

Weller®

LR 82

- | | | | |
|------------|-------------------------------|------------|-------------------------------|
| D | Betriebsanleitung | GR | Οδηγίες Λειτουργίας |
| F | Mode d'emploi | TR | Kullanım kılavuzu |
| NL | Gebruiksaanwijzing | CZ | Návod k použití |
| I | Istruzioni per l'uso | PL | Instrukcja obsługi |
| GB | Operating Instructions | H | Üzemeltetési utasítás |
| S | Instruktionsbok | SK | Návod na používanie |
| E | Manual de uso | SLO | Navodila za uporabo |
| DK | Betjeningsvejledning | EST | Kasutusjuhend |
| P | Manual do utilizador | LT | Naudojimo instrukcija |
| FIN | Käyttöohjeet | LV | Lietošanas instrukcija |

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste prejavili kúpou spájko-vačky LR 82. Pri výrobe sa uplatnili najprísnejšie kritériá kvality, ktoré zaručujú bezchybnú funkciu zariadenia.



1. Pozor!

Pred uvedením zariadenia do prevádzky si prosím pozorne prečítajte návod na používanie. Pri nedodržaní bezpečnostných predpisov hrozí nebezpečenstvo ohrozenia zdravia a života.

Pri použití, ktoré sa líši od návodu na používanie, ako aj pri svojvoľných zmenách, nepreberá výrobca zodpovednosť.

Bezpečnostné pokyny

- Spájkovalku vždy odkladajte do originálneho odkladacieho stojana.
- Z blízkosti spájkovalky odstráňte všetky horľavé predmety.
- Používajte vhodný ochranný odev. Nebezpečenstvo popálenia roztaveným cínom.
- Horúcu spájkovalku nikdy neponechávajte bez dozoru.
- Nepracujte na častiach, ktoré sú pod napätím.

2. Opis

Spájkovalka LR 82 nájde uplatnenie všade tam, kde sa vyžaduje veľa energie s presnou reguláciou teploty.

Bajonetový uzáver umožňuje presné upevnenie z vnútra vyhrievaných hrotov HT s dlhou životnosťou na nízkonapäťovú vyhrievaciu vložku s príkonom 80 W. Vyhrievací výkon 80 W spolu s optimálnym prenosom tepla na spájkovací hrot zaručujú vysokú výkonnosť spájkovalky. Integrované vedenie pre vyrovnanie potenciálov umožňuje požadované vyrovnanie potenciálov ku spájkovaciemu hrotu. Antistatické vyhotovenie rukoväte a prívodov spĺňa bezpečnostné požiadavky EGB.

3. Uvedenie do prevádzky

Spájkovalku vložte do odkladacieho stojana. Konektor spájkovalky zasunite do 7-pólovej pripájacej zásuvky na napájacej jednotke a zaistite. Napájaciu jednotku zapnite a nastavte požadovanú teplotu.

Spájkovalka je štandardne vybavená spájkovacím hrotom HT-2 (5 mm). K dispozícii sú rôzne tvary a šírky hrotov. Vyberte si z nich taký, ktorý je pre vás najoptimálnejší.

Požadovanú teplotu možno nastaviť v rozsahu 50 °C (150 °C) - 450 °C. Dosiahnutie predvolenej teploty signalizuje blikajúca LED na displeji, ktorá slúži na optickú kontrolu regulácie. Trvalé svetlo znamená, že systém sa rozohrieva.

Údržba

Snímač a vyhrievacia vložka sú upevnené v telese z nehrdzavejúcej ocele. Na optimálny prenos tepla má kužeľovitú špičku, ktorá je presne prispôbena tvaru spájkovacieho hrotu. Dbajte prosím, aby tento prechod nebol ovplyvnený nečistotami, cudzími predmetmi a aby nebol poškodený, pretože to má vplyv na presnosť regulácie teploty.

4. Pracovné pokyny

Výmena hrotu

Upevnenie hrotu spájkovalky LR 82 umožňuje polohovo presnú a rýchlu výmenu hrotu bez povolenia objímky hrotu.

