmetega ja võrgulüliti (15) on väljalülitatud asendis.
5. Ühendage juhtseade võrku (13).
6. Lülitage seade võrgulüliti (15) abil sisse.  
Ekraanile ilmub startup-näit (vaata joon. 3).

**Joonis 2:**

WX 1 koos ühendatud jooteinstrumentiga



Joonis 3



Joonis 4

Pärast seadme sisselülitamist teostab mikroprotsessor kontrolloperatsiooni ja loeb instrumenti salvestatud parameetrite väärtused sisse.

Kui jootekolb on ühendatud, ilmub ekraanile seatud temperatuur (sihtväärtus, 22), temperatuuriühik °C/°F (20), reaalkäituse näit (instrumenti aktuaalne temperatuur) (21) ja salvestatud püsitemperatuurid (24/25) (vaata joon. 4).

Sihttemperatuur ja püsitemperatuurid on salvestatud instrumenti. Temperatuuri reaalkäituse tõuseb kuni sihttemperatuurini (= jooteinstrumenti soojendatakse).

**Juhis**

Täiendavad ühendusvariandid leiata leheküljelt 21.  
Jälgige ühendatud seadmete vastavaid kasutusjuhendeid.

## 4.1 Temperatuuri individuaalne seadmine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

### Püsitemperatuuri seadmine

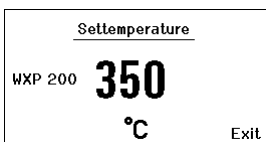
1. Hoidke soovitud valikuklahvi 10 allavajutatud asendis.  
Ekraanile ilmub aktuaalne sihttemperatuur (vt joonis 5).
2. Seadke juhrattaga (5) soovitud sihttemperatuur.
3. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).
4. Hoidke soovitud juhtklahvi 1 või 2  
3 sekundit aktuaalse sihtväärtuse salvestamiseks (soovitud klahvi alla) allavajutatud asendis.

**Juhis**

Lähemat infot (nt püsitemperatuur, tehaseseaded) intelligentse instrumendi kohta leiata vastavatest kasutusjuhenditest.

### Temperatuuri valimine juhtklahvidega 1 või 2

Vajutage soovitavale temperatuuriklahvile 1 või 2. Instrument reguleeritakse soovitud temperatuurile.



Joonis 5

## 5 Seadme kirjeldus

Weller WX 1 on mitmekülgset kasutatav jootejaam, mis sobib uusima tehnoloogia elektroonikasõlmede parandamiseks ning parandus- ja laboritöödeks.

Digitaalne juhtelektroonika kindlustab koos kõrgekvaliteedilise andur- ja soojusülekanDETehnikaga jooteinstrumendis temperatuuri täpse reguleerimise jooteotsikul. Mõõteparameetrite kiire määramine kindlustab temperatuuri maksimaalse täpsuse ja optimaalse temperatuuri koormuse all.

Reguleeritav temperatuurivahemik sõltub instrumendist ning seda saab jooteinstrumentidele ja mikroinstrumentidele (Microtools) reguleerida vahemikus 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F). Soovitav ja tegelik väärtus kuvatakse digitaalselt. Kahele klahvile saab otsevalikuks salvestada püsitemperatuurid.

Weller jootejaam WX 1 pakub järgmisi funktsioone ja omadusi:

- Kaasaegne juhtimiskontseptsioon ja navigeerimine
- Juhtimine andurklahvide abil
- Mitmekeelne menüüjuhtimine
- Graafiline LC-ekraan koos sinise LED-taustvalgustusega
- Toetab instrumente kuni 200 W
- WX 1 jootejaama ei tule kaliibrida
- 1 ühendus jooteinstrumentidele koos integreeritud parameetrite salvestamisega (nt püsitemperatuur)
- Instrumendi automaatne tuvastamine ja kolvi spetsiifiliste reguleerimisparameetrite aktiveerimine
- Temperatuuri digitaalne reguleerimine
- Seadme antistaatiline ehitus vastavalt ESD-turvanõuetele
- Erinevad potentsiaalide ühtlustusvõimalused seadmelt (standardkonfiguratsioon jäigalt maandatud)
- Kolvi spetsiifiliste parameetrite: ooterežiimi temperatuur; ooterežiimi aeg ; AUTO-OFF aeg; ofset; reguleerimisgraafik; protsessiaken
- Jaama spetsiifiliste parameetrite: keel; temperatuuri versioon °C/°F; parool; klahvitoonid sees/väljas; LCD-kontrastsus; LCD-taustahelendus; ekraanisäästja
- 2 ühendust perifeerseadmetele (näit. WFE, WHP)
- digitaalne ja optiliselt lahtiühendatud robotiühendus
- USB-liides mälupulgale (firmavara ajakohastamine, parametreerimine, monitoorimine)

