

WP 65

Návod na používanie

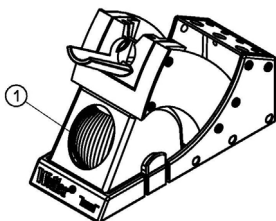


WP 65

Prehľad zariadenia

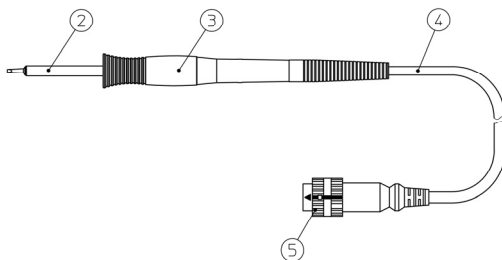
Keď spájkovačku nepoužívate, odložte ju vždy do bezpečnostného stojana.

WDH 10



1. Čistiaci nadstavec
2. Spájkovací hrot
3. Puzdro hrotu

WP 65



4. Antistatický silikónový kábel odolný proti teplote
5. Blokovateľný prípojný konektor

Obsah

1	O tomto návode	3
2	Pre vašu bezpečnosť	3
3	Rozsah dodávky	5
4	Popis zariadenia	5
5	Uvedenie zariadenia do prevádzky.....	6
6	Výmena spájkových hrotov WP 65.....	7
7	Príslušenstvo	8
8	Likvidácia	8
9	Záruka.....	8

1 O tomto návode

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste nám prejavili zakúpením spájkovačky WP 65. Pri výrobe boli na kvalitu kladené najprísnejšie požiadavky, ktoré zaručujú spoľahlivú funkciu zariadenia.

Tento návod obsahuje dôležité informácie, pomocou ktorých budete môcť zariadenie WP 65 bezpečne a odborne uviesť do prevádzky, obsluhovať ho, udržiavať a sami odstrániť jednoduché poruchy.

- ▷ Pred uvedením spájkovačky WP 65 do prevádzky si prečítajte si tento návod a priložené bezpečnostné upozornenia.
- ▷ Tento návod odkladajte na mieste prístupnom pre všetkých používateľov.

1.1 Dodržiavané smernice

Spájkovačka Weller WP 65 zodpovedá podľa vyhlásenia o zhode ES základným bezpečnostným požiadavkám smerníc 2004/108/ES, 2006/95/ES a 2011/65/EU (RoHS).

1.2 Platné podklady

- návod na používanie pre vašu napájaciu jednotku,
- návody na používanie pre WP 65

2 Pre vašu bezpečnosť

- Spájkovačka WP 65 bola vyrobená podľa súčasného stavu techniky a v súlade s uznávanými bezpečnostno-technickými pravidlami a nariadeniami. Pri nedodržaní priložených bezpečnostných informácií a uvedených výstražných upozornení vzniká nebezpečenstvo poranenia osôb a vecných škôd.
- Spájkovačku WP 65 postupujte ďalej iba spolu s týmto návodom na používanie.
- Výrobca nezodpovedá za škody spôsobené nesprávnym používaním zariadenia alebo v dôsledku neoprávnených zmien na zariadení.

2.1 Dodržiavajte, prosím, nasledovné:

- Všeobecné informácie**
- Upozomenia**
- Spájkovačku WP 65 vždy odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana.
 - Z blízkosti horúcej spájkovačky odstráňte všetky zápalné predmety.
 - Pri práci so spájkovačkou WP 65 noste príslušný ochranný odev.
 - Horúcu spájkovačku WP 65 nikdy neponechávajte bez dozoru.
 - Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
 - Aby nedochádzalo k hromadeniu statického náboja, obsahujú antistatické plasty vodivé plniace látky. Tým sa znížili aj izolačné vlastnosti plasty.
 - Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
 - Pri spájkovacích a odspájkovacích prácach používajte vždy ochranu očí.
 - Prečítajte si návod na používanie práve používanej napájacej jednotky Weller a dodržiavajte ho.
- Zaobchádzanie so spájkovacími / odspájkovacími hrotmi**
- Horúce spájkovacie alebo odspájkovacie hroty nepokladajte na pracovnú plochu ani na plastové plochy ani ich tam nenechávajte.
 - Pri prvom zahrievaní spájkovačky používajte pocínované spájkovacie/ odspájkovacie hroty so spájkou, čím sa odstránia oxidačné vrstvy podmienené skladovaním alebo nečistoty zo spájkovacích, príp. odspájkovacích hrotov.
 - Presvedčte sa, či sa pri prerušení práce medzi spájkovaním a odspájkovaním, ako aj pred uskladnením zariadenia dobre zmáčajú spájkovacie/odspájkovacie hroty.
 - Nepoužívajte agresívne tavidlá.
 - Vždy dbajte na to, aby spájkovacie/ odspájkovacie hroty riadne sedeli.
 - Zvoľte čo najnižšiu pracovnú teplotu.
 - Pre aplikáciu zvoľte čo možno najväčší tvar spájkovacieho/ odspájkovacieho hrotu: cca. taký veľký ako spájkované miesto.
 - Spájkovacie/odspájkovacie hroty dobre zmáčajte, aby sa zaručil efektívny prenos tepla medzi spájkovacími/odspájkovacími hrotmi a miestom spájkovania.
 - Systém vypnite, ak nechcete spájkovačku/odspájkovačku dlhší čas používať.
 - Na hroty naneste spájkou pred odložením spájkovačky/ odspájkovačky do bezpečnostného odkladacieho stojanu.
 - Spájkou prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovacie/ odspájkovacie hroty.
 - Na spájkovacie/ odspájkovacie hroty nevyvíjajte nadmernú silu.
 - Vždy dbajte na to, aby spájkovačka riadne dosadala v bezpečnostnom odkladacom stojane.

