

Weller®

Tip Activator

T005 13 031 99



D

1. Lötspitze am feuchten Schwamm reinigen
2. Die heiße Lötspitze im Tip-Activator drehen, bis die verzinnte Fläche im gesamten Umfang hell glänzend ist.
Gegebenenfalls den Vorgang wiederholen.

GB

1. Clean soldering iron bit on the moist sponge
2. Rotate the hot soldering iron bit in the Tip-Activator until the tinned surface is bright all round. If necessary, repeat the process.

F

1. Nettoyer la panne sur l'éponge humide
2. Tourner la panne brûlante dans le Tip-Activator jusqu'à ce que la surface étamée soit claire et brillante sur tout le pourtour.
Répéter l'opération si nécessaire.

I

1. Pulire la punta del saldatore sulla spugna umida.
2. Girare la punta del saldatore calda nel Tip-Activator, finché la superficie zincata è completamente chiara e lucida.
Ripetere all'occorrenza il procedimento.

GERMANY

Weller Tools GmbH

Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

www.weller-tools.com

GREAT BRITAIN

Apex Tool UK Limited

4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0191) 419 7700
Fax: +44 (0191) 417 9421

T005 51 050 01 © 2011, Apex Tool Group, LLC.

FRANCE

Apex Tool Group S.A.S.

25 avenue Maurice Chevalier
77832 Ozior-la-Ferrière, Cedex
Phone: +33 (0) 160.18.55.40
Fax: +33 (0) 164.40.33.05

ITALY

Apex Tool S.r.l.

Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