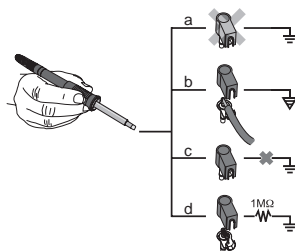
## Tehnilised andmed WX 1



WX ühilduvad  
jooteinstrumendid  
WX jootejaamadele

Mõõtmed	P x L x K (mm): 170 x 151 x 130 P x L x K (toll): 6,69 x 5,94 x 5,12
Kaal	u 3,2 kg
Võrgupinge	230 V, 50 Hz 120 V, 60 Hz 100 V, 50/60 Hz
Võimsustarve	Võimsustarve: 200 W
Kaitseklass	I, Antistaatiline korpus
Kaitse	Ülevoolukaitse T2 A
Temperatuurivahemik	Reguleeritav 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) <b>Reguleeritava temperatuuri ala sõltub instrumendist.</b>
Temperatuuri täpsus	± 9 °C (± 17 °F)
Temperatuuri stabiilsus	± 2 °C (± 4 °F)
Potentsiaalühtlustus	Üle 3,5 mm lülituspuks seadme tagaküljel.
Korpuse materjal	Alumiiniumpõhistaatiline musta (AMS 70002) pinnakattega; PA plastkorpus antistaatiline
Juhtpaneeli materjal	Antistaatilise pinnakattega originaalklaas
Juhtpaneel, mõõtmed	74 x 38 tolli
Lahutusvõime	255 x 127 (128) punkti
Taustvalgustus	4 LED-d

### Potentsiaalide ühtlustamine



3,5 mm lülituspuksi (11) erineva lülitamise on võimalikud 4 varianti:

- (a) Püsivalt maandatud: Ilma pistikuta (tarneolek).
- (b) Potentsiaalide ühtlustamine: Pistikuga, ühtlustusjuhe keskkontaktis.
- (c) Potentsiaalivaba: Pistikuga
- (d) Pehmelt maandatud: Pistiku ja külgejoodetud takistiga. Maandamine valitud takistiga.

Joonis 6

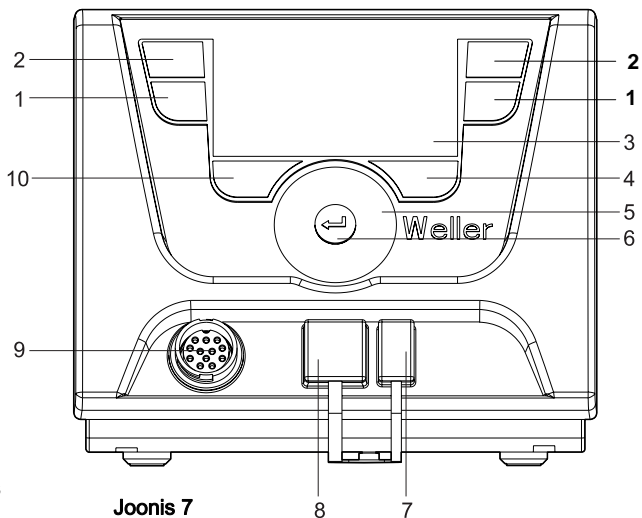
### USB-liides

Juhtplokk WX 1 on varustatud esiküljel asuva USB-liidesega (7) firmavara ajakohastamiseks, parametreerimiseks ja monitoorimiseks. Selle USB-liidesega (7) sobib igasugune kaubandusvõrgus saadaolev USB-mälupulk.

## 6 Seadme kasutamine

### 6.1 Kasutuspõhimõte

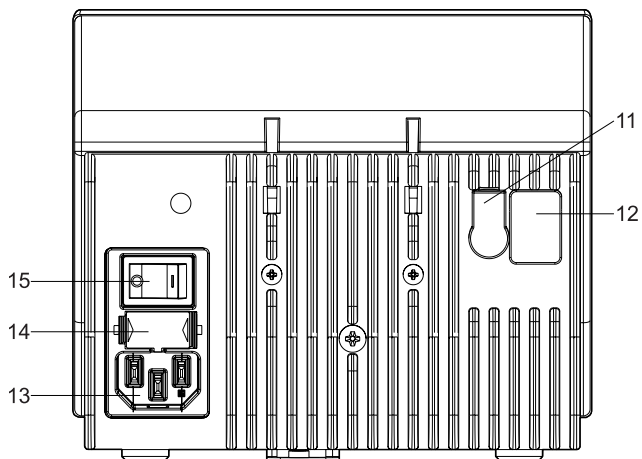
- 1 Vasak juhtklahv
- 2 Vasak juhtklahv
- 3 Näidik
- 4 Valikuklahv (soovitatav temperatuur, paremeetrimenüüst väljumine, tagumise lisaseadme parameetrid)
- 5 Juhtratas
- 6 Sisestusklahv (Enter-klahv)
- 7 USB-liides
- 8 RS232-liides
- 9 Parem jooteinstrumendi ühenduspuks
- 10 Valikuklahv (soovitatav temperatuur, eesmise lisaseadme parameetrid)
- 11 Potentsiaalide ühtlustuspuks
- 12 RS232-liides
- 13 Võrguühendus
- 14 Võrgukaitse
- 15 Toitepistik