2.2 Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovačku WP 65 používajte výhradne na účel uvedený v návode na používanie týkajúci sa uvoľňovania, umiestňovania a odkladania elektronických súčiastok za tu popísaných podmienok. Používanie spájkovačky WP 65 v súlade s určeným účelom využitia zahŕňa aj to, že

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za škody, ktoré vyplývajú z neodborného použitia, z použitia, ktoré je v rozpore s použitím popísaným v návode na používanie alebo z nedovolených zmien na zariadení.

3 Rozsah dodávky

WP 65 zabalené	T0052921599
– Spájkovacie pero WP 65,	T0052921599
– Spájkovací hrot XNT A Ø 1,6 mm	T0054485100
– Návod na používanie WP 65	
Dodatočne pri spájkovacej súprave WP 65	T0052921699
– Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10	T0051512199
– Konektor pre základovú dosku	T0058703153
– Návod na používanie WDC 2	

4 Popis zariadenia

4.1 Spájkovačka WP 65

Spájkovačka WP 65 sa vyznačuje veľmi rýchlym a presným dosiahnutím pracovnej teploty spájkovacieho hrotu. Vďaka jej mimoriadne výkonnému vyhrievaciemu prvku 65 W sa dosahuje výborná dynamická reakcia. Spolu so štíhrou konštrukciou a krátkou vzdialenosťou od rukoväte k spájkovaciemu hrotu nachádza táto spájkovačka univerzálne použitie pri extrémne jemných spájkovacích prácach, až po práce so zvýšenou potrebou tepla. Spájkovacie pero WP 65 je možné prepínať do pohotovostného režimu alebo vypínať iba pomocou voliteľného odkladacieho stojana. Nastavenie teploty pohotovostného režimu, ako aj časov spínania si, prosím, vyhľadajte v návode na používanie práve používanej napájacej jednotky.

4.2 Technické parametre

Rozsah teploty	100- 450°C (212- 850°F)
Kábel zariadenia	silikónová guma, odolná voči teplu
Vyhrievací prvok	Integrovaný drôtený vyhrievací prvok
Snímač teploty	Snímač dosky plošných spojov
Vyhrievací výkon	65 W
Napätie (ohrev)	24
Doba nahrievania	(cca.) 7 s (50°C na 380°C) (120°F na 660°F)
Zapojenie	6-pólový konektor zabezpečený proti prepólovaniu s blokováním
Hmotnosť	30 g vrátane hrotu bez kábla
Typ hrotu	Typový rad XNT
Napájacia jednotka	stanice Weller

5 Uvedenie zariadenia do prevádzky

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



Spájkovacie hroty spájkovačiek sa pri procese spájkovania/odspájkovania veľmi zahrievajú.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

- ▷ Nedotýkajte sa horúcich spájkovacích hrotov a zápalné predmety udržiavajte v bezpečnej vzdialenosti.

1. Spájkovačku WP 65 opatrne vybaľte.
2. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
3. Prípojný konektor (5) pripojte k napájacej jednotke a zaistite ho otáčaním v smere hodinových ručičiek.
4. Prekontrolujte, či sa sieťové napätie zhoduje s údajom o napätí uvedenom na typovom štítku napájacej jednotky.
5. Zapnite napájaciu jednotku a nastavte požadovanú teplotu.
6. Ak spájkovačka dosiahla požadovanú teplotu. Na spájkovací hrot naneste spájk.

6 Výmena spájkovacích hrotov WP 65

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



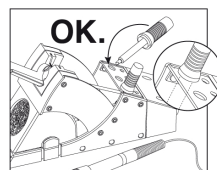
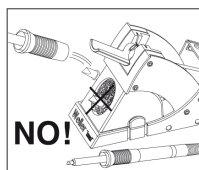
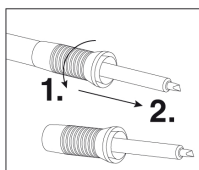
Spájkovací hrot sa pri procesoch spájkovania a odspájkovania veľmi zahrieva.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

- ▷ Spájkovačka musí zostať vo vypnutom stave minimálne 3 minúty v bezpečnostnom odkladacom stojane (WDH 10), kým sa spájkovací hrot neochladí. Spájkovacie hroty sa smú vymieňať iba vtedy, ak sú chladné.