Odstránenie spájkovacieho hrotu

Nasaďte vidlicový kľúč (veľ. 10) a dbajte na správne dosadenie. Hrot zatlačte axiálnym smerom až na doraz ①. Hrot otáčajte v smere pohybu hodinových ručičiek až na ② doraz a smerom dopredu vyberte. ③ (Strana 22)

Nasadenie nového spájkovacieho hrotu

Vidlicový kľúč nasaďte na studený hrot a nasuňte na vyhrievaciu vložku. Dbajte pritom na správnu polohu. Hrot až na doraz zatlačte na odpruženú vyhrievaciu vložku.

Hrot až na doraz otáčajte proti smeru pohybu hodinových ručičiek a vidlicový kľúč odstráňte.

Spájkovacie hroty HT sú spájkovacie hroty s dlhou životnosťou, t. j. ich životnosť je výrazne predĺžená galvanickým zušľachtením povrchu medeného jadra nekorozívnym materiálom. Každé mechanické opracovanie, aj mechanické čistenie, ničí túto ochrannú vrstvu a skracuje životnosť spájkovacieho hrotu.

Selektívne pocinovaný spájkovací hrot pri prvom zohrievaní zmäčkáte spájkou. Odstránia sa tým skladovaním vytvorené vrstvy oxidov na spájkovacom hrote. Pri dlhších prestávkach v spájkovaní dbajte vždy na to, aby ste spájkovalku odložili s dobre pocinovaným spájkovacím hrotom. Nepoužívajte žiadne korozívne čistiace prostriedky alebo taviace prísady.

Používaný spájkovací stojan je nastavený na stredný spájkovací hrot. Pri výmene spájkovacieho hrotu alebo pri použití hrotov iných tvarov sa môžu vyskytovať odchýlky v teplote.

Analýza chýb

Kolík 1-2: vyhrievacia vložka 7 Ohm

Kolík 3-4: snímač 21 Ohm

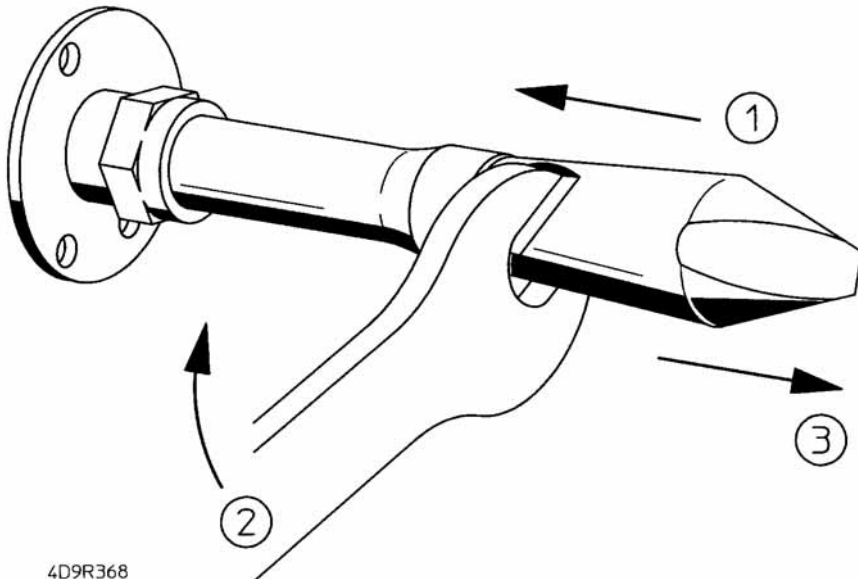
Kolík 5: vyrovnanie potenciálov 0 Ohm ku spájkovaciemu hrotu

Návod na používanie použitej napájacej jednotky je platnou súčasťou tohto návodu na používanie.

Technické zmeny vyhradené!

Entfernen der Lötspitze
 Retrait de la Panne
 Verwijderen van de soldeerpunt
 Rimozione della punta di brasatura
 Removing the Tip
 Avlägsna lödspetsen
 Desmontaje de la punta para soldar
 Afmontering af loddespidser
 Remoção da ponta de solda
 Juottokärjen poisto

Αφαίρεση της ακίδας συγκόλλησης
 Havya ucunun çikarılması
 Odstranění pájecího hrotu
 Wyjmowanie grotu
 A forrasztócsúcs eltávolítása
 Odstránenie spájkovacieho hrotu
 Odstranjevanje spajkalne konice
 Jootetsiku eemaldamine
 Lituoklio antgalio išėmimas
 Lodēšanas uzgaļa noņemšana



4D9R368