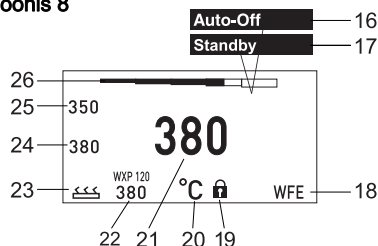
Joonis 7

#### Ekraani ülevaade

- 16 AUTO-OFF
- 17 Temperatuuri väljalülitamise ooterežiim
- 18 Lisaseade (tagumine liides)
- 19 Lukustamine
- 20 Temperatuuri ühik °F/°C
- 21 Aktuaalne instrumendi-temperatuur
- 22 Aktiivne sihtväärtus / püsitemperatuur
- 23 Lisaseade (eesmine liides)
- 24 Püsitemperatuur 1
- 25 Püsitemperatuur 2



Joonis 8

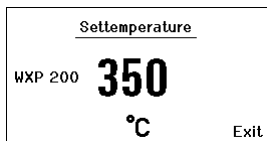


Joonis 9



Klahvid	Kasutamine	Funktsioon
Juhthklahv 1, 2	Üks kord lühidalt klahvile 1 või 2 vajutamine	Püsitemperatuur (24/25)* võetakse aktiivse sihttemperatuurina (22)* üle. – Lehitsemine parameetrimenüüs
	Klahvi 1 või 2 hoidmine 3 sekundit allavajutatud asendis	– Aktiivne sihttemperatuur salvestatakse püsitemperatuurina allavajutatud klahvi Avaneb nominaaltemperatuuri aken (1 või 2) alla.
	Klahvide 1 ja 2 üheaegselt hoidmine allavajutatud asendis	– Kanal (9)* blokeeritakse või avatakse
Klahv 10 ja 1 või klahv 10 ja 2	Klahvide 10 ja 1 või 10 ja 2 üheaegselt hoidmine allavajutatud asendis	– Parameetrimenüü avamine
Klahv 2 ja 4 või klahv 1 ja 4	Klahvide 2 ja 4 või 1 ja 4 üheaegselt hoidmine allavajutatud asendis	– Parameetrimenüü avamine
Klahvi 4 hoidmine	Klahvile 4 ühekordne lühiajaline vajutamine	– Lisaseadme valik, eeldus lisaseadme (näit. WFE) parameetrite seadmise avamiseks
Klahvi 10 hoidmine	Klahvi 10 hoidmine 3 sekundit allavajutatud asendis	– Lisaseadme valik (nt WFE ees) – Avaneb nominaaltemperatuuri aken
Klahv 4	Klahvile 4 ühekordne lühiaegne vajutamine	– Väljutakse parameetrimenüüst
Juhtratas 5	Sõrme liigutamine üle juhtratta	– Väärtuse valik/seadmine – Navigeerimine menüüs
	Vajutamine paremale või vasakule	– Avaneb sihttemperatuuri-aken paremale/vasakule ühendatud jooteinstrumendi kohta
Sisestusklahv 4	Klahvile 4 ühekordne lühiaegne vajutamine	– Väärtus/valik kinnitatakse

\*) vaata ka ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).



Joonis 10

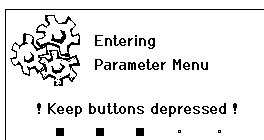
## 6.2 Kasutusnäide 1: Temperatuuri seadmine

1. Hoidke soovitud valikuklahvi 10 või 3 sekundit allavajutatud asendis. Näit vahetub sihttemperatuurile (vt joonist 10).
2. Seadke juhtrattaga (5) soovitud sihttemperatuur.
3. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).
4. Väljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

**Juhis** Kui 10 sekundi jooksul sisestust ei toimu, väljutakse parameetrimenüüst automaatselt.

## 6.3 Kasutusnäide 2: Parameetrimenüü avamine ja menüüpunkti valimine

1. Hoidke klahve 4 ja 1 või 4 ja 2 üheaegselt allavajutatud asendis. Sel ajal kui seade liigub parameetrimenüüsse, ilmub ekraanile järgmine juhitekst (vt ka joonist 11): „Vahetus parameetrimenüüsse“ „Hoidke klahvid allavajutatud asendis“.



Joonis 11

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Joonis 12

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
Exit	

Joonis 13

350	Off
380	-
WXP 200	°C
380	

Joonis 14

- Valige juhtrattaga (5) menüüpunkt. Valik on mustal taustal (nt „Ooterežiimi temp.“, vt joonist. 12).
- Kinnitage valik sisestusklahviga (6). Näit vahetub valiku/sisestusrežiimi (vt joonist 13).
- Tehke juhtrattaga (5) seaded.
- Kinnitage seade sisestusklahviga (6). Seaded võetakse üle ja kuvatakse parameetrimenüü.
- Valige juhtrattaga (5) uus menüüpunkt ja seadke soovitud väärtus (vt samme 3.-5.). Väljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

## 6.4 Kanali välja/sisselülitamine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

- ▷ Vajutage instrumendi välja/sisselülitamiseks üheaegselt juhtklahvidele 1 ja 2.