Výmena použitého hrotu

1. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
2. Vypnite sieťový vypínač napájacej jednotky.
3. Vyčkajte tri minúty, kým sa spájkovací hrot neochladí.
4. Spájkovacie pero s hrotom držte ľahko smerom nadol. Spájkovacie pero pevne chytíte za zadnú rukoväť a puzdro hrotu (3) odskrutkujete otáčaním doľava. Puzdro hrotu (3) stiahnite smerom dopredu. Spájkovací hrot (2) je teraz v puzdre hrotu (3) voľný.



Upozornenie Spájkovací hrot / merací hrot neodkladajte na čistiacu vlnu ani na plastové povrchy, ani ho na týchto nechladte. Pri použití viacerých typov spájkovacích hrotov sa odporúča používať spájkovací hrot (2) a puzdro hrotu (3) spolu s výmenným systémom (pozri 3 obrázok hore).

Plochy spájkovacieho hrotu a vyhrievacieho telesa určené na prenos tepla udržiavajte čisté. Vyhrievací prvok nesmie prísť do styku so spájkovacím cínom.

Nasadenie nového spájkovacieho hrotu

5. Spájkovací hrot nasadzujte do puzdra hrotom dopredu. Puzdro hrotu nasuňte spolu so spájkovacím hrotom cez vyhrievací prvok a zaistíte otáčaním doprava.
6. Zapnite sieťový spínač napájacej jednotky a nastavte požadovanú teplotu.

7 Príslušenstvo

7.1 Spájkovacie hroty XNT pre spájkovačku WP 65

Pozri tabuľku Spájkovacie hroty XNT pre spájkovačky WP 65 na konci tohto návodu a na www.weller-tools.com.

7.2 Náhradné diely a príslušenstvo pre WP 65

Objednávacie číslo	Popis
T0052921299:	Spájkovačka WP 65
T0051512199:	Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10
T0051516199	Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10T
T0051384199:	Špirálová vlna pre čistiaci nadstavec pre WDC 2



8 Likvidácia

Vymenené časti, filtre alebo staré zariadenia likvidujte v súlade s predpismi vo vašej krajine.

9 Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník).

Nami poskytnutá záruka na kvalitu a životnosť zariadenia platí len vtedy, pokiaľ je v písomnej forme a výraz „záruka“ je v nej výslovne použitý.

Technické zmeny vyhradené!

Aktualizovaný návod na používanie nájdete na adrese

www.weller-tools.com.

WP 65

Navodila za uporabo

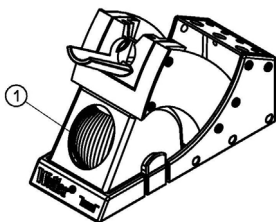


WP 65

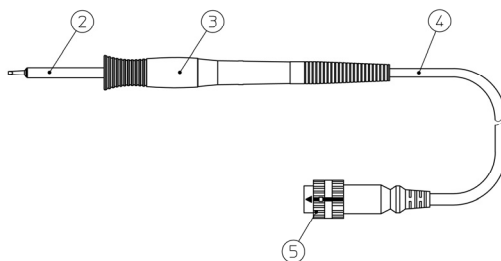
Pregled naprave

Če spajkalnika ne potrebujete, ga vedno odložite v varovalni odlagalnik.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Nastavek za čiščenje | 4. Temperaturno obstojen antistatični silikonski kabel |
| 2. Spajkalna konica | 5. Priključni vtič z možnostjo zaklepanja |
| 3. Puša konice | |
-

Vsebina

1	Uvod	3
2	Za vašo varnost	3
3	Obseg pošiljke	5
4	Opis naprave	5
5	Prva uporaba naprave	6
6	Menjava spajkalnih konic WP 65	7
7	Pribor	8
8	Odstranjevanje med odpadke	8
9	Garancija	8

1 Uvod

Zahvaljujemo se vam za zaupanje, ki ste nam ga izkazali z nakupom Wellerjevega spajkalnika WP 65. Pri izdelavi so nam bili za osnovo najstrožji pogoji kakovosti, ki zagotavljajo brezhibno delovanje naprave.

V teh navodilih so podane pomembne informacije za varen in pravilen zagon, upravljanje in vzdrževanje ter popravilo manjših motenj spajkalnika WP 65.

- ▷ Pred začetkom dela v celoti preberite ta navodila in priložena varnostna navodila za spajkalnik WP 65.
- ▷ Skrbno shranite ta navodila, da bo na voljo vsem uporabnikom.

1.1 Smernice, ki jih je treba upoštevati

Wellerjev spajkalnik WP 65 ustreza ES izjavi o skladnosti v skladu s temeljnimi varnostnimi zahtevami direktiv 2004/108/ES, 2006/95/ES in 2011/65/EU (RoHS).

1.2 Veljavni dokumenti

- Navodila za uporabo vaše napajalne enote
- Navodila za uporabo WP 65

2 Za vašo varnost

- Spajkalnik WP 65 je izdelan v skladu z najnovejšimi tehničnimi standardi in priznanimi varnostno-tehničnimi pravili. Ob neupoštevanju priloženih varnostnih informacij in navedenih varnostnih opozoril obstaja nevarnost poškodb oseb ali predmetov.
- Spajkalnik WP 65 predajte tretji osebi samo skupaj z navodili za uporabo.
- Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi zlorabe stroja ali nepooblaščenih sprememb.