### Kanal blokeeritud

Kui üks kanal on blokeeritud, ilmub ekraanile „OFF“ (16).

## 6.5 Jootmine ja lahtijootmine

- ▷ Jootmistöödel lähtuge hetkel ühendatud jooteinstrumenti kasutusjuhendist.

### Jootetsikute kasutamine

- Niisutage selektiivne ja tinaga kaetav jootetsik esmakordsel kasutamisel joodisega. See eemaldab jootetsikult ladustamisel sinna tekkinud oksiidikihid ja mustuse.
- Osutage jootepauside ajal ja jootekolvi käestpanekul tähelepanu sellele, et jootetsik oleks tinaga hästi kaetud.
- Ärge kasutage liiga agressiivseid rübusteid.
- Jälgige alati, et jootetsikud oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.
- Valige nii madal töötemperatuur kui võimalik.
- Valige rakenduse jaoks suurim võimalik jootetsiku kuhu Rusikareegel: umbes nii suur kui jooteesend.
- Hoolitsege võimalikult suure pindalaga soojusülekande eest jootetsiku ja jootekoha vahel; selleks katke jootetsik hästi tinaga.
- Lülitage pikemate tööpauside ajal jootesüsteem välja või kasutage Welleri temperatuuri langetamise funktsiooni, kui jootesüsteemi ei kasutata.
- Enne kui Te asetate jootekolvi pikemaks ajaks kõrvale, niisutage otsik joodisega.
- Juhtige joodis otse jootekohale, mitte jootetsikule.
- Vahetage jootetsikuid selleks ettenähtud instrumendi abil.
- Ärge avaldage jootetsikule mehaanilist jõudu.

**Juhis** Juhtseadmed on häälestatud keskmise suurusega jootetsikute järgi. Otsikute vahetamisel või teise kujuga otsikute kasutamisel võib esineda hälbeid.

## 7 Parameetrite seadmine parameetrimenüü abil

Parameetrimenüü on jaotatud kaheks piirkonnaks:

### Parameeter

Seadmisvõimalused:

- Ooterežiimi temperatuur
- Ooterežiimi aeg (temperatuuri väljalülitamine)
- AUTO-OFF aeg (automaatne väljalülitusaeg)
- Ofset (temperatuuri-ofset)
- Reguleerimisrežiim
- Protsessiaken

### Jaama parameetrid

Seadmisvõimalused:

- Keel
- Temperatuuri versioon °C/°F (temperatuuriühikud)
- Parool (lukustusfunktsioon)
- Klahvitoonid sees/väljas
- LCD-kontrastsus
- LCD-taustaheledus
- Ekraanisäästja

### 7.1 Parameetrite seadmine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

#### Ooterežiimi temperatuuri seadmine

**Märkus** Jooteinstrumendid on varustatud kasutamistuvastusega (andur) käepidemes, mis lülitab jooteinstrumendi mittekasutamisel jahutusoperatsiooni automaatselt sisse.anduriga

Lähemat infot intelligentse instrumendi kohta leiate vastavatest kasutusjuhenditest.

Pärast temperatuuri väljalülitamist viiakse see automaatselt ooterežiimi temperatuurile.

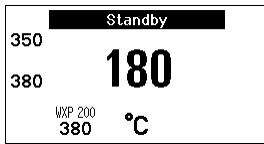
1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Ooterežiimi temperatuur**.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud sihttemperatuur.
4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).
5. Väljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□ Exit	

Joonis 15

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min
□□□□ Exit	

Joonis 16

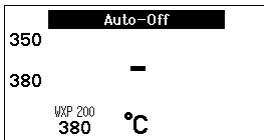


Joonis 17

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min

Exit

Joonis 18



Joonis 19

Parameters	WXP 200
Standby Temp.	150 °C
Standby Time	010 min
Auto-Off Time	020 min

Exit

Joonis 20

### Temperatuuri väljalülitamise (ooterežiimi aeg) seadmine

Kui jooteinstrumenti ei kasutata, siis langetatakse temperatuur pärast valitud ooterežiimi-aja möödumist ooterežiimi temperatuurile. Ooterežiimi näidatakse vilkuva reaalkaardu näiduga ja ekraanil kuvatakse „Ooterežiim“ (17).

Vajutamine juhtklahvile 1 või 2 lõpetab selle ooterežiimi. Instrumenti integreeritud andur tuvastab oleku muutuse ja deaktiveerib ooterežiimi oleku niipea, kui instrumenti liigutatakse.

Ooterežiimi aja seadmine:

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Ooterežiimi aeg** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud sihttemperatuur.

Võimalikud on järgmised ooterežiimi seaded:

- „OFF“ = „0 min“: Ooterežiimi aeg on välja lülitatud (tehaseseaded)
- „ON“ = „1-99 min“: Ooterežiimi aeg, individuaalselt reguleeritav

4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).