2.1 Upoštevajte naslednje:

Splošno Opozorila

- Spajkalnik WP 65 vedno odložite v za to predviden varovalni odlagalnik.
- Iz bližine vročega spajkalnega orodja odstranite vse vnetljive predmete.
- Pri delu z WP 65 nosite primerno zaščitno obleko.
- Nikoli ne puščajte vroč WP 65 brez nadzora.
- Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Antistatični umetni materiali so napolnjeni s prevodnim polnilom, ki preprečuje nabiranje statičnega naboja. Izolacijske sposobnosti umetnega materiala so zato poslabšane. Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Pri spajkanju ali odspajkanju vedno nosite zaščito za oči.
- Preberite in upoštevajte ustrezna navodila za uporabo določene Wellerjeve napajalne enote.

Ravnanje s spajkalnima/ odspajkalni ma konicama

- Vroče spajkalnih/odspajkalnih konic ne odlagajte in ne puščajte na delovni ali plastični površini.
- Pri prvem segrevanju spajkalnika prevlecite pocinkani spajkalni/odspajkalni konici s spajko, da odstranite sloj oksidov in nečistoče, ki se na spajkalnih/ odspajkalnih konicah naberejo med skladiščenjem.
- Prepričajte se, da sta spajkalni/odspajkalni konici med pavzami pri spajkanju in odspajkanju ter med skladiščenjem orodja dobro prevlečeni s spajko.
- Ne uporabljajte agresivnih talil.
- Vedno pazite na to, da sta spajkalni/odspajkalni konici pravilno nameščeni.
- Izberite najnižjo možno delovno temperaturo.
- Za uporabo izberite največjo možno obliko spajkalnih/odspajkalnih konic: približno tako veliko kot mesto spajkanja.
- Spajkalni/odspajkalni konici dobro prevlecite s spajko, da zagotovite učinkovit prenos toplote med spajkalnima/odspajkalnima konicama in mestom spajkanja.
- Sistem izklopite, če spajkalnega/odspajkalnega orodja dlje časa ne boste uporabljali.
- Preden spajkalno/ odspajkalno orodje odložite v varovalni odlagalnik, prevlecite konici s spajko.
- Spajko nanesite neposredno na mesto spajkanja in ne na spajkalni/ odspajkalni konici.
- Na spajkalni/odspajkalni konici ne pritiskajte s preveliko silo.
- Vedno pazite na to, da je spajkalnik pravilno odložen v varovalni odlagalnik.

2.2 Uporaba v skladu s predpisi

Spajkalnik WP 65 uporabljajte izključno za spajkanje, shranjevanje in odlaganje elektronskih komponent v skladu z navodili za uporabo in tam opisanimi pogoji. Namenska uporaba spajkalnika WP 65 pomeni tudi, da:

- upoštevate za navodila,
- upoštevate vse ostale spremljevalne dokumente,
- da na kraju uporabe upoštevate nacionalne predpise za preprečevanje nesreč.

Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi uporabe stroja na način, ki ni opisan v navodilih za uporabo, ali nepooblaščenih sprememb.

3 Obseg pošiljke

WP 65 v embalaži T0052921599

- WP 65 spajkalnik, T0052921599
- XNT A spajkalna konica Ø 1,6 mm T0054485100
- Navodila za uporabo WP 65

Dodatno pri kompletu za spajkanje 65 T0052921699

- WDH 10 varnostni odlagalnik T0051512199
- Vtični spoj za podnožje T0058703153
- Navodila za uporabo WDC 2

4 Opis naprave

4.1 Spajkalnik WP 65

Spajkalnik WP 65 odlikuje zelo hitro in natančno doseganje temperature spajkalne konice. Posebno zmogljiv grelni element moči 65 W zagotavlja odlične dinamične karakteristike spajkalnika. V kombinaciji z vitko obliko in kratko razdaljo od ročaja do spajkalne konice je ta spajkalnik univerzalno uporaben za različna dela, od izjemno finega spajkanja pa do spajkanja, pri katerem je potrebno več toplote. WP 65 je mogoče preklopiti v stanje pripravljenosti oz. ga izključiti samo z izbirnim odlagališčem. Nastavitev temperature v stanju pripravljenosti (Standby) in preklopnih časov najdete v navodilu za uporabo posamezne napajalne enote.

4.2 Tehnični podatki

Temperaturno območje	100 °C - 450 °C (212 °F – 850 °F)
Kabel orodja	Silikonski kavčuk, toplotno obstojen
Grelni element	Integrirana grelna žica
Senzor temperature	Senzor platine
Grelna moč	65 W
Napetost (segrevanje)	24 V
Čas segrevanja	(pribl.) 7 s (s 50 °C na 380 °C) (s 120 °F na 660 °F)
Priključek	6-polni vtikač, zaščiten pred napačnim priklopom z zaklepanjem
Teža	30 g vklj. s konico brez kabla
Tip konice	Serija XNT
Napajalna enota	Wellerjeva postaja

5 Prva uporaba naprave

OPOZORILO! Nevarnost opeklin



Spajkalni konici spajkalnika se pri pri spajkanju/odspajkanju zelo segrejeta.