Valige menüüs järgmine seatav parameeter.või Väljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

**Juhis** Väikese soojustarbega jootetööde juures võib ooterežiimi-funktsiooni usaldusväärsus olla piiratud.

### Automaatse väljalülitusaja (AUTO-OFF) valimine

jooteinstrumendi mittekasutamisel lülitatakse AUTO-OFF-aja möödumisel instrumendi soojendus välja.

Temperatuuri väljalülitamine toimub sõltumata ooteaja-funktsioonist. Reaaltemperatuur kuvatakse vilkuvalt ja seda kasutatakse jääksoojuse näiduna. Ekraanile ilmub „AUTO-OFF“ (16).

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **AUTO-OFF aeg** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud AUTO-OFF aeg.

Võimalikud on järgmised AUTO-OFF aja-seaded:

- „OFF“ = „0 min“: AUTO-OFF funktsioon on välja lülitatud (tehaseseade)
- „ON“ = „1-999 min“: AUTO-OFF aeg, individuaalselt reguleeritav.

4. Kinnitage ajavahemik sisestusklahviga (6).

Valige menüüs järgmine seatav parameeter või Väljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

**Juhis** Reset oote- ja AUTO-OFF-režiimis:

Toimub ilma lülitushoidikuta vajutamisel juhtklahvile 1 või 2 või 10 või jooteinstrumendi väljavõtmisel hoidikust

Parameters		WXP 200
Offset	000	°C
Perform. Mode	standard	
Temp. Window	020	°C
□□□□		Exit

Joonis 21

Parameters		WXP 200
Offset	000	°C
Perform. Mode	standard	
Temp. Window	020	°C
□□□□		Exit

Joonis 22

Parameters		WXP 200
Offset	000	°C
Perform. Mode	standard	
Temp. Window	020	°C
□□□□		Exit

Joonis 23

### Temperatuuri-ofseti valimine

Jooteotsiku reaalsel temperatuuri saab temperatuuri-ofseti sisestamisega korrigeerida  $\pm 40$  °C ( $\pm 72$  °F) võrra.

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **OFFSET** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud OFSET-temperatuur.
4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).

Valige menüüs järgmine seatav parameeter võiVäljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

### Reguleerimisfunktsiooni seadmine

See funktsioon määrab jooteinstrumendi soojenemiseloomu kuni seatud instrumenditemperatuuri saavutamiseni.

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Reguleerimisfunktsioon** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud reguleerimisfunktsioon.

Võimalikud on järgmised seaded:

- „standard“: sobitatud (keskmine) ülessoojendamine (tehaseade)
- „sujuv“: aeglane ülessoojendamine
- „agressiivne“: kiire ülessoojendamine

4. Kinnitage seade sisestusklahviga (6).

Valige menüüs järgmine seatav parameeter võiVäljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

### Protsessiakna seadmine

Protsessiaknas seatud temperatuurivahemik määrab potentsiaalivaba lülitusfunktsiooni signaali iseloomu.

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Protsessiaken** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) protsessiakna soovitud temperatuurivahemik.
4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).

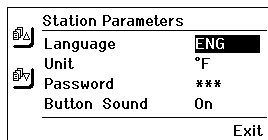
Valige menüüs järgmine seatav parameeter võiVäljuge parameetrimenüüst klahviga (4).

**Juhis** LED rõngasvalgustusega instrumentidel (nt WXP 120) määrab protsessiakna LED-rõngasvalgustuse põlemise iseloomu.

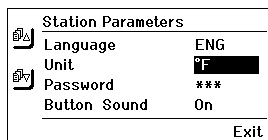
- Konstantne põlemine tähendab eelvalitud temperatuuri saavutamist või temperatuuri olekut etteantud protsessiakna piires.
- Vilkumine tähendab seda, et süsteem soojeneb või temperatuur on väljaspool protsessiakent.

## 7.2 Jaamaparameetrite seadmine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).



Joonis 24



Joonis 25

### Menüüjuhtimise keele valimine

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Keel** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud keel.
4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).

### Temperatuuri mõõtühiku näidu muutmine

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Temperatuuri ühik °C/°F** ja kinnitage.
3. Seadke juhtrattaga (5) soovitud temperatuuriühik.
4. Kinnitage seade sisestusklahviga (6).

### Lukustusfunktsiooni sisse/väljalülitamine

Pärast lukustuse sisselülitamist on jootejaamal kasutatavad veel ainult püsitemperatuuri-klahvid (= juhtklahvid 1 ja 2). Kõiki teisi valikuid ei saa kuni lukustuse vabastamiseni enam muuta.

### Juhis

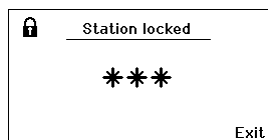
Kui peaks olema võimalik valida ainult üht temperatuuri väärtust, tuleb juhtklahvid 1 ja/või 2 (püsitemperatuuri-klahvid) seada samale temperatuuri väärtusele.



Joonis 26



Joonis 27



Joonis 28

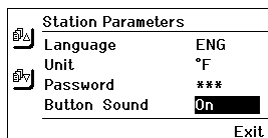
### Jootejaama lukustamine:

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt **Parool** ja kinnitage.
3. Seadke soovitud kolmekohaline lukustuscode (vahemikus 001-999) juhtrattaga (5) (vt joonist 26).
4. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (6).

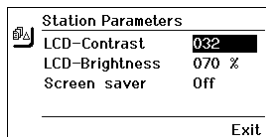
Lukustus on aktiivne (ekraanil on näha lukk (19), vt ka joonist 27).

### Jootejaama lahtilukustamine

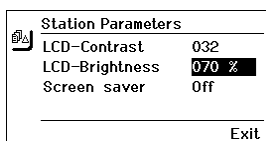
1. Avage parameetrimenüü.  
Kui lukustus on aktiivne, avaneb automaatselt paroolimenüüpunkt. Ekraanile ilmub kolm tähti (\*\*\*).
2. Seadke juhtrattaga (5) kolmekohaline lukustuscode.
3. Kinnitage code sisestusklahviga (6).



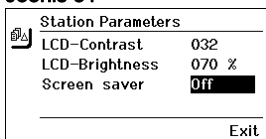
Joonis 29



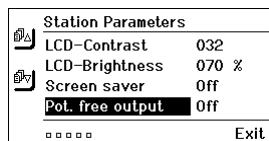
Joonis 30



Joonis 31



Joonis 32



Joonis 33

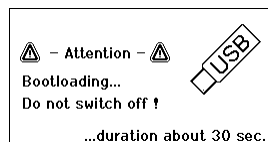
### Juhis

### Robotiväljundi defineerimine

Robotiväljund asub seadme tagaküljel. Robotiväljundi kontaktide tähendust saate näha leheküljel 19.

1. Avage parameetrimenüü.
2. Valige menüüpunkt Robotiväljund ja kinnitage.
3. Valige juhtrattaga (7) instrumendikanal/kanalid.
4. Kinnitage seade sisestusklahviga (8).

Kui roboti töötemperatuur on saavutatud, siis kuvatakse ekraanil – ok - (vt joonist 35).



Joonis 34

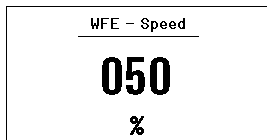
### 7.3 Firmavara ajakohastamine

1. Lülitage jootejaam WX 1 välja.
2. Asetage mä lupulk USB-liidesesse.
3. Lülitage jootejaam WX 1 sisse.

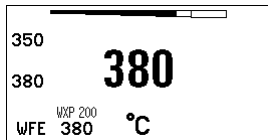
Firmavara ajakohastatakse automaatselt (vt joonist 34).

Kui Teie jaamal on paigaldatud juba uuem firmavara, siis seda ei muudeta.

**Juhis** Firmavara ajakohastamise ajal ei tohi jaama välja lülitada.



**Joonis 35:**



**Joonis 36**

WFE ühendamine ees

## 7.4 Lisaseadmete ühendamine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

Lisaseadmeid saab ühendada kas jootejaama WX 1 liidesesse esiküljel (**23**) ja/või liidesesse tagaküljel (**18**).

Jootejaam WX 1 tuvastab automaatselt, milline lisaseade on ühendatud. Jootejaam WX 1 näitab vasakul (eesmine liides (**23**), vt joonist 35) või paremal (tagumine liides) ühendatud lisaseadme (**23/18**) sümbolit või nime.

## 7.5 Lisaseadmete parameetrite seadmine

Jälgige ülevaatejooniseid (joonis 7 ja joonis 8, leheküljel 8).

1. Valige lisaseade lisaseadme-klahviga (eesmine/tagumine) (**4**, **10**) välja. Seatav parameeter ilmub ekraanile (näit. pöörlemiskiirus).
2. Seadke juhrattaga (**5**) soovitud väärtus.
3. Kinnitage väärtus sisestusklahviga (**6**) või vajutage väljumiseks klahvile (**4**).

## 8 WX 1 hooldamine ja teenindamine

- ▷ Puhastage juhtpaneeli mustumise korral selleks sobiva puhastuslapiga.
- ▷ Sulgege mittekasutatavad liidesed korkidega.