Ob dotiku konic obstaja nevarnost opeklin.

▷ Ne dotikajte se vročih spajkalnih konic in odstranite vnetljive predmete.

1. Spajkalnik WP 65 previdno odpakirajte.
2. Odložite spajkalnik v varovalni odlagalnik WDH 10.
3. Priključni vtič (5) priklopite na napajalno enoto in ga z vrtenjem v smeri urnega kazalca fiksirajte.
4. Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na ploščici s podatki napajalne enote.
5. Vključite napajalno enoto in nastavite zeleno temperaturo.
6. Ko orodje doseže zeleno temperaturo. Prevlecite spajkalno konico s spajko.

6 Menjava spajkalnih konic WP 65

OPOZORILO! Nevarnost opeklin

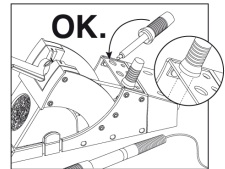
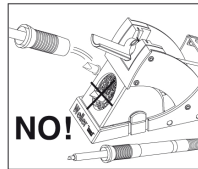
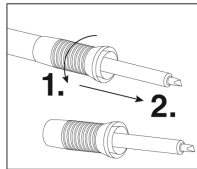


Spajkalna konica se pri spajkanju/odspajkanju zelo segreje. Ob dotiku konice obstaja nevarnost opeklin.

- ▷ Izklopljeno spajkalno orodje mora biti vsaj 3 minute v varovalnem odlagalniku (WDH 10), da se spajkalna konica ohladi. Spajkalne konice lahko menjate le takrat, ko se ohladijo.

Zamenjava izrabljene konice

1. Odložite spajkalno orodje v varovalni odlagalnik WDH 10.
2. Izklopite omrežno stikalo napajalne enote.
3. Počakajte tri minute, da se spajkalna konica ohladi.
4. Primite spajkalnik tako, da bo konica nekoliko pod ročajem. Primite spajkalnik na zadnjem prijemalnem delu in z vrtenjem v levo odvijte pušo konice (3). Snemite pušo konice (3) v smeri naprej. Spajkalna konica (2) je zdaj prosta v puši konice (3).



Napitek Spajkalne konice oz. merilne konice ne odlagajte oz. ne hladite na čistilni volni ali na plastičnih površinah. Pri uporabi več različnih vrst spajkalnih konic priporočamo, da uporabljate spajkalno konico (2) in pušo konice (3) v kompletu za hitro menjavo (glejte Sliko 3 zgoraj).

Poskrbite za čistočo površin spajkalne konice in grelnega telesa, prek katerih se prenaša toplota. Grelni element ne sme priti v stik s cinom za spajkanje.

Vstavev nove spajkalne konice

5. Spajkalno konico vstavite v pušo konice, da bo konica spredaj. Pušo konice skupaj s spajkalno konico porinite na grelni element in jo pritrdite z vrtenjem v desno.
6. Vključite omrežno stikalo napajalne enote in nastavite želeno temperaturo.

7 Pribor

7.1 Spajkalne konice XNT za spajkalnik WP 65

Glejte preglednico Spajkalne konice XNT za spajkalnik WP 65 na koncu teh navodil in na spletni strani www.weller-tools.com.

7.2 Nadomestni deli in pribor za WP 65

Kataloška št.	Opis
T0052921199	Spajkalnik WP 65
T0051512199	Varovalni odlagalnik WDH 10
T0051516199	Varovalni odlagalnik WDH 10T
T0051384199	Spiralna volna za nastavek za čiščenje za WDC 2



8 Odstranjevanje med odpadke

Zamenjane dele naprave, filtre in stare naprave odstranjajte v skladu z nacionalnimi predpisi.

9 Garancija

Zahtevki kupca zaradi napak zastarajo v enem letu od dobave. To ne velja za regresne zahtevke kupca po §§ 478, 479 BGB.

Garancijo priznavamo samo pod pogojem, da je garancija za kakovost in trajnost podana pisno z naše strani in z uporabo pojma „Garancija“.

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb!

Posodobljena navodila za uporabo boste našli na spletnem naslovu www.weller-tools.com.

WP 65

Kasutusjuhend

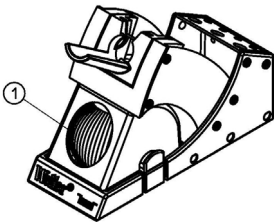


WP 65

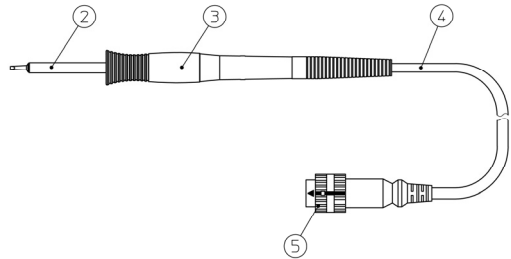
Seadme ülevaade

Kasutusvaheaegadel asetage
jootetööriist alati ohutushoidikule.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