## 9 Veateated ja vigade kõrvaldamine

Teade/Sümptom	Võimalik põhjus	Abimeetmed
Näit „- -“	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instrumenti ei tuvastatud</li> <li>- Instrument on rikkis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontrollige instrumendi ühendust seadmega</li> <li>- Kontrollige ühendatud instrumenti</li> </ul>
Ekraan ei tööta (Ekraan väljas)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Võrgupinge puudub</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lülitage võrgulüliti sisse</li> <li>- Kontrollige võrgupinget</li> <li>- Kontrollige seadme kaitset</li> </ul>
OFF Kanalit ei saa sisse lülitada	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ülekoormuskaitse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Saab kasutada ainult üht kolbi.</li> </ul>



## 10 Tarvikud

T005 29 212 99 WXP 65 Jootekomplekt koos hoidikuga WDH 10  
 T005 29 202 99 WXP 120 Jootekomplekt koos hoidikuga WDH 10  
 T005 29 206 99 WXP 200 Jootekomplekt koos hoidikuga WDH 31  
 T005 13 178 99 WXMT Mikro-lahtejootepintsetid koos hoidikuga WDH 60  
 T005 29 204 99 WXMP Mikro-jootekolb koos hoidikuga WDH 50  
 T005 27 043 99 Jootevann WXSB 200  
 T005 15 121 99 WDH 10 Turvahoidik WXP 120 jaoks  
 T005 15 158 98 WDH 31 Turvahoidik WXP 200 jaoks  
 T005 15 156 99 WDH 50 Turvahoidik WXMP jaoks  
 T005 15 169 99 WDH 60 Turvahoidik WXMT jaoks  
 T005 36 606 99 Zero Smog 4V Kantav äratõmbeseade 230 V  
 T005 36 476 99 WFE 20D Jootesuitsu äratõmbeseade 230 V  
 T005 36 256 99 WFE 4S Mobiilne äratõmbeseade 230 V  
 T005 36 586 99 WFE 8S Mobiilne äratõmbeseade 230 V  
 T005 33 648 99 WHP 1000 eelsoojendusplaat 1000 W  
 T005 33 386 99 WHP 3000 Infrapuna-eelsoojendusplaat 600 W  
 T005 33 646 99 WHP 3000 Infrapuna-eelsoojendusplaat 1200 W  
 T005 87 647 10 WX Ühenduskaabel  
 T005 87 647 11 WX PC adapter  
 T005 87 647 12 WX WFE/WHP adapter  
 Veel tarvikuid leiate konkreetse jootekolvi komplekti kasutusjuhendist.



## 11 Jäätmekäitlus

Suunake välja vahetatud seadmeosad, filtrid või vanad seadmed jäätmekäitlusse vastavalt Teie riigi eeskirjadele.

## 12 Garantii

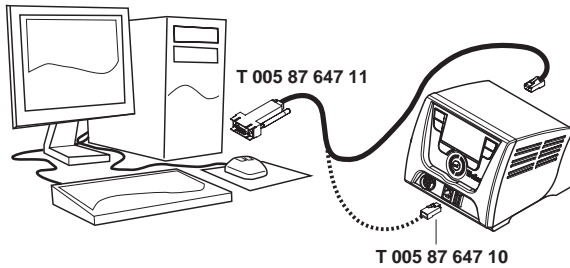
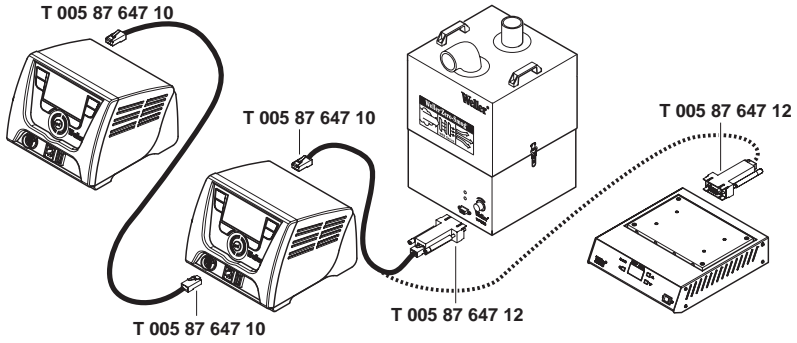
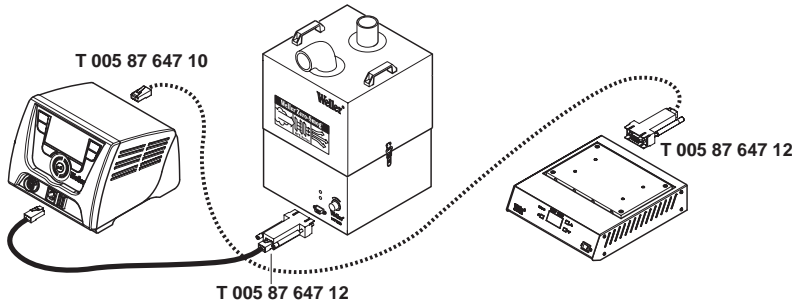
Ostja pretensioonid puuduste kohta aeguvad ühe aasta jooksul kauba tarnimisest. See ei kehti ostja nõuetele vastavalt §§ 478, 479 BGB.

Meie antud garantii osas vastutame me ainult siis, kui oleme andnud kirjalikus vormis omaduste ja säilivuse garantii ning garantii on antud, kasutades mõistet "Garantii".

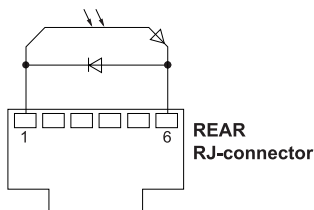
### Tehnilised muudatused võimalikud!