- | | |
|--------------------|---|
| 1. Puhastuselement | 4. Temperatuurikindel antistaatiline silikoonjuhe |
| 2. Jootetsik | 5. Lukustatav ühenduspistik |
| 3. Jootetsaku kate | |
-

Sisukord

1 Selle juhendi juurde WP 65	3
2 Teie ohutuse huvides.....	3
3 Tarne sisu	5
4 Seadme kirjeldus	5
5 Seadme kasutuselevõtt	6
6 WP 65 jootetsikute vahetamine	7
7 Tarvikud	8
8 Jäätmekäitlus.....	8
9 Garantii	8

1 Selle juhendi juurde WP 65

Täname Teid meile Welleri jootekolvi WP 65 ostuga osutatud usalduse eest. Seadme valmistamisel on järgitud kõige rangemaid kvaliteedinõudeid, mis kindlustavad selle laitmatu töö.

See juhend sisaldab olulist teavet WP 65 kindlaks ja õigeks kasutusele võtmiseks, teenindamiseks, hooldamiseks ja lihtsate rikete iseseisvaks kõrvaldamiseks.

- ▷ Lugege käesolev juhend ja lisatud ohutusjuhised enne jootekolvi WP 65 kasutusele võtmist läbi.
- ▷ Hoidke seda juhendit sellises kohas, et see oleks kõigile seadme kasutajatele kättesaadav.

1.1 Järgitavad eeskirjad

Weller'i jootekolb WP 65 vastab EÜ vastavusdeklaratsioonile vastavalt direktiivide 2004/108/EÜ, 2006/95/EÜ ja 2011/65/EU (RoHS) põhilistele ohutusnõuetele.

1.2 Kehtivad dokumendid

- Teie toiteploki kasutusjuhend
- WP 65 kasutusjuhendid

2 Teie ohutuse huvides

- Jootekolb WP 65 on valmistatud vastavalt tehnika uusimale tasemele ning vastavalt tunnustatud ohutusreeglite ja -tingimustele. Käesoleva ohutusinfo ja hoiatusjuhiste mittejärgimisel esineb siiski inimeste ja materiaalsete väärtuste vigastusohu.
- Andke WP 65 jootekolb ainult koos selle kasutusjuhendiga edasi.
- Tootja ei vastuta kahjustuste eest, mis on põhjustatud instrumendi ebaõigest kasutamisest või lubamata muudatustest seadmel.

2.1 Järgige palun alljärgnevat:

- Üldised juhised**
- Asetage jootekolb WP 65 ainult selleks ettenähtud turvahoidikusse.
 - Eemaldage kuuma jootekolvi lähedusest kõik süttivad esemed.
 - Kandke töötamisel WP 65-ga vastavat kaitseriietust.
 - Ärge jätke kuuma WP 65 kunagi järelevalveta.
 - Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Antistaatilised plastmassid on staatiliste laengute vältimiseks varustatud elektrit juhtivate täitematerjalidega. See vähendab ka plastmassi isoleerivaid omadusi.
 - Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Kandke joote- või lahtijootetöödel alati silmakaitsmeid.
 - Lugege ja järgige vastavalt kasutatava Welleri toiteploki kasutusjuhendit
- Töötamine joote/lahtijootetsikutega**
- Ärge asetage kuumi joote- või lahtijootetsikuid ei tööpinna ega plastpindadele ja ärge jätke neid sinna.
 - Niisutage tinaga kaetud joote / lahtijootetsikud kolvi esmakordsel ülessoojendamisel joodisega, millega eemaldatakse joote- või lahtijootetsikutelt sinna ladustamisel tekkinud oksiidikihid või mustus.
 - Jälgige, et töökatkestuste ajal jootmise ja lahtijootmise vahel ning seadme ladustamisel oleksid joote / lahtijootetsikud joodisega hästi kaetud.
 - Ärge kasutage agressiivseid räubsteid.
 - Jälgige alati, et joote / lahtijootetsikud oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.
 - Valige võimalikult väiksem töötemperatuur.
 - Valige rakenduse jaoks suurim võimalik joote/lahtijootetsiku kuju: umbes nii suur kui jootesend.
 - Niisutage hästi joote / lahtijootetsikud, mis kindlustab efektiivse soojusülekanne joote / lahtijootetsikute ja jootepunkti vahel.
 - Kui Te ei soovi joote / lahtijootetsikut pikemat aega kasutada, lülitage süsteem välja.
 - Niisutage otsikuid enne joote/lahtijooteinstrumenti käest ärapanekut turvahoidikus.
 - Juhtige joodis otse jootekohale, mitte joote/lahtijootetsikutele.
 - Ärge rakendage joote / lahtijootetsikutele ülemäärast jõudu.
 - Jälgige alati, et jootekolb oleks alati nõuetekohaselt turvahoidikus.

2.2 Kasutusotstarbele vastav käitamine

Kasutage WP 65 jootekolbi eranditult ainult kasutusjuhendis toodud eesmärkidel elektrooniliste komponentide lahtivõtmiseks, paigutamiseks ja ladustamiseks siin kirjeldatud tingimustel. Jootekolvi WP 65 kasutusotstarbele vastav kasutamine sisaldab ka seda, et

- Te järgite seda juhendit ja
- kõiki teisi kaasnevaid dokumente,
- peate kinni kõigist riiklikest eeskirjadest õnnetuste ennetamiseks

Valmistaja ei võta endale vastutust kahjude eest, mis tulenevad kasutusjuhendis kasutamisest või lubamatutest muudatustest seadmel.

3 Tärne sisu

WP 65 pakendatult	T0052921599
– WP 65 jootekolb,	T0052921599
– XNT A jootetsak Ø 1,6 mm	T0054485100
– WP 65 kasutusjuhend	
Täiendavalt WP 65 jootekomplekti korral	T0052921699:
– Turvahoidik WDH 10	T0051512199
– Alusplaadi pistikühendus	T0058703153
– Kasutusjuhend	

4 Seadme kirjeldus

4.1 Jootekolb WP 65

Jootekolbi WP 65 iseloomustab jootetsiku temperatuuri väga kiire ja täpne saavutamine. Tänu eriti suure võimsusega 65 W küttelelemendile saavutatakse suurepärase dünaamiline karakteristik. See saleda kuju ning väikese käepideme ja jootetsiku vahelise kaugusega jootekolb sobib universaalseks kasutamiseks alates ekstreemselt täpsetest kuni suurendatud soojustarbeta jootetöödeni. WP 65-t tohib ooterežiimi või väljas režiimi lülitada ainult lisavarustusse kuuluva lülitushoidiku kasutamisel. Ooterežiimi temperatuuri ning lülitusaegade reguleerimist vaadake palun vastavalt kasutatava toiteploki kasutusjuhendist.

4.2 ehnilised andmed

Temperatuurivahemik	100 °C - 450 °C (212 °F- 850 °F)
Instrumendikaabel	Silikonkautšuk, kuumuskindel
Kütteelement	Integreeritud kütetraatelement
Temperatuuriandur	Plaadiandur
Võimsus	65 W
Pinge (küte)	24 V
Soojendusaaeg	(umbes) 7 s (50°C-lt 380°C-le) (120°F-lt 660°F-le)
Ühendamine	6-kontaktiline pistik, ühendatav ainult õige polaarsusega koos lukustusega
Kaal	30 g koos otsikuga ,ilma kaablita
Otsiku tüüp	XNT-seeria
Toitplokk	Weller jaamad

5 Seadme kasutuselevõtt

HOIATUS! Põletusohu



Jootekolvi jootetsikud muutuvad joote/lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Otsikute puudutamisel esineb põletusohu.

▷ Ärge puudutage kuumi jootetsikuid ja hoidke süttivad objektid eemal.

1. Pakkige jootekolb WP 65 ettevaatlikult lahti.
2. Asetage jootekolb turvahoidikusse WDH 10.
3. Ühendage ühenduspistik (5) toiteplokkiga ja lukustage pöördtega kellaosuti liikumise suunas.
4. Kontrollige, kas võrgupinge langeb WX toiteplokkil märgitud pingega kokku.
5. Lülitage toiteplokk sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.
6. Kui instrument on saavutanud soovitud temperatuuri. Niisutage jootetsik joodisega.

6 WP 65 jooteotsikute vahetamine

HOIATUS! Põletusohu



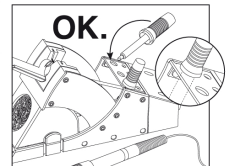
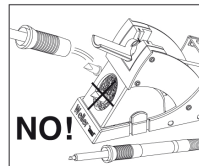
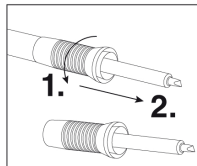
Jooteotsikud muutuvad joote- ja lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Jooteotsikute puudutamisel esineb põletusohu.

- ▷ Jooteotsik peab jääma väljalülitatud asendis vähemalt 3 minutiks turvahoidikule (WDH 10), kuni jooteotsik on maha jahtunud. Jooteotsikuid tohib vahetada ainult külmalt.

Kasutatud otsiku vahetamine

1. Asetage jooteinstrument turvahoidikusse WDH 10.
2. Lülitage toiteploki võrgulüliti välja.
3. Oodake kolm minutit, kuni jooteotsik on maha jahtunud.
4. Hoidke jootekolbi ots kergelt alla suunatuna. Hoidke jootekolbi käepideme tagumisest osast ja keerake jooteotsaku katet (3) vasakule, seejärel eemaldage jooteotsaku kate (3) seda edasi tõmmates. Jooteotsak (2) on nüüd lahtiselt jooteotsaku katte (3) sees



- Juhis** Jooteotsakut/mõõteotsakut ei tohi asetada puhastusvilla või plastpindade peale ega seal jahutada. Mitme jooteotsaku tüübi kasutamisel on soovitatav vahetada jooteotsak (2) süsteemselt koos jooteotsaku kattega (3) (vaata ülal olevat pilti 3). Hoidke jooteotsiku ja küttekeha soojusülekandepinnad puhtad. Kütteelement ei tohi jootetinaga kokku puutuda.