Uuendatud kasutusjuhendi leiate aadressilt [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).

Alternative configurations

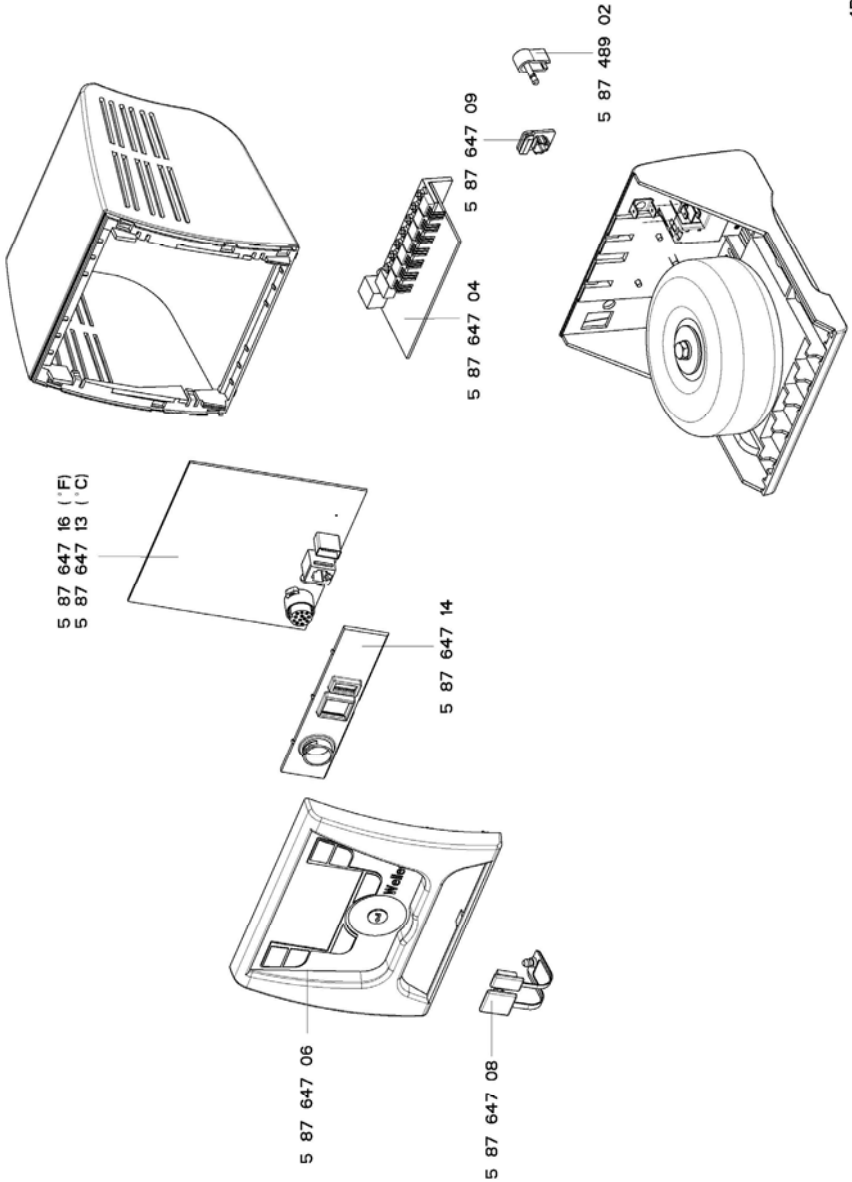


Robot output pin assignments



Exploded-view diagram

**Note** Components must be fitted and replaced by the authorised Repair Service, otherwise the warranty will be void.



WX 1  
4D9R1020/1

**GERMANY****Weller Tools GmbH**

Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**GREAT BRITAIN****Apex Tool Group  
(UK Operation) Ltd**

4<sup>th</sup> Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

**FRANCE****Apex Tool Group S.A.S.**

25 Av. Maurice Chevalier BP 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
Phone: +33 (0) 1 60.18.55.40  
Fax: +33 (0) 1 64.40.33.05

**ITALY****Apex Italia S.r.l.**

Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 9033101  
Fax: +39 (02) 90394231

**SWITZERLAND****Apex Tool Switzerland Sàrl**

Rue de la Roselière 8  
1400 Yverdon-les-Bains  
Phone: +41 (0) 24 426 12 06  
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

**AUSTRALIA****Apex Tools**

P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

**CANADA****Apex Tools - Canada**

164 Innisfil  
Barrie Ontario  
Canada L4N 3E7  
Phone: +1 (705) 728 5564  
Fax: +1 (705) 728 3406

**CHINA****Apex Tool Group**

A-8 building, No. 38 Dongsheng Road,  
Heqing Industrial Park Pudong,  
Shanghai PRC 201201  
Phone: +86 (21) 60880288

**U S A****Apex Tool Group, LLC**

14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 205 52 / 08.2012

T005 57 205 51 / 08.2011

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)**Weller®**