Uue jooteotsiku paigaldamine

5. Asetage jooteotsak, kasutusots ees, jooteotsaku kattes. Asetage jooteotsaku kate koos jooteotsakuga kütteelemendile ja fikseerige paremale keerates.
6. Lülitage toiteploki võrgulüliti sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.

7 Tarvikud

7.1 XNT jooteotsikud jootekolvile WP 65

Vt tabelit XNT jooteotsikud jootekolvile WP 65 käesoleva juhendi lõpus ning aadressil www.weller-tools.com.

7.2 Varuosad ja tarvikud

Tellimisnumber	Kirjeldus
T0052921199	WP 65 jootekolb
T0051512199	Turvahoidik WDH 10
T0051516199	Turvahoidik WDH 10T
T0051384199	Spiraalvill puhastuselemendile WDC 2



8 Jäätmekäitlus

Suunake vahetatud seadmeosad, filtrid või vanad seadmed jäätmekäitlusse vastavalt oma riigi eeskirjadele.

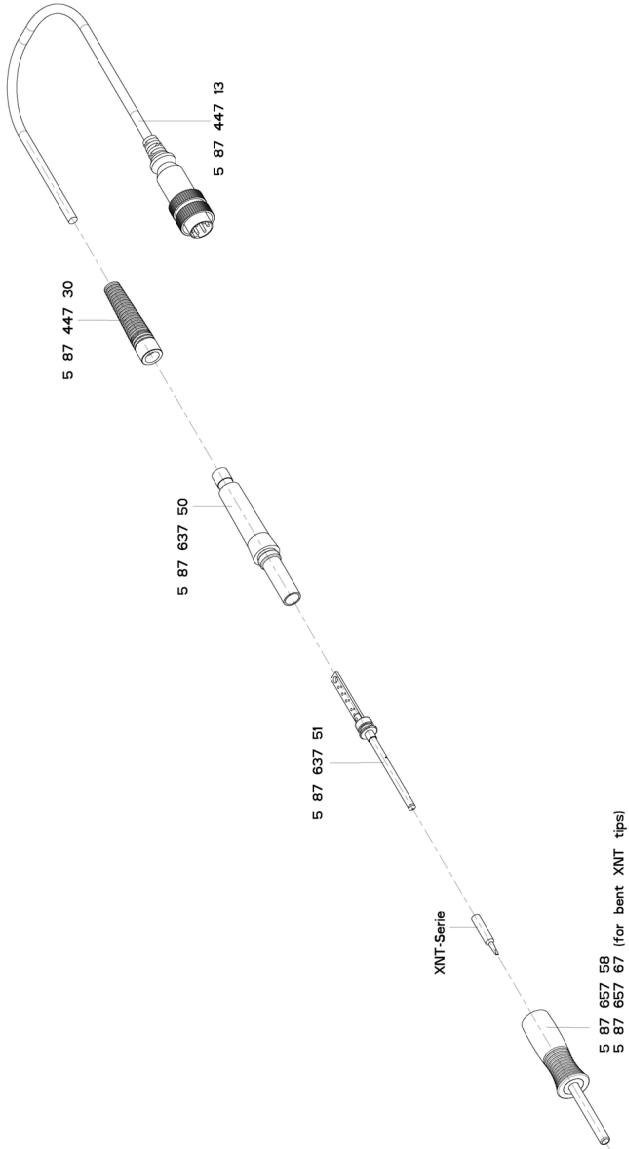
9 Garantii

Ostja pretensioonid puuduste kohta aeguvad ühe aasta jooksul talle kauba tarnimisest. See ei kehti ostja nõuetele vastavalt §§ 478, 479 BGB.

Vastutame garantii osas nõuete korral ainult siis, kui oleme andnud kirjalikus vormis omaduste ja säilivuse garantii ning garantii on antud kasutades mõistet "Garantii".

Tehnilised muudatused võimalikud!

Uuendatud kasutusjuhendi leiate aadressilt www.weller-tools.com.



GERMANY**Apex Tools GmbH**

Benz-Str. 2
64 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
+49 (0) 7143 580-108

GREAT BRITAIN**Apex Tool Group
(UK Operations) Ltd**

4th Floor Pennine House Washington,
Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

FRANCE**Apex Tool Group S.N.E.**

25 Av Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

ITALY**Apex Tool S.r.l.**

Via Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
+39 (02) 90394231

SWITZERLAND**Apex Tool Switzerland Sàrl**

Crêt-St-Tombet 15
2022 Bevaix
Phone: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

AUSTRALIA**Apex Tools - Australia**

Box 366
Nurigong Street
Sydney, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300
+61 (2) 6021-7403

CANADA**Apex Tools - Canada**

5925 McLaughlin Rd. Mississauga
Ontario L5R 1B8
Phone: +1 (905) 455 5200
Fax: +1 (905) 387-2640

CHINA**Apex Tool Group**

A-8 Building, No. 38 Dongsheng F
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 (21) 60 88 02 88
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

USA**Apex Tool Group, LLC**

100 York Rd. Suite A
Baltimore, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
+1 (800) 234-0472

T005 57 252 53 / 03.

T005 57 252 52 / 